

---

# ***GALVANICA ITALIA S.r.l.***

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**  
**R.U. 4769 del 01/07/2010 modificata con D.D. R.U. 3203 del**  
**18/07/17**

*REPORT AMBIENTALE RELATIVO ALL'ATTUAZIONE DEL*  
*PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO NELL'ANNO 2019*

---

Febbraio 2020

---

# Indice

1. Introduzione .....	3
2. Descrizione dell'attività .....	3
3. Attuazione del Piano di monitoraggio e controllo dell'impianto .....	4
4. TABELLE RIEPILOGATIVE PMeC.....	6
<u>Consumo materie prime e ausiliarie – TABELLA C1</u> .....	6
<u>Consumo risorse idriche – Tabella C2</u> .....	8
<u>Consumo energia – Tabella C3</u> .....	10
<u>Emissioni in aria – Tabella C5</u> .....	11
<u>Emissioni in acqua – Tabella C9-a,b,c,d</u> .....	13
<u>Sistemi di depurazione acque reflue – tabella C10</u> .....	14
<u>Emissioni saltuarie in condizioni prevedibili – tabella C11</u> .....	14
<u>Emissioni eccezionali in condizioni imprevedibili – tabella C12</u> .....	14
<u>Emissioni sonore – tabella C13</u> .....	14
<u>Rifiuti in uscita – tabella C14</u> .....	15
<u>Suolo ed aree di stoccaggio – TABELLA C15</u> .....	16
<u>Controlli sui macchinari – tabella C16</u> .....	17
<u>Interventi di manutenzione ordinaria – tabella C17</u> .....	18
<u>Punti critici degli impianti e dei processi produttivi – tabella C18</u> .....	18
<u>Interventi di manutenzione sui punti critici – tabella C19</u> .....	18

## **1. Introduzione**

L'Autorizzazione Integrata Ambientale della società Galvanica Italia S.r.l., rilasciata dalla Provincia di Roma con D.D. R.U. 4769 del 01/07/2010 modificata con D.D. RU 3203 del 18/07/17, prevede (punto 3 dell'Allegato tecnico) che venga trasmesso all'ARPA Lazio – Sezione di Roma, alla Città Metropolitana di Roma Capitale ed al Comune di Roma, entro il 1 marzo di ciascun anno, un report con i dati relativi ai controlli di cui all'ex art. 11, comma 2, del D. Lgs. 59/05 e s.m.i., secondo le indicazioni riportate nel Piano di monitoraggio e controllo.

Il report annuale ha lo scopo di rappresentare i risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo approvato dall'Autorità competente.

## **2. Descrizione dell'attività**

L'Autorizzazione Integrata Ambientale della scrivente Società si riferisce all'attività IPPC identificata con codice 2.6 – "Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici".

La Galvanica Italia S.r.l. può svolgere i seguenti trattamenti galvanici:

- zincatura
- nichelatura
- stagnatura
- ramatura
- ossidazione anodica
- argentatura
- doratura
- cromatura

I trattamenti sono destinati sia al settore industriale (militare, aeronautico, navale e ferroviario), che al settore civile (dal restauro di qualsiasi oggetto in argento, bronzo, rame).

### **3. Attuazione del Piano di monitoraggio e controllo dell'impianto**

Il piano fa riferimento a quanto previsto dalla normativa vigente in campo ambientale ed in particolare dall'Autorizzazione Integrata Ambientale; tra i documenti di riferimento per la predisposizione del piano di monitoraggio sono stati considerati i seguenti:

- Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili – Linee Guida Generali (G.U. Serie generale - n. 135 del 13.06.2005);
- Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili – Linee Guida in materia di sistemi di monitoraggio (G.U. Serie generale - n. 135 del 13.06.2005);
- Documento di riferimento sui principi generali del monitoraggio (ISPRA)
- Linee guida sui trattamenti superficiali;
- Bref sui trattamenti superficiali formalmente adottato nel settembre 2005.

