

**Dichiarazione resa ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 in adempimento
alle prescrizioni di cui all'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e ss. mm. e ii. –
ANNO 2021**

Il/La sottoscritto/a CELLI SVETLANA,
nato/a a ROMA il 15/10/1973, in qualità di Consigliere
metropolitano della Città metropolitana di Roma Capitale, sotto la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n.
445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, in adempimento
delle prescrizioni previste dall'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e ss. mm. ed ii. recante
il "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e
diffusione da parte delle pubbliche amministrazioni"

DICHIARA

AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETTERA D:

- DI AVER ASSUNTO LE SEGUENTI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI,
PERCEPENDO I COMPENSI DI SEGUITO INDICATI**

CARICA ASSUNTA	COMPENSO PERCEPITO
CONSIGLIERE METROPOLITANO	€ 0
CONSIGLIERE CAPITOLINO	€ 29.046,41
COLLABORATORE A TEMPO DETERMINATO PART TIME UFFICIO PRESIDENZA CONSIGLIO REG.LE LAZIO	€ 18.426,36

oppure

- DI NON AVER ASSUNTO ALCUNA CARICA PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETTERA E:

- DI AVER ASSUNTO I SEGUENTI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA, PERCEPENDO I COMPENSI DI SEGUITO INDICATI**

INCARICO ASSUNTO	COMPENSO PERCEPITO

oppure

- DI NON AVER ASSUNTO ALCUN INCARICO CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA**

AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETTERA F:

CHE LA PROPRIA SITUAZIONE PATRIMONIALE È LA SEGUENTE:

DIRITTI REALI SU BENI IMMOBILI		
Natura del diritto (a)	Tipologia immobile (b)	Ubicazione
PROPRIETA' 100%	FABBRICATO	V.ERCHIE, 49 ROMA

(a) indicare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca etc. e specificare la quota di titolarità (%) – Esempio: proprietà al 100%, al 50% etc.

(b) indicare fabbricato o terreno

DIRITTI REALI SU BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	
Natura del diritto (a)	Descrizione bene mobile registrato (b)
PROPRIETA' 100%	JEEP RENEGADE ANNO DI IMMATRICOLAZIONE 2017 TARGA FS 439 RZ

(a) indicare se trattasi di proprietà o altro e specificare la quota di titolarità (%)

(b) indicare autovettura, motoveicolo, imbarcazione etc. e specificare marca e modello

AZIONI IN SOCIETÀ E/O QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ			
	Azioni/Quote		
Società (a)	Entità in valore assoluto	Percentuale delle azioni/quote possedute	Eventuali annotazioni

(a) indicare tipologia (S.p.a., S.r.l., etc.), denominazione e sede

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Natura dell'incarico	Denominazione della società	Eventuali annotazioni

CHE LA PROPRIA SITUAZIONE REDDITUALE È LA SEGUENTE:

Dichiarazione dei redditi (a) (b)	Reddito complessivo
MODELLI UNICI	Euro 47.472,77.....

(a) Indicare Modello Unico, Modello 730/2021 redditi 2020, etc.

(b) Allegare copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

- **CHE, AI FINI DELLA CARICA PRESSO QUESTA CITTÀ METROPOLITANA, HA SOSTENUTO LE SPESE E ASSUNTO OBBLIGAZIONI PER LA PROPAGANDA ELETTORALE COME DI SEGUITO INDICATO, AI SENSI DELL'ART. 2, COMMA 3, DELLA LEGGE N. 441/1982:**

oppure

- **CHE, AI FINI DELLA CARICA PRESSO QUESTA CITTÀ METROPOLITANA, SI È AVVALSO ESCLUSIVAMENTE DI MATERIALI E DI MEZZI PROPAGANDISTICI PREDISPOSTI DAL PARTITO O DALLA FORMAZIONE POLITICA DELLA CUI LISTA HA FATTO PARTE, AI SENSI DELL'ART. 2, COMMA 3, DELLA LEGGE N. 441/1982**

oppure

- ✓ **CHE, AI FINI DELLA CARICA PRESSO QUESTA CITTÀ METROPOLITANA, NON HA SOSTENUTO SPESE NÉ RICEVUTO CONTRIBUTI NÉ ASSUNTO OBBLIGAZIONI PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

