GALVANICA ITALIA S.r.l.

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
R.U. 4769 del 01/07/2010 modificata con D.D. R.U. 3203 del 18/07/17

REPORT AMBIENTALE RELATIVO ALL'ATTUAZIONE DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO NELL'ANNO 2018

Febbraio 2019

Galvanica Italia Srl

Indice

1. Introduzione 3
2. Descrizione dell'attività 4
3. Attuazione del Piano di monitoraggio e controllo dell'impianto 4
4. TABELLE RIEPILOGATIVE PMeC 7
Consumo materie prime e ausiliarie – TABELLA C1 7
Consumo risorse idriche – Tabella C2 9
Consumo energia – Tabella C3 12
Emissioni in aria – Tabella C5 13
Emissioni in acqua – Tabella C9-a,b,c,d 16
Sistemi di depurazione acque reflue – tabella C10 17
Emissioni saltuarie in condizioni prevedibili – tabella C11 17
Emissioni eccezionali in condizioni imprevedibili – tabella C12 17
Emissioni sonore – tabella C13 17
Rifiuti in uscita – tabella C14 18
Suolo ed aree di stoccaggio – TABELLA C15 18
Controlli sui macchinari – tabella C16 20
Interventi di manutenzione ordinaria – tabella C17 20
Punti critici degli impianti e dei processi produttivi – tabella C18 21
Interventi di manutenzione sui punti critici – tabella C19 21

Galvanica Italia Srl

1. Introduzione

L'Autorizzazione Integrata Ambientale della società Galvanica Italia S.r.l., rilasciata dalla Provincia di Roma con D.D. R.U. 4769 del 01/07/2010, prevede (punto 2 dell'Allegato tecnico) che venga trasmesso all'ARPA Lazio – Sezione di Roma, alla Provincia di Roma (attuale Città Metropolitana di Roma Capitale) ed al Comune di Roma, entro il 31 dicembre di ciascun anno, un report con i dati relativi ai controlli di cui all'ex art. 11, comma 2, del D. Lgs. 59/05 e s.m.i., secondo le indicazioni riportate nel Piano di monitoraggio e controllo.

Con circolare prot. 197320 del 18/12/2015 della Città Metropolitana di Roma Capitale, la scadenza per la trasmissione dei dati degli autocontrolli annuali è stata fissata al 1° marzo di ogni anno, a partire dal 2016.

La scadenza al primo giorno del mese di marzo viene ribadita anche nell'art. 3 del PMeC della D.D. R.U. 3203 del 18/07/17 che modifica la precedente AIA.

Il report annuale ha lo scopo di rappresentare i risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo approvato dall'Autorità competente. La modifica all'AIA, accordata dalla Città Metropolitana alla ditta Galvanica Italia nell'anno 2017 ha comportato la variazioni del PMeC di gestione degli aspetti ambientali. Allo scopo la ditta ha provveduto a modificare le modalità di rilevazione dei dati per la compilazione dei registri interni riferiti alle diverse matrici ambientali monitorate a partire dalla data di comunicazione di attuazione delle condizioni stabilite nell'AIA.

È fondamentale sottolineare e ribadire, in analogia alle comunicazioni già fatte pervenire all'Ente in indirizzo, che alcune delle nuove attività concesse con la modifica dell'AIA non risultano essere state avviate.

Galvanica Italia Srl

2. Descrizione dell'attività

L'Autorizzazione Integrata Ambientale della scrivente Società si riferisce all'attività IPPC identificata con codice 2.6 – "Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici".

La Galvanica Italia S.r.l., alla luce della modifica all'AIA del 2010, può svolgere i seguenti trattamenti galvanici:

- zincatura
- nichelatura
- stagnatura
- ramatura
- ossidazione anodica
- argentatura
- doratura
- cromatura

I trattamenti sono destinati sia al settore industriale (militare, aeronautico, navale e ferroviario), che al settore civile (dal restauro di qualsiasi oggetto in argento, bronzo, rame).

3. Attuazione del Piano di monitoraggio e controllo dell'impianto

Il piano fa riferimento a quanto previsto dalla normativa vigente in campo ambientale ed in particolare dall'Autorizzazione Integrata Ambientale; tra i documenti di riferimento per la predisposizione del piano di monitoraggio sono stati considerati i seguenti:

- Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili – Linee Guida Generali (G.U. Serie generale - n. 135 del 13.06.2005);
- Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili – Linee Guida in materia di sistemi di monitoraggio (G.U. Serie generale - n. 135 del 13.06.2005);
- Documento di riferimento sui principi generali del monitoraggio (ISPRA)
- Bozza linee guida sui trattamenti superficiali;
- Bref sui trattamenti superficiali formalmente adottato nel settembre 2005.