I punti, le tipologie, le modalità e le procedure di controllo sono state individuate anche sulla base dei controlli già attuati in passato, valutandoli criticamente come punto di partenza per la pianificazione.

I parametri da monitorare sono stati scelti sulla base del processo produttivo, dalle materie prime e dalle sostanze chimiche utilizzate e/o rilasciate dall'impianto. L'individuazione dei parametri da monitorare tiene conto di quanto indicato negli Allegati del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.

Il monitoraggio e controllo dell'impianto è stato attuato attraverso una rilevazione sistematica di emissioni, scarichi, consumi, etc. come previsto dal Piano approvato, considerando che il monitoraggio ha molteplici scopi, tra cui:

- dimostrare la conformità dell'impianto alle prescrizioni AIA;
- valutare le prestazioni dei processi e delle tecniche;
- confrontare i risultati con gli obiettivi di qualità indicati nelle linee guida e nei Bref;
- valutare l'impatto ambientale dei processi;
- valutare i parametri e/o gli indicatori ambientali per il monitoraggio dell'impianto;
- pianificare e gestire un aumento dell'efficienza dell'impianto.

Prima di procedere nella valutazione dei risultati del piano di monitoraggio e controllo, si precisa che i sistemi di controllo automatici sono stati mantenuti in perfette condizioni di operatività al fine di avere rilevazioni sempre accurate e precise. Gli strumenti per i campionamenti e le analisi sono tarati così come prevede la normativa vigente. Le informazioni riportate risultano riferite alla tabella riepilogativa di seguito riportato ed allegato alla RU 3203 del 18/07/2017.

Tabella riepilogativa

COMPARTO	GESTORE		ARPA LAZIO		
	Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi	Controllo reporting
<b>Consumi</b>					
Materie prime e ausiliarie	alla ricezione	Annuale	annuale		annuale
Risorse idriche	settimanale	Annuale	annuale		annuale
Energia elettrica e termica	mensile	annuale	annuale		annuale
Combustibili	//	//	//	//	//
<b>Emissione in aria</b>					
Misure periodiche	semestrali	annuale	annuale	annuale	annuale
Misure continue		annuale	annuale		annuale
Sistemi di trattamento fumi	Giornaliera	annuale	annuale		annuale
Emissioni diffuse e fuggitive	mensile/ trimestrale	annuale	annuale		annuale
<b>Emissione in acqua</b>					
Misure periodiche	vedere tab. C9-a, C9-b, C9-c, C9-d e C11	annuale	annuale	annuale	annuale
Sistemi di depurazione	giornaliero	annuale	annuale		annuale
<b>Emissioni eccezionali</b>					
Evento	ad evento	annuale	annuale		annuale
<b>Emissione Sonore</b>					
Misure periodiche	biennale	biennale	biennale	biennale	biennale
<b>Radiazioni</b>					
Controllo radiometrico	//	//	//	//	//
<b>Acque sotterranee</b>					
Piezometri					
Misure piezometriche qualitative					
Misure piezometriche quantitative					
<b>Suolo</b>					
Aree di stoccaggio	settimanale	annuale	annuale		annuale
<b>Rifiuti</b>					
Misure periodiche in ingresso	//	//	//	//	//
Misure periodiche in uscita	vedere tab. C14	annuale	annuale		annuale
<b>Gestione impianto</b>					
Parametri di processo	vedere tab. C16	annuale	annuale		annuale
Indicatori di performance					
Controllo e manutenzione					
Controlli sui macchinari	vedere tab. C16	annuale	annuale		annuale
Interventi di manutenzione ordinaria	vedere tab. C17	annuale	annuale		annuale
Controlli sui punti critici	vedere tab. C18	annuale	annuale		annuale
Punti critici degli impianti e dei processi produttivi	giornaliero	annuale	annuale		annuale
Interventi di manutenzione sui punti critici	vedere tab. C19	annuale	annuale		annuale

#### 4. TABELLE RIEPILOGATIVE PMeC

##### Consumo materie prime e ausiliarie – TABELLA C1

Il ciclo produttivo prevede le seguenti fasi:

- pretrattamenti (sgrassatura e decapaggio);
- elettrodeposizione (ramatura, nichelatura, stagnatura, doratura, argentatura, cromatura);
- finitura superficiale (ossidazione anodica, passivazione).