- **ALLEGA ALLA PRESENTE LE DICHIARAZIONI CONCERNENTI LE SITUAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI DEL CONIUGE NON SEPARATO**
- **ALLEGA ALLA PRESENTE LE DICHIARAZIONI CONCERNENTI LE SITUAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO**

oppure

- **DICHIARA CHE IL CONIUGE NON SEPARATO ED I PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO HANNO NEGATO IL CONSENSO AGLI ADEMPIMENTI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI CONCERNENTI LE RELATIVE SITUAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI (art. 14, comma 1, lett. f)**

- ✓ **DICHIARA CHE I PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO HANNO NEGATO IL CONSENSO AGLI ADEMPIMENTI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI CONCERNENTI LE RELATIVE SITUAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI (art. 14, comma 1, lett. f)**

Ai sensi dell'art. 14, comma 2 del D.Lgs. n. 33/2013, la Città metropolitana di Roma Capitale pubblicherà i dati resi con la presente dichiarazione sul proprio portale istituzionale.

La mancata comunicazione, anche parziale, delle informazioni e dei dati di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 comporta l'applicazione di sanzioni amministrative e pecuniarie.

Sul proprio onore il/la sottoscritto/a afferma che le dichiarazioni che precedono corrispondono al vero.

Roma, lì...11/10/2021.....

Firma
SVETLANA CELLI

Informativa sulla privacy ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 679/2016

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE n. 679/2016 si fornisce l'informativa riguardante il trattamento dei dati personali che è svolto da questa Amministrazione per lo svolgimento delle proprie funzioni istituzionali in relazione

agli **obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo.**

1. Il **titolare del trattamento** è la Città metropolitana di Roma Capitale - via IV Novembre n.119/a - 00187 Roma;

2. Il **responsabile della protezione dati** è raggiungibile alla seguente mail: **dpo@cittametropolitanaroma.gov.it**;

3. Il **responsabile interno del trattamento** è il **Direttore** dell'U.E. Segretariato generale, dott. Andrea Anemone, domiciliato in via IV Novembre n.119/a Roma.

4. Gli incaricati-autorizzati del trattamento sono i dipendenti della Città metropolitana di Roma Capitale autorizzati al trattamento dell'U.O "Status consiglieri metropolitani", che agiscono sulla base di specifiche istruzioni fornite dal Responsabile interno in ordine a finalità e modalità del trattamento.

5. Il trattamento dei dati è effettuato esclusivamente sulla base dell'art. 14 del decreto legislativo n. 33/2013.

6. Le informazioni trattate sono dati personali dei Consiglieri metropolitani.

7. I dati sono raccolti e trattati anche con l'ausilio di mezzi elettronici; il trattamento è svolto nel rispetto delle misure di sicurezza di cui al Regolamento UE n. 679/2016 e secondo le istruzioni impartite dal responsabile del trattamento ai propri incaricati. In particolare, i dati sono trattati in modo lecito e secondo correttezza; sono raccolti e conservati per scopi determinati, espliciti e legittimi; sono esatti e, se necessario, vengono aggiornati; sono pertinenti, completi e non eccedenti rispetto alle finalità per le quali sono raccolti e trattati;

8. Il conferimento dei dati è obbligatorio.

9. I dati conferiti sono trattati e conservati per il periodo di tempo necessario al conseguimento delle finalità per le quali sono stati raccolti.

10. I dati forniti sono diffusi tramite la pubblicazione nell'apposita sezione del sito istituzionale della Città metropolitana di Roma Capitale, per il periodo di tempo indicato nell'art. 14, comma 2 del d.lgs. 33/2013.

11. I dati forniti non sono trasferiti in Paesi terzi.

12. I dati forniti non sono oggetto di profilazione (processi decisionali automatizzati consistenti nell'utilizzo di informazioni per valutare determinati aspetti relativi alla persona, per analizzare o prevedere aspetti riguardanti il rendimento professionale, la situazione economica, la salute, le preferenze personali, gli interessi, l'affidabilità, il comportamento, l'ubicazione o gli spostamenti);

13. L'interessato può esercitare i diritti di cui all'art. 15 e seguenti del Regolamento n. 679/2016 (ad es. diritto di accesso ai propri dati personali e loro rettifica), presentando la richiesta al responsabile del trattamento, e il diritto di reclamo presso l'autorità Garante per la Privacy o altra Autorità di Controllo.

Roma, li...11/10/2021.....

Firma
SVETLANA CELLI