Galvanica Italia Srl

I punti, le tipologie, le modalità e le procedure di controllo sono state individuate anche sulla base dei controlli già attuati in passato, valutandoli criticamente come punto di partenza per la pianificazione.

I parametri da monitorare sono stati scelti sulla base del processo produttivo, dalle materie prime e dalle sostanze chimiche utilizzate e/o rilasciate dall'impianto. L'individuazione dei parametri da monitorare tiene conto di quanto indicato negli Allegati del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.

Il monitoraggio e controllo dell'impianto è stato attuato attraverso una rilevazione sistematica di emissioni, scarichi, consumi, etc. come previsto dal Piano approvato, considerando che il monitoraggio ha molteplici scopi, tra cui:

- dimostrare la conformità dell'impianto alle prescrizioni dell'autorizzazione integrata ambientale;
- valutare le prestazioni dei processi e delle tecniche;
- confrontare i risultati con gli obiettivi di qualità indicati nelle linee guida e nei Bref;
- valutare l'impatto ambientale dei processi;
- valutare i parametri e/o gli indicatori ambientali per il monitoraggio dell'impianto;
- pianificare e gestire un aumento dell'efficienza dell'impianto.

Prima di procedere nella valutazione dei risultati del piano di monitoraggio e controllo, si precisa che i sistemi di controllo automatici sono stati mantenuti in perfette condizioni di operatività al fine di avere rilevazioni sempre accurate e precise. Gli strumenti per i campionamenti e le analisi sono stati tarati così come prevede la normativa vigente.
Il processo di trattamento dei dati acquisiti ha comportato le seguenti operazioni sequenziali:

- validazione;
- archiviazione;
- valutazione e restituzione.

L'impianto è dotato di registro dei dati di monitoraggio che riporta, per ogni evento, la data, l'ora, il punto di prelievo, le modalità di campionamento, le metodiche analitiche utilizzate e i relativi valori. I dati raccolti nell'ambito dell'attività di monitoraggio vengono organizzati ed espressi in modo tale che sia possibile effettuare delle elaborazioni statistiche e/o matematiche al fine di quantificare i principali aspetti di gestione del processo ed incrementare costantemente la resa dell'impianto. La scelta del formato e delle modalità di restituzione dei risultati è basata su criteri di completezza, congruenza e chiarezza.

Galvanica Italia Srl

Le informazioni riportate risultano riferite alla tabella riepilogative del PMeC allegato all'AIA 3203 del 18/07/2017.

Tabella riepilogativa PMeC AIA 2018 – Galvanica Italia srl

COMPARTO	GESTORE		ARPA LAZIO		
	Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/ analisi	Controllo reporting
Consumi					
Materie prime e ausiliarie	alla ricezione	annuale	annuale		annuale
Risorse idriche	settimanale	annuale	annuale		annuale
Energia elettrica e termica	mensile	annuale	annuale		annuale
Combustibili	//	//	//	//	//
Emissione in aria					
Misure periodiche	semestrali	annuale	annuale	annuale	annuale
Misure continue		annuale	annuale		annuale
Sistemi di trattamento fumi	Giornaliera	annuale	annuale		annuale
Emissioni diffuse e fuggitive	mensile/ trimestrale	annuale	annuale		annuale
Emissione in acqua					
Misure periodiche	vedere tab. C9-a, C9-b, C9-c, C9-d e C11	annuale	annuale	annuale	annuale
Sistemi di depurazione	giornaliero	annuale	annuale		annuale
Emissioni eccezionali					
Evento	ad evento	annuale	annuale		annuale
Emissione Sonore					
Misure periodiche	biennale	biennale	biennale	biennale	biennale
Radiazioni					
Controllo radiometrico	//	//	//	//	//
Acque sotterranee					
Piezometri					
Misure piezometriche qualitative					
Misure piezometriche quantitative					
Suolo					
Aree di stoccaggio	settimanale	annuale	annuale		annuale
Rifiuti					
Misure periodiche in ingresso	//	//	//	//	//
Misure periodiche in uscita	vedere tab. C14	annuale	annuale		annuale
Gestione impianto					
Parametri di processo	vedere tab. C16	annuale	annuale		annuale
Indicatori di performance					
Controllo e manutenzione					
Controlli sui macchinari	vedere tab. C16	annuale	annuale		annuale
Interventi di manutenzione ordinaria	vedere tab. C17	annuale	annuale		annuale
Controlli sui punti critici	vedere tab. C18	annuale	annuale		annuale
Punti critici degli impianti e dei processi produttivi	giornaliero	annuale	annuale		annuale
Interventi di manutenzione sui punti critici	vedere tab. C19	annuale	annuale		annuale

Galvanica Italia Srl

4. TABELLE RIEPILOGATIVE PMeC

Consumo materie prime e ausiliarie – TABELLA C1

Il ciclo produttivo prevede le seguenti fasi:

- pretrattamenti (sgrassatura e decapaggio);
- elettrodeposizione (ramatura, nichelatura, stagnatura, doratura, argentatura, cromatura);
- finitura superficiale (ossidazione anodica, passivazione).