Nell'anno 2019 sono stati acquistati i seguenti quantitativi di materie prime:

##### **REGISTRO MATERIE PRIME ED AUSILIARIE ANNO 2019**

<b>Denominazione</b>	<b>Fase di Utilizzo</b>	<b>Frequenza Autocontrollo</b>	<b>Metodo di misura</b>	<b>Quantità Kg/anno</b>
Idrossido di sodio	Ossidazione anodica Trattamento acque reflue	Alla Ricezione	Pesatura	<b>2325</b> di cui 450 per trattamento acque reflue
Acido solforico	Decapaggio	Alla Ricezione	Pesatura	<b>1450</b>
Acido nitrico	Trattamenti galvanici	Alla Ricezione	Pesatura	<b>2025</b>
Bicarbonato di sodio	Trattamenti galvanici	Alla Ricezione	Pesatura	<b>0</b>
Colore nero (Nero Novalux)	Trattamenti galvanici	Alla Ricezione	Pesatura	<b>24</b>
Acido cloridrico	Decapaggio Trattamento acque reflue	Alla Ricezione	Pesatura	<b>1900</b> di cui 350 per trattamento acque reflue
Zinco cloruro	Trattamenti galvanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	<b>10</b>
Solfato di rame	Trattamenti galvanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	<b>5</b>
Nichel	Trattamenti galvanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	<b>152</b>
Stagno	Trattamenti galvanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	<b>415</b>
Ipoclorito di Sodio	Trattamento Acque Reflue	Alla Ricezione	Pesatura	<b>100</b>

Non si evidenzia l'acquisto di percloroetilene in quanto l'attività di lavaggio metalli non risulta ancora avviata.

Di seguito si riporta una tabella in cui si evidenziano le variazioni intervenute tra le quantità di materie consumate nell'anno in oggetto e le quantità dichiarate nel report dell'anno precedente.

<b>Denominazione</b>	<b>Quantità Kg/anno (report 2018)</b>	<b>Quantità Kg/anno (report 2019)</b>	<b>variazioni kg/anno</b>
Idrossido di sodio	1400 (ulteriori 300 per trattamento acque reflue)	2325 (ulteriori 450 per trattamento acque reflue)	925
Acido solforico	3000	1450	-1550
Bicarbonato di sodio	10	0	-10
Colore nero (Nero Novalux)	10	24	14
Acido Cloridrico	1350 (ulteriori 350 per trattamento acque reflue)	1900 (ulteriori 350 per trattamento acque reflue)	550
Zinco cloruro	10	0	-10
Solfato di rame	5	0	-5
Nichel	15	152	137
Stagno	35	415	380
Sali d'Oro	0	0	0
Sali d'Argento	0	0	0
Acido Cromico	0	0	0
Prodotti chimici per trattamento acque	650	800	150

Il confronto non evidenzia differenze significative e quelle riscontrate sono da imputarsi a normali oscillazioni del fabbisogno annuo dell'attività.

## Consumo risorse idriche – Tabella C2

L'approvvigionamento idrico dell'impianto avviene attraverso l'acquedotto comunale. L'acqua viene utilizzata sia per i processi industriali sia per i servizi igienici presenti presso l'insediamento. L'utilizzo industriale è limitato allo sporadico reintegro di alcuni volumi di acqua dato che l'impianto lavora a ricircolo totale. I volumi di acqua captata sono monitorati attraverso lettura di un contatore generale esterno di proprietà ACEA che registra i consumi totali dell'insediamento. I consumi industriali vengono invece registrati mediante un contatore privato interno.

