

## DICHIARAZIONE

Dichiarazione resa ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 in adempimento alle prescrizioni di cui all'art. 14, comma 1, del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e ss.mm.ii, relativa all'assunzione, nell'anno 2022, di altre cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei relativi compensi.

La Sottoscritta                      Maria ZAGARI

Luogo di Nascita                      *Omissis*

Data di Nascita                      *Omissis*

in qualità di Dirigente della Città metropolitana di Roma Capitale, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n.445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, in adempimento delle prescrizioni previste dall'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.ii. recante il "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione da parte delle pubbliche amministrazioni"

## DICHIARA

Ai sensi **dell'art. 14, comma 1, lettera d)**, per l'anno **2022**:

di non aver assunto altre cariche presso Enti pubblici o privati;

di aver assunto altre cariche presso Enti pubblici o privati, come di seguito indicato:

CARICA ASSUNTA	DENOMINAZIONE ENTE	DATA INIZIO	DATA FINE	COMPENSO SPETTANTE	COMPENSO PERCEPITO	A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA SI/NO
Componente subcommissione selezione personale a tempo determinato, area biochimica	Capitale Lavoro	18/02/2022	07/04/2022	€ 0,00	€ 0,00	NO

Ai sensi **dell'art. 14, comma 1, lettera e)**, per l'anno **2022**:

di non aver assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

di aver assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, come di seguito indicato:

INCARICO ASSUNTO	DENOMINAZIONE ENTE	DATA INIZIO	DATA FINE	COMPENSO SPETTANTE	COMPENSO PERCEPITO

Inoltre, tenuto conto che l'art. 14, comma 1-ter, del D.Lgs. n.33/2013 dispone che *“Ciascun dirigente comunica all'amministrazione presso la quale presta servizio gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica (...)”*

**DICHIARA, altresì**

Ai sensi **dell'art. 14, comma 1-ter)**, per l'anno **2022**:

di non aver percepito altri emolumenti a carico della finanza pubblica;

di aver percepito altri emolumenti a carico della finanza pubblica, come di seguito indicato:

ENTE	TIPOLOGIA EMOLUMENTO	COMPENSO PERCEPITO
Albo Gestori Ambientali Lazio presso Camera di Commercio di Roma (incarico quinquennale 2018-2024)	Gettone per ogni seduta valida (DM 29/04/1997 art. 1 c.4)	€ 4.560,88 (lordo)
Città di Ciampino (incarico 2021)	Presidente Commissione concorso selezione 2 unità di Istruttore Tecnico	€ 1.445,64 (lordo)

Ai sensi dell'art. 14, comma 2, del D.Lgs. n. 33/2013, la Città metropolitana di Roma Capitale provvederà a pubblicare i dati resi con la presente dichiarazione sul proprio sito istituzionale, nella sezione *“Amministrazione trasparente”*. La mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui all'art. 14 del suddetto Decreto Legislativo comporta l'applicazione di una sanzione amministrativa pecuniaria.

Roma, 07 dicembre 2023

Firmato  
Maria Zagari