Nell'anno 2018 sono stati acquistati i seguenti quantitativi di materie prime:

REGISTRO MATERIE PRIME ED AUSILIARIE ANNO 2017

Denominazione	Fase di Utilizzo	Frequenza Autocontrollo	Metodo di misura	Quantità Kg/anno
Idrossido di sodio	Ossidazione anodica Trattamento acque reflue	Alla Ricezione	Pesatura	**1700** di cui 300 per trattamento acque reflue
Acido solforico	Decapaggio	Alla Ricezione	Pesatura	**3000**
Bicarbonato di sodio	Trattamenti galvanici	Alla Ricezione	Pesatura	**10**
Colore nero (Nero Novalux)	Trattamenti galvanici	Alla Ricezione	Pesatura	**10**
Acido Cloridrico	Decapaggio Trattamento acque reflue	Alla Ricezione	Pesatura	**1700** di cui 350 per trattamento acque reflue
Zinco cloruro	Trattamenti galavanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	**10**
Solfato di rame	Trattamenti galavanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	**5**
Nichel	Trattamenti galavanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	**15**
Stagno	Trattamenti galavanici Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	**35**

Si specifica che la ditta, nell'anno in esame ha avviato le attività galvaniche di argentatura e cromatura autorizzate nella modifica all'AIA; tali attività sono state finalizzate per l'esecuzione di parti prototipiche. Per idrossido di sodio e acido cloridrico viene specificata la percentuale utilizzata ai fini del trattamento delle acque reflue come richiesto nel nuovo PMeC. Non si evidenzia l'acquisto di percloroetilene in quanto l'attività di lavaggio metalli alla data odierna non risulta avviata.

Di seguito si riporta una tabella in cui si evidenziano le variazioni intervenute tra le quantità di materie consumate nell'anno in oggetto e le quantità dichiarate nel report dell'anno precedente.

Denominazione	Quantità Kg/anno (report 2017)	Quantità Kg/anno (report 2018)	variazioni kg/anno
Idrossido di sodio	2150 (ulteriori 350per trattamento acque reflue)	1400 (ulteriori 300per trattamento acque reflue)	-750
Acido solforico	2250	3000	+750
Bicarbonato di sodio	20	10	-10
Colore nero (Nero Novalux)	10	10	0
Acido Cloridrico	1325 (ulteriori 400per trattamento acque reflue)	1350 (ulteriori 350 per trattamento acque reflue)	+25
Zinco cloruro	10	10	0
Solfato di rame	0	5	+5
Nichel	10	15	+5
Stagno	51,7	35	-16,7
Sali d'Oro	0	0	0
Sali d'Argento	0	0	0
Acido Cromico	0	0	0
Prodotti chimici per trattamento acque	750	650	

Il confronto evidenzia differenze significative per le seguenti materie prime:

- Acido solforico → l'incremento di +750 kg/anno rispetto all'anno 2017 è da considerarsi comunque in linea con il quantitativo di 4810 kg/anno riportato sulla scheda B.1.2 dell'AIA 2010 che sul vigente PMeC.
- Solfato di rame → il dato è comunque in linea con in quantitativi dichiarati nell'AIA 2010 e sul nuovo PMeC pari a 300 kg/anno
- Nichel → il dato è comunque in linea con in quantitativi dichiarati nell'AIA 2010 e sul nuovo PMeC pari a 500 kg/anno

In tutti e tre i casi, le differenze riscontrate sono da imputarsi a normali oscillazioni del fabbisogno annuo dell'attività.

Galvanica Srl

Consumo risorse idriche – Tabella C2

L'approvvigionamento idrico dell'impianto avviene attraverso l'acquedotto comunale. L'acqua viene utilizzata sia per i processi industriali sia per i servizi igienici presenti presso l'insediamento. L'utilizzo industriale è limitato allo sporadico reintegro di alcuni volumi di acqua dato che l'impianto lavora a ricircolo totale. I volumi di acqua captata sono monitorati attraverso lettura di un contatore generale esterno di proprietà ACEA che registra i consumi totali dell'insediamento. I consumi industriali vengono invece registrati mediante un contatore privato interno.