REGISTRO RISORSE IDRICHE ANNO 2019  
(consumo per scopo domestico)

Settimana	Consumo m <sup>3</sup>	Settimana	Consumo m <sup>3</sup>
1	0	27	22
2	0	28	19,33
3	29,96	29	31,06
4	19,48	30	35,08
5	18,21	31	0
6	48,12	32	0
7	87,75	33	0
8	19,21	34	0
9	26,09	35	0
10	49,32	36	96,8
11	27,59	37	19,32
12	41,98	38	32,79
13	46,47	39	46,95
14	36,67	40	34,15
15	80,98	41	17,14
16	20,14	42	30,15
17	21,36	43	40,18
18	17,84	44	42,18
19	17,03	45	35
20	11,76	46	20,72
21	28,64	47	20,21
22	17,25	48	16,73
23	24,61	49	14,77
24	19,84	50	19,65
25	57,15	51	29,01
26	18,65	52	0
Totale semestre m <sup>3</sup>	<b>786,1</b>	Totale annuale m <sup>3</sup>	<b>1409,32</b>



**REGISTRO RISORSE IDRICHE ANNO 2019**  
**(consumo per scopo industriale, lettura contatore interno)**

Settimana	Consumo m <sup>3</sup>	Settimana	Consumo m <sup>3</sup>
1	20	27	20
2	19	28	21
3	20	29	23
4	20	30	22
5	18	31	0
6	20	32	0
7	20	33	0
8	19	34	0
9	19	35	0
10	20	36	24
11	18	37	19
12	21	38	20
13	20	39	21
14	20	40	19
15	21	41	20
16	20	42	19
17	19	43	19
18	21	44	22
19	20	45	20
20	20	46	22
21	21	47	21
22	20	48	21
23	18	49	21
24	19	50	20
25	19	51	20
26	20	52	0
<b>Totale semestre m<sup>3</sup></b>	<b>512</b>	<b>Totale annuale m<sup>3</sup></b>	<b>788</b>

Dall'analisi delle tabelle è possibile osservare come il consumo industriale dell'attività risulti variabile a seconda dei periodi ovvero delle lavorazioni effettuate. I consumi domestici subiscono invece minori variazioni ad esclusione dei mesi estivi.

### **Consumo energia – Tabella C3**

Nell'impianto non viene prodotta energia, né vengono utilizzati combustibili per il funzionamento delle apparecchiature elettromeccaniche.

La Galvanica Italia ha svolto per l'anno 2019 il monitoraggio mensile il consumo energetico del sito lavorativo.

Il consumo medio mensile per l'anno 2019 è di 1493 kWh, mentre quello totale è pari a 17915 kWh.

Di seguito si riportano le trascrizioni letture contatore ad inizio e fine anno 2019

Lettura contatore del 02/01/2019: 56333

Lettura contatore al 27/12/2019: 74248

<b>REGISTRO CONSUMI ELETTRICI (kwh) ANNO 2019</b>	<b>Consumi / mese</b>
Gennaio	1740
Febbraio	1842
Marzo	1731
Aprile	1460
Maggio	1705
Giugno	1360
Luglio	1222
Agosto	400
Settembre	1913
Ottobre	1772
Novembre	1671
Dicembre	1099
Totale consumo	17915
Media Consumo	1493
MAX - (Settembre 2019)	1913
MIN - (Agosto 2019)	400

## **Emissioni in aria – Tabella C5**

Le emissioni in atmosfera prodotte dalla galvanica sono generate dai vapori dei bagni galvanici che sono convogliati, mediante opportune canalizzazioni, ad un impianto di abbattimento con punto di emissione identificato con la sigla E1.

