



MODELLO D

OPERAZIONI DI RECUPERO
(Attività di messa in riserva R13)

Il sottoscritto in qualità di

- Titolare della Ditta
- Rappresentante Legale della Ditta

DICHIARA

che presso lo stabilimento sito nel Comune di..... località..... Prov. di
Via..... n..... si svolge l'attività di recupero dei rifiuti sotto identificati e di cui alla

- Comunicazione di inizio attività di recupero di rifiuti in procedura semplificata**
- Rinnovo della comunicazione di attività di recupero rifiuti presentata in data ed iscrizione n..... del.....**
- Rinnovo della Comunicazione di attività di recupero di rifiuti presentata in data ed iscrizione n. del per modifica sostanziale**

relativa ai rifiuti:

- non pericolosi**, nel rispetto delle norme tecniche poste nel D.M. 5.2.1998;
- pericolosi**, nel rispetto delle norme tecniche poste nel D.M. 12.6.2002, n. 161

Punto

RIFIUTO ¹	CER	Quantità annua (t/anno)

PER UN QUANTITATIVO TOTALE DI RIFIUTI DITONN/ANNO².

Dichiara inoltre che la capacità specifica dell'impianto per i rifiuti di cui al punto del D.M. 5.2.98 per i rifiuti non pericolosi (o del D.M. n. 161 del 12.6.2002 per i rifiuti pericolosi) è di tonnellate/anno e che le norme tecniche e le condizioni specifiche di cui al comma 1 dell'art. 216 del D.Lgs. 152/06 che si rispettano sono quelle individuate al sopra indicato punto del D.M. 5/2/98 e successive modifiche ed integrazioni (o dal D.M. n. 161 del 12.06.2002), dal Regolamento UE N° 333/11 del Consiglio del 31.03.2011 che di seguito si specificano in relazione ad attività di recupero che effettivamente

- si svolge (in caso di rinnovo della comunicazione)

¹ Riportare la definizione del codice CER come da D. Lgs 152/06 e qualora il CER fosse una voce ...99 il rifiuto deve essere identificato e descritto

² Per ogni singola tipologia di rifiuto occorre rispettare tassativamente i quantitativi massimi previsti dall'Allegato 4 del D.M. 5.2.1998 (così come modificato dal D.M. 186/06) per i rifiuti non pericolosi e dall'Allegato 2 del D.M. n. 161 del 12.6.2002 per i rifiuti pericolosi.



si intende svolgere (decorsi 90 giorni dalla presentazione della comunicazione)

- 1) tipologia.....
 - 2) provenienza.....
 - 3) caratteristiche.....
 - 4) quantità annua totale: ton.....
 - 5) attività di recupero:.....
- (R.....)

6) che i rifiuti messi in riserva (R13) mediante/con (ove richiesto dalla norma tecnica) saranno destinati, per essere sottoposti all’operazione di recupero indicata R.... , in modo effettivo ed oggettivo (comma 11, art. 216 D. Lgs 152/06 e comma 3 art. 3 D.M. 05.02.1998) presso **impianto che deve essere iscritto/autorizzato ad effettuare tale operazione in conformità al D.M. 5.2.98 e s.m.i. e dal Regolamento UE N° 333/11 del Consiglio del 31.03.2011.**

Ditta.....
 stabilimento sito nel Comune di Località.....
 via
 avente: autorizzazione/comunicazione/iscrizione n..... del rilasciata da
 capacità di recupero annuale:
 - CER quantitativo Tonn.
 - CER quantitativo Tonn.
 - ciclo di trattamento a cui verrà sottoposto il rifiuto di cui sopra
(R.....)
 - caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti

per la tipologia dei rifiuti di cui al punto del D. M. 5.2.98 e successive modifiche ed integrazioni per i quali è previsto il test di cessione, da eseguire secondo il metodo di cui all’allegato 3 del D.M. 05.02.98 e successive modifiche ed integrazioni (art. 9, co. 1 e 2), si dichiara che il test è stato eseguito/sarà eseguito in data

Il test di cessione verrà effettuato successivamente ogni dodici mesi (art. 9 comma 3 D.M. 5.2.98).

DATA.....

Timbro e Firma
Titolare/Rappresentante legale

Compilare solo qualora dovessero verificarsi tali condizioni, in caso contrario barrare.