REGISTRO RISORSE IDRICHE ANNO 2018
(consumo per scopo domestico)

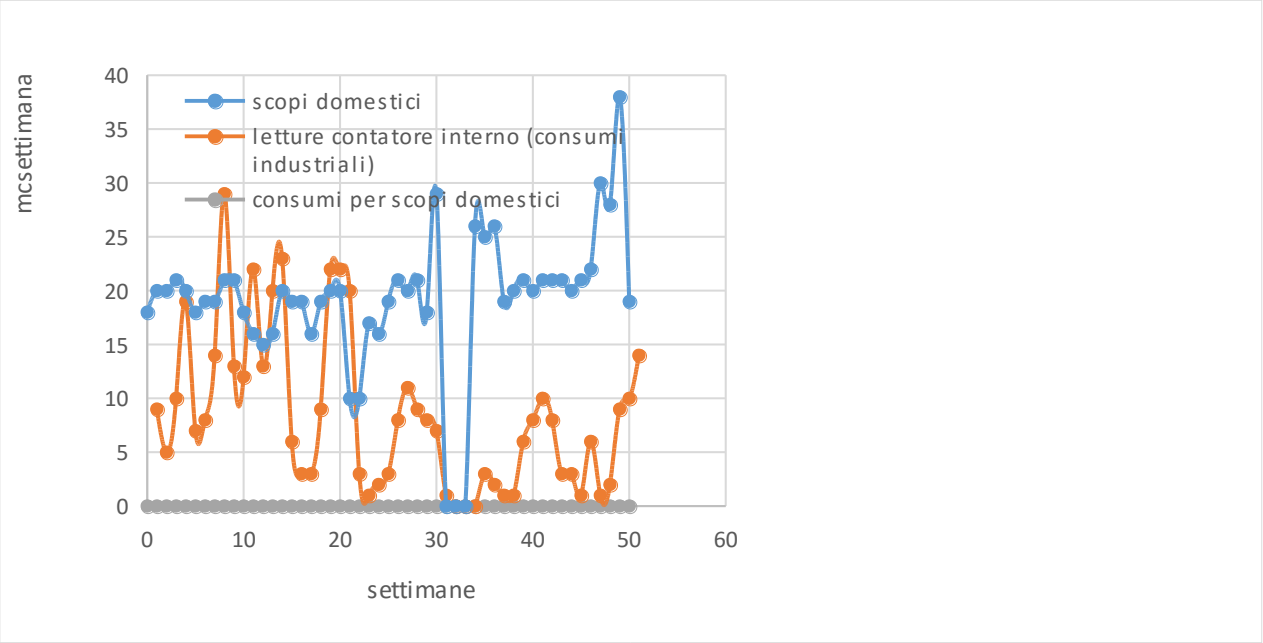
Settimana	Consumo m³	Settimana	Consumo m³
1	/	27	34,49
2	18,54	28	39,25
3	24,66	29	40,13
4	26,86	30	46,04
5	15,83	31	28,57
6	31,07	32	0
7	26,83	33	0
8	28,17	34	0
9	25,24	35	0
10	9,64	36	119,46
11	18,75	37	38,17
12	21,38	38	33,31
13	11,38	39	22,65
14	10,75	40	23,97
15	18,64	41	24,52
16	20,65	42	25,59
17	18,35	43	33,25
18	22,38	44	38,54
19	17,73	45	24,57
20	24,19	46	20,49
21	18	47	27,58
22	25,05	48	26,64
23	23,74	49	16,61
24	39,02	50	14,07
25	42,03	51	7,63
26	34,37	52	8,31
Totale semestre m³	**573.25**	**Totale annuale m³**	**1267.09**

Galvanica Italia Srl

REGISTRO RISORSE IDRICHE ANNO 2017
(consumo per scopo industriale, lettura contatore interno)

Settimana	Consumo m³	Settimana	Consumo m³
1	20	27	21
2	19	28	20
3	20	29	19
4	20	30	20
5	18	31	20
6	20	32	21
7	20	33	
8	19	34	
9	19	35	
10	20	36	20
11	18	37	19
12	21	38	20
13	20	39	19
14	20	40	19
15	21	41	20
16	20	42	21
17	19	43	20
18	21	44	20
19	20	45	19
20	20	46	20
21	21	47	19
22	20	48	20
23	18	49	18
24	19	50	19
25	19	51	16
26	20	52	15
Totale semestre m³	**512**	**Totale annuale m³**	**957**

Galvanica Italia Srl



Dal grafico è possibile osservare come il consumo industriale dell'attività risulti variabile a seconda dei periodi ovvero delle lavorazioni effettuate. I consumi domestici subiscono invece minori variazioni ad esclusione dei mesi estivi.

Galvanica Italia

Consumo energia – Tabella C3

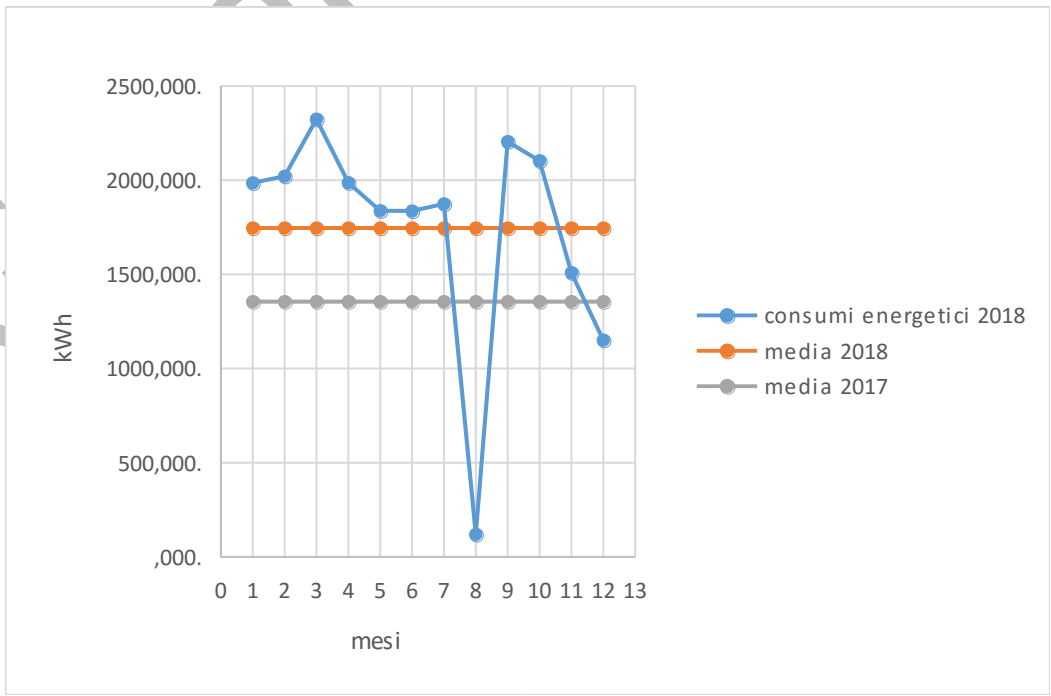
Nell'impianto non viene prodotta energia, né vengono utilizzati combustibili per il funzionamento delle apparecchiature elettromeccaniche.

La Società ha provveduto a monitorare mensilmente il consumo energetico dello Stabilimento.

Il consumo medio mensile per l'anno 2018 è di 1745,88 kWh, mentre quello totale è pari a 20950,60 kWh.

lettura al 31/12/2017 → 35277,08 kWh

CONSUMI ELETTRICI ANNO 2018 (kWh)	
gennaio	1985.5
febbraio	2020.8
marzo	2323.7
aprile	1986.5
maggio	1837.6
giugno	1836.2
luglio	1873.9
agosto	119.6
settembre	2204.7
ottobre	2102.7
novembre	1508.8
dicembre	1150.6
SOMMA	**20.950,60**
MEDIA	**1745,88**
MAX - mar	**2323,7**
MIN - ago	**119,60**



Emissioni in aria – Tabella C5

Le emissioni in atmosfera prodotte dalla galvanica sono generate dai vapori dei bagni galvanici. Tutte le correnti provenienti dalle vasche sono convogliate mediante opportune canalizzazioni ad un impianto di abbattimento ad umido.

Il punto di emissione è identificato con la sigla E1.

Il PMeC dell'AIA 4796/10 imponeva l'effettuazione di n° 2 analisi nel corso dell'anno. Il nuovo PMeC non modifica la frequenza annuale dei controlli ma prescrive che la realizzazione degli stessi venga effettuata in riferimento all'allegato VI del 152/06.

REGISTRO ANALISI EMISSIONI IN ARIA		
DATA	**PROSSIMA ANALISI**	**LABORATORIO ESTERNO**
14/12/2010	**14/05/2011**	**Dott. Lorenzo CASTRIOTA rapp. N. 2522**
15/06/2011	**15/12/2011**	**Romeo Fusco cert. 3430 del 15/06/2011**
01/12/2011	**01/06/2012**	**Arpa Lazio cert. N° SRM 2011/19514/15452 del 21/11/2011**
29/05/2012	**29/11/2013**	**Romeo Fusco cert. 3818/A del 29/05/2012**
21/12/2012	**21/06/2013**	**Romeo Fusco cert. 10164/A del 21/12/2012**
22/05/2013	**22/11/2013**	**Romeo Fusco cert. 4161/A**
22/11/2013	**22/05/2014**	**Romeo Fusco cert. 4315/A**
10/06/14	**10/12/14**	**Romeo Fusco cert. 4484 del 10/06/2014**
05/12/2014	**01/06/2015**	**Romeo Fusco cert. 4667 del 05/12/2014**
17/06/2015	**17/12/2015**	**Romeo Fusco cert. 4854 del 17/06/2015**
31/12/2015	**30/06/2016**	**Romeo Fusco cert. 4997 del 31/12/2015**
20/06/2016	**20/12/2016**	**Romeo Fusco cert. 5089/a del 20/06/2016**
27/12/2016	**27/06/2017**	**Romeo Fusco cert. 5255 del 27/12/2016**
15/09/17	**31/03/2018**	**Romeo Fusco cert. 5448/a del 18/10/17**
30/03/18	**30/09/2018**	**Romeo Fusco cert. 5570 del 30/03/18**
22/11/2018	**22/05/2019**	**Romeo Fusco cert. 5731 del 22/11/18**

I valori analitici derivanti dalle analisi di cui al prospetto precedente, messi a confronto con i limiti tabellari imposti dall'AIA 4796/10, confermano che le emissioni risultano entro i limiti.

Sistema di trattamento fumi – Tabella C6

Secondo quanto previsto dall'AIA 2017 il controllo sulla funzionalità del sistema di trattamento fumi (scrubber) deve essere effettuato con frequenza giornaliera. In generale, anche in precedenza il controllo è sempre stato effettuato giornalmente.

Di seguito si riporta il tabulato dei controlli giornalieri effettuati nel mese di maggio 2018 come esempio delle operazioni sistematiche che vengono eseguite per il controllo dell'impianto di abbattimento.

Galvanica Italia Srl

Controllo Giornaliero Impianto Abbattimento Fumi

Maggio 2018		Aspirazione linee galvaniche con abbattimento costituito da SCRUBBER ad acqua	
Giorno		**Controlli**	**Esito**
1	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK
2	M	//	OK
3	G	//	OK
4	V	//	OK
5	S	//	
6	D	//	
7	L	//	OK
8	M	//	OK
9	M	//	OK
10	G	//	OK
11	V	//	OK
12	S	//	
13	D	//	
14	L	//	OK
15	M	//	OK
16	M	//	OK
17	G	//	OK
18	V	//	OK
19	S	//	
20	D	//	
21	L	//	OK
22	M	//	OK
23	M	//	OK
24	G	//	OK
25	V	//	OK
26	S	//	
27	D	//	
28	L	//	OK
29	M	//	OK
30	M	//	OK
31	G		OK

Emissioni diffuse – impianto lavametalli – tabella C7
Alla data del 31/12/2018 l'impianto lavametalli non risulta essere in esercizio.

Emissioni fuggitive – flange, valvole, sfiati – tabella C8
Il controllo effettuato con cadenza trimestrale non ha evidenziato criticità per l'anno in esame.

Emissioni in acqua – Tabella C9-a,b,c,d

Il piano di monitoraggio dell'AIA 4796/10 prevede il monitoraggio dei seguenti scarichi:
Scarico AD1 (scarico domestico) → Tab.3 All.to V. Parte III Dlgs 152/06 limitatamente ai parametri BOD. COD. SST;
Scarico saltuario AI1(acque reflue industriali) → Tab.3 All.to V. Parte III Dlgs 152/06;
Scarico SF1 (scarico finale) → Tab.3 All.to V. Parte III Dlgs 152/06.
Il nuovo PMeC allegato alla modifica AIA RU 3203 del 18/07/2017 prevede altresì il monitoraggio di ulteriori 2 punti di scarico di acque meteoriche identificati con le sigle MI1 e MI2.
La frequenza di campionamento in autocontrollo per tutte le matrici di scarico sopra riportate è imposta come "annuale" dal nuovo PMeC.
Nell'anno 2018 le analisi ed i relativi rapporti di prova che si riportano in allegato sono sati eseguiti come riportato nella tabella seguente:

	data prelievo	data rapporto di prova	laboratorio	N° Rapporto di prova
AI1 (scarico saltuario)	Nell'anno 2018 non sono stati effettuati scarichi di acque reflue industriali.			
SF1 (scarico finale)	05/07/2018 Campione A	27/12/2018	Dott. Mario Pellegrini	1206970-001
SF1 (scarico finale)	05/07/2018 Campione B	27/12/2018	Dott. Mario Pellegrini	1206970-002
AD1 (scarico domestico)	14/06/18	05/07/2018	Dott. Mario Pellegrini	1206868-001 rev. 1
AD1 (scarico domestico)	05/07/18	11/07/2018	Dott. Mario Pellegrini	1206969-001
MI1 (scarico meteorico)	14/06/18	05/07/18	Dott. Mario Pellegrini	1206868-002 rev.1
MI2 (scarico meteorico)	14/06/18	05/07/18	Dott. Mario Pellegrini	1206868-003 rev.1

Galvanica Italia Srl

Sistemi di depurazione acque reflue – tabella C10

La tabella C10 non subisce modifiche con il nuovo PMeC.

La società ha provveduto a controllare con regolarità giornaliera, come prescritto dal piano di monitoraggio e controllo il sistema di depurazione a servizio dell'attività.

Il PMeC prevede il controllo della funzionalità delle seguenti componenti dell'impianto di trattamento installato presso lo stabilimento:

Stadio di trattamento	Attività di Controllo
Chimico-fisico	Funzionamento pompe dosatrici
Decantatore	Controllo visivo sulla trasparenza dell'acqua
Filtropressa	Controllo visivo sulle caratteristiche del fango
Impianto DEMI	Controllo conducibilità effluente

Non sono state evidenziate anomalie nel corso degli accertamenti.

Emissioni saltuarie in condizioni prevedibili – tabella C11

Nulla da segnalare per l'anno 2018.

Emissioni eccezionali in condizioni imprevedibili – tabella C12

Nulla da segnalare per l'anno 2018.

Emissioni sonore – tabella C13

La frequenza di campionamento in autocontrollo è imposta come "biennale" dal nuovo PMeC.

L'ultima valutazione di impatto acustico certificata risale alla data del 13/03/2018 che si trasmette in allegato.

	PROSSIMA ANALISI	LABORATORIO
21/12/2015	**21/12/2017**	**Chimica e Ambiente**
21/09/2016	**21/09/2019**	**Chimica e Ambiente**
15/02/2017	**15/02/2018**	**Chimica e Ambiente**
13/03/2018	**13/03/2020**	**Chimica e Ambiente**

nica Italia Srl

Rifiuti in uscita – tabella C14

Il controllo sui rifiuti in uscita avviene mediante la caratterizzazione degli stessi anche tramite analisi chimica. In generale, la caratterizzazione viene effettuata sempre al primo conferimento e successivamente con cadenza di 12 o 24 mesi a seconda se trattasi di rifiuto non pericoloso o pericoloso. Ai fini della registrazione dei controlli effettuati, presso lo stabilimento vengono tenuti a disposizione il foglio di identificazione del rifiuto, la scheda SISTRI, il modello MUD. I quantitativi di rifiuti prodotti vengono altresì riportati sul registro di carico/scarico dell'azienda.
Con riferimento alla scheda B.11.2 dell'AIA e dell'aggiornamento della stessa, nel seguente prospetto si riportano i quantitativi di rifiuti prodotti per l'anno 2018

REGISTRO RIFIUTI ANNO 2018					
CER	**Descrizione**	**Tipo Controllo**	**Frequenza**	**Data ultimo controllo**	**Quantitativi 2018**
200101	Carta	Ispezione visiva	n.d	n.d.	n.d.
150102	plastica	Ispezione visiva	n.d	n.d.	n.d.
200102	Vetro	Ispezione visiva	n.d	n.d.	n.d.
200301	Materiali non riciclabili	Ispezione visiva	n.d.	n.d.	n.d.
200108	Scarti organici	Ispezione visiva	N,d	n.d	n.d
080318	toner	Ispezione visiva	Al primo conferimento	31/12/2018	**0**
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Caratterizzazione rifiuto mediante analisi chimica	Al primo conferimento ed ogni 12 mesi	////////	Non prodotti per l'anno in esame
060502*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Caratterizzazione rifiuto mediante analisi chimica	Al primo conferimento ed ogni 12 mesi	31/12/2018	2074
140604*	Fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati	Caratterizzazione rifiuto mediante analisi chimica	Al primo conferimento ed ogni 12 mesi	////////	Non prodotti per l'anno in esame

Suolo ed aree di stoccaggio – TABELLA C15

Il controllo delle aree di stoccaggio viene effettuato secondo le modalità e le frequenze previste dal PMeC. Il nuovo PMeC dettaglia in modo più specifico le diverse strutture di contenimento ed allo stesso tempo non modifica le frequenze di controllo. Allo scopo è dunque possibile utilizzarlo come riferimento per tutto l'anno 2018.
Le verifiche vengono effettuate secondo quanto previsto dalla tabella C15 del nuovo PMeC, mediante la registrazione di eventuali situazioni non conformi.

Galvar Srl

SUOLO – AREE DI STOCCAGGIO

Struttura contenim. (codifica e descrizione contenuto)	Contenitore			Bacino di contenimento	
	Tipo di controllo	Freq.	Modalità di registrazione	Tipo di controllo	Freq.
Depositi materie prime (MP1)	Visivo mediante controllo dell'integrità dei contenitori e verifica dell'altezza di 70 cm tra il piano di appoggio ed il piano di calpestio	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Area stoccaggio fanghi (060502*) (R1)	Visivo mediante controllo dell'integrità dei sacchi e verifica dell'altezza di 1.00 m tra il piano di appoggio ed il piano di calpestio	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Vasche di processo	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Contenitore CER 150110* (R2)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi	Ispezione visiva	Settimanale
Contenitore CER 140604* (R3)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Contenitore CER 080318 (R10)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Carta Cer 200101 (R4, R5, R9, R11)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Plastica Cer 150102 (R6, R7, R8)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Vetro Cer 200102 (R12)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Cer 200301 (R13)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		
Cassonetti Cer 200108 (R14)	Ispezione visiva	Settimanale	Registrazione delle situazioni non conformi		

Nel corso dell'anno 2018 non si segnalano situazioni non conformi per nessuna delle aree di stoccaggio presenti presso lo stabilimento.

Così come prescritto dall'Autorità competente sono stati identificate e contrassegnate tutte le aree in cui sono stoccati i rifiuti ordinati per codice CER.

Galvanica Italia Srl

Controlli sui macchinari – tabella C16

La società adempie alle prescrizioni del piano di monitoraggio attraverso una verifica continuativa dei parametri di processo dell'impianto.

Il nuovo PMeC non modifica la frequenza dei controlli che rimane giornaliera.

Per quanto riguarda le modalità e le frequenze di controllo dei parametri relativi all'efficienza del depuratore delle acque e dell'impianto di trattamento dell'aria si rimanda alle tabelle precedenti C10 e C6. Si specifica altresì che alla data del 31/12/2018 l'impianto lavametalli non risulta in esercizio.

I controlli giornalieri che vengono effettuati sulle vasche di trattamento galvanico vertono nello specifico:

- Controllo visivo dello spessore del rivestimento
- Controllo visivo della tenuta di vasche e tubazioni e efficienza delle pompe

Per l'anno 2018, per nessuna linea di lavorazione, risultano essere state registrate situazioni di non conformità.

Interventi di manutenzione ordinaria – tabella C17

Gli interventi di manutenzione ordinaria vengono effettuati con la periodicità stabilità dal PMeC, per le componenti di seguito riportate:

Depuratore e sistemi di ricircolo → Manutenzione pompe e dosatori

Impianto Galvanico → Sostituzione soluzioni esauste

Depositi → Controllo bacini di contenimento

Aree scoperte → Pulizia accurata aree scoperte

La frequenza di intervento che viene rispettata è quella riportata nella tabella di riferimento.

Nel seguente prospetto si riportano, a solo scopo di esempio, le ultime date di intervento ordinario attuate sugli impianti in esame:

INTERVENTI DI MANUTENZIONE ORDINARIA

Macchina	**Tipo di intervento**	**Ultimo interventi di manutenzione ordinaria**	
Depuratore e sistemi di ricircolo	Manutenzione pompe e dosatori	Almeno semestrale	14/12/2018
Impianto galvanico	Sostituzione soluzioni esauste	Alla necessità	20/12/2018
Depositi	Controllo bacini di contenimento	bimestrale	11/12/2018
Aree scoperte	Pulizia accurata aree scoperte	Settimanale	20/12/2018

Galvanica Italia Srl

Punti critici degli impianti e dei processi produttivi – tabella C18

Si rimanda a quanto specificato per le tabelle C10 e C6.

Interventi di manutenzione sui punti critici – tabella C19

Con cadenza settimanale viene verificata la funzionalità degli impianti tecnologici a supporto del depuratore chimico fisico e dello scrubber. Nello specifico viene verificato il corretto funzionamento di pompe, dosatori e sonde. Viene altresì effettuata la prova sugli allarmi di segnalazione di guasto delle diverse componenti.

Galvanica Italia Srl