I controlli sono effettuati con riferimento all'allegato VI del 152/06 ed i valori analitici derivanti dalle analisi effettuate confermano che le emissioni risultano entro i limiti.

<b>REGISTRO STORICO (ULTIMI 5 ANNI) ANALISI EMISSIONI IN ARIA</b>		
DATA	PROSSIMA ANALISI	LABORATORIO ESTERNO
17/06/2015	17/12/2015	Romeo Fusco cert. 4854 del 17/06/2015
31/12/2015	30/06/2016	Romeo Fusco cert. 4997 del 31/12/2015
20/06/2016	20/12/2016	Romeo Fusco cert. 5089/a del 20/06/2016
27/12/2016	27/06/2017	Romeo Fusco cert. 5255 del 27/12/2016
15/09/2017	31/03/2018	Romeo Fusco cert. 5448/a del 18/10/17
30/03/2018	30/09/2018	Romeo Fusco cert. 5570 del 30/03/18
22/11/2018	22/05/2019	Romeo Fusco cert. 5731 del 22/11/18
12/03/19	12/08/2019	Romeo Fusco cert. 5841 del 01/04/2019
23/09/19	23/03/2020	Romeo Fusco cert. 6037 del 05/11/2019

## **Sistema di trattamento fumi – Tabella C6**

Secondo quanto previsto il controllo sulla funzionalità del sistema di trattamento fumi (scrubber) è stato effettuato con frequenza giornaliera. Di seguito si riporta il tabulato dei controlli giornalieri effettuati nel mese di maggio 2019 come esempio delle operazioni sistematiche che vengono eseguite per il controllo dell'impianto di abbattimento.

<b>Controllo Giornaliero Impianto Abbattimento Fumi</b>		
<b>Maggio 2019</b>	<b>Aspirazione linee galvaniche con abbattimento costituito da SCRUBBER ad acqua</b>	
Giorno	Controlli	Esito
1	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni
2	G	//
3	V	//
4	S	//
5	D	//
6	L	//
7	M	//
8	M	//
9	G	//
10	V	//
11	S	//
12	D	//
13	L	//
14	M	//
15	M	//
16	G	//
17	V	//
18	S	//
19	D	//
20	L	//
21	M	//
22	M	//
23	G	//
24	V	//
25	S	//
26	D	//
27	L	//
28	M	//
29	M	//
30	G	//
31	V	//

### **Emissioni diffuse – impianto lavametalli – tabella C7**

Alla data del 31/12/2019 l'impianto lavametalli non risulta essere in esercizio.

### **Emissioni fuggitive – flange, valvole, sfiati – tabella C8**

Il controllo effettuato con cadenza trimestrale non ha evidenziato criticità per l'anno in esame.

### **Emissioni in acqua – Tabella C9 - a; -b; -c; -d**

Il piano di monitoraggio prevede il monitoraggio dei seguenti scarichi identificati con:

- MI1 e MI2 (scarichi acque meteoriche da discendenti delle coperture): verifica secondo quanto previsto nella prescrizione n° 47 dell'allegato Tecnico protocollo CMRC-2017-01104467
- AD1 (scarico domestico): verifica secondo tabella 3 All.to V. Parte III Dlgs 152/06 limitatamente ai parametri BOD. COD. SST;
- AI1 (scarico saltuario acque reflue industriali): verifica secondo tabella 3 All.to V. Parte III Dlgs 152/06 ad esclusione dei pesticidi fosfarati e dei pesticidi totali;
- SF1 (scarico finale): verifica secondo tabella 3 All.to V. Parte III Dlgs 152/06;

Nell'anno 2019 le analisi ed i relativi rapporti di prova sono stati eseguiti come riportato nella tabella seguente. I risultati riscontrati rientrano nei limiti tabellari.

