

# **RELAZIONE TECNICA**

## **DATI E COMMENTI RELATIVI ALL'AUTOCONTROLLO DELL'IMPIANTO ANNO 2018**

IN OTTEMPERANZA AL COMMA 2 ART.11 D.Lgs 18/02/2005 n. 59  
01/2018 - 12/2018

### **CONSUMI**

#### **A) CONSUMI MATERIE PRIME E AUSILIARI**

- I consumi dal 01/01/2018 al 31/12/2018, relativi alle materie prime e ausiliari, sono riportati in **Allegato n.1** con indicatore Kg/hl di birra prodotta.

#### **B) CONSUMI RISORSE IDRICHE**

##### **ACQUA ACQUEDOTTO**

- I consumi sono riportati in **Allegato n.1** con relativo indicatore hl/hl di birra prodotta.

##### **ACQUA DI POZZO**

- I consumi sono riportati in **Allegato n.1** con relativo indicatore hl/hl di birra prodotta.

Il trend dei consumi di H2O negli ultimi 10 anni è riportato in **Allegato n.4**. Si evince una ulteriore riduzione tra 2017 e 2018 di 0,03 hl/hl frutto di piccoli investimenti ed azioni manageriali con tecniche di Problem Solving che hanno visto coinvolte tutte le risorse interne allo Stabilimento.

#### **C) CONSUMI ENERGIA ELETTRICA E TERMICA**

- I consumi sono riportati in **Allegato n.1** con i relativi indicatori MJ/hl per energia termica e KWh/hl per Energia Elettrica. In **Allegato n.3** rispettivamente i trend di consumi negli ultimi 10 anni. Si evince una riduzione di 1,51 MJ/hl tra il 2017 e 2018 frutto di azioni manageriali di ottimizzazione ed investimenti per € 50.000,00.  
Per Energia Elettrica **dell'Allegato n.2** si evince una riduzione di consumi tra 2017 e 2018 di 0,06 KWh/hl frutto di azioni di ottimizzazione e attività di PS, investimento di € 75.000,00 rifasamento trasformatore n.5, sostituzione di motori con quelli ad alta efficienze, analisi delle perdite di EE in Packaging .

#### **D) CONSUMI COMBUSTIBILE**

- I consumi sono riportati in **Allegato n.1** con relativi indicatori per hl di birra prodotta.
- Metano.
- Gasolio alimentazione carrelli.
- Gasolio alimentazione motopompa Antincendio- Gruppