



**ALLEGATO AL DECRETO N. 14 DEL 08.02.2022
CHE SI COMPONE DI N. 11 PAGG. INCLUSA LA PRESENTE**

SCHEMA DI ACCORDO DI COLLABORAZIONE AI SENSI DELL'ART 15 DELLA L.
241/90 AVENTE AD OGGETTO "STUDI VEGETAZIONALI NELLA RISERVA
NATURALE DI "MONTE CATILLO"

(ALLEGATO A)