Identificazione scarico	data prelievo	data rapporto di prova	laboratorio	N° Rapporto di prova
AI1 (scarico saltuario)	Nell'anno 2019 non sono stati effettuati scarichi di acque reflue industriali.			
SF1 (scarico finale)				
AD1 (scarico domestico)	13/12/19	23/12/19	Dott. Mario Pellegrini	1208906-001
MI1 (scarico meteorico)	03/09/19	09/09/19	Dott. Mario Pellegrini	1208494-001
MI2 (scarico meteorico)	17/12/19	23/12/19	Dott. Mario Pellegrini	1208911-011

### **Sistemi di depurazione acque reflue – tabella C10**

La Galvanica Italia ha provveduto come prescritto dal piano di monitoraggio e controllo il sistema di depurazione a servizio dell'attività con regolarità giornaliera.

Il PMeC prevede il controllo della funzionalità delle seguenti componenti dell'impianto di trattamento delle acque reflue come di seguito riportato installato presso lo stabilimento:

<b>Stadio di trattamento</b>	<b>Attività di Controllo</b>
Chimico-fisico	Funzionamento pompe dosatrici
Decantatore	Controllo visivo sulla trasparenza dell'acqua
Filtropressa	Controllo visivo sulle caratteristiche del fango
Impianto DEMI	Controllo conducibilità effluente

Non sono state evidenziate anomalie nel corso degli accertamenti.

### **Emissioni saltuarie in condizioni prevedibili – tabella C11**

Nulla da segnalare per l'anno 2019.

### **Emissioni eccezionali in condizioni imprevedibili – tabella C12**

Nulla da segnalare per l'anno 2019

### **Emissioni sonore – tabella C13**

La frequenza di campionamento in autocontrollo è imposta dal piano di monitoraggio come "biennale". Dai risultati dell'indagine eseguita in data 13/03/2018 si evidenzia che l'impatto acustico prodotto dall'attività in esercizio risulta conforme alla vigente normativa in materia di inquinamento acustico ambientale.

## **Rifiuti in uscita – tabella C14**

Il controllo sui rifiuti in uscita avviene mediante la caratterizzazione degli stessi anche tramite analisi chimica. In generale, la caratterizzazione viene effettuata sempre al primo conferimento e successivamente con cadenza di 12 o 24 mesi a seconda se trattasi di rifiuto non pericoloso o pericoloso.

Ai fini della registrazione dei controlli effettuati, presso lo stabilimento vengono tenuti a disposizione il foglio di identificazione del rifiuto e il modello MUD; i quantitativi di rifiuti prodotti vengono riportati sul registro di carico/scarico rifiuti detentori modello A.

Nel seguente prospetto, con riferimento alla scheda B.11.2 allegata alla RU 3203 del 18/07/17 si riportano i quantitativi di rifiuti prodotti per l'anno 2019

<b>REGISTRO RIFIUTI ANNO 2019</b>					
CER	Descrizione	Tipo Controllo	Frequenza	Data ultimo controllo	Quantitativi scaricati 2019
200101	Carta	Ispezione visiva	n.d	n.d.	n.d.
150102	plastica	Ispezione visiva	n.d	n.d.	n.d.
200102	Vetro	Ispezione visiva	n.d	n.d.	n.d.
200301	Materiali non riciclabili	Ispezione visiva	n.d.	n.d.	n.d.
200108	Scarti organici	Ispezione visiva	N,d	n.d	n.d
0803186	Toner	Ispezione visiva	Al primo conferimento	31/12/2019	0
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Caratterizzazione rifiuto mediante analisi chimica	Al primo conferimento ed ogni 12 mesi	///////	Non prodotti
060502*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Caratterizzazione rifiuto mediante analisi chimica	Al primo conferimento ed ogni 12 mesi	31/12/2019	650
140604*	Fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati	Caratterizzazione rifiuto mediante analisi chimica	Al primo conferimento ed ogni 12 mesi	///////	Non prodotti

## **Suolo ed aree di stoccaggio – TABELLA C15**

I controlli e le verifiche delle aree di stoccaggio vengono effettuate secondo quanto previsto dalla tabella C15 del PMeC (di seguito riportata) mediante la registrazione di eventuali situazioni non conformi. Le aree di stoccaggio sono identificate ed ordinate per codice CER.

Nel corso dell'anno 2019 non si sono segnalate situazioni non conformi per nessuna delle aree di stoccaggio

### **SUOLO – AREE DI STOCCAGGIO**

Struttura contenimento (codifica e descrizione contenuto)	Contenitore			Bacino di contenimento	
	Tipo di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione	Tipo di controllo	Frequenza.
Depositi materie prime (MP1)	Visivo mediante controllo dell'integrità dei contenitori e verifica dell'altezza di 70 cm tra il piano di appoggio ed il piano di calpestio	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Area stoccaggio fanghi (060502*) (R1)	Visivo mediante controllo dell'integrità dei sacchi e verifica dell'altezza di 1.00 m tra il piano di appoggio ed il piano di calpestio	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Vasche di processo	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Contenitore CER 150110* (R2)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Contenitore CER 140604* (R3)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Contenitore CER 080318 (R10)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Carta Cer 200101 (R4, R5, R9, R11)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		



Struttura contenimento (codifica e descrizione contenuto)	Contenitore			Bacino di contenimento	
	Tipo di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione	Tipo di controllo	Frequenza
Cassonetti Plastica Cer 150102 (R6, R7, R8)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Vetro Cer 200102 (R12)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Cer 200301 (R13)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Cer 200108 (R14)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		

### **Controlli sui macchinari – tabella C16**

La Galvanica Italia adempie alle prescrizioni del piano di monitoraggio attraverso una verifica continuativa dei parametri di processo dell'impianto.

Per l'anno 2019, per nessuna linea di lavorazione, risultano essere state registrate situazioni di non conformità.

Le vasche di trattamento galvanico sono controllate giornalmente per verificare la tenuta delle stesse nonché dei tubi e delle valvole e la qualità del trattamento galvanico effettuato. Le modalità e la frequenza di controllo del depuratore delle acque e dell'aria sono invece verificate come già riportato nei capitoli tabella C6 e C10 del presente report ambientale.

## **Interventi di manutenzione ordinaria – tabella C17**

Gli interventi di manutenzione ordinaria vengono effettuati con la periodicità stabilita dal PMeC attraverso le operazioni di seguito riportate:

- Depuratore e sistemi di ricircolo: manutenzione pompe e dosatori
- Impianto Galvanico: sostituzione soluzioni esauste
- Depositi: controllo bacini di contenimento
- Aree scoperte: pulizia accurata aree scoperte

La frequenza di intervento che viene rispettata è quella riportata nella tabella di riferimento.

Nel seguente prospetto si riportano, a solo scopo di esempio, le ultime date di intervento di manutenzione ordinaria.

### **INTERVENTI DI MANUTENZIONE ORDINARIA**

<b>Macchina</b>	<b>Tipo di intervento</b>	<b>Ultimo interventi di manutenzione ordinaria</b>	
Depuratore e sistemi di ricircolo	Manutenzione pompe e dosatori	Almeno semestrale	17/12/2019
Depositi	Controllo bacini di contenimento	bimestrale	12/12/2019
Aree scoperte	Pulizia accurata aree scoperte	Settimanale	20/12/2019

## **Punti critici degli impianti e dei processi produttivi – tabella C18**

Si rimanda a quanto specificato per le tabelle C10 e C6.

## **Interventi di manutenzione sui punti critici – tabella C19**

Con cadenza settimanale viene verificata la funzionalità degli impianti tecnologici a supporto del depuratore chimico fisico e dello scrubber. Nello specifico viene verificato il corretto funzionamento di pompe, dosatori e sonde ed effettuata la prova sugli allarmi di segnalazione di guasto delle diverse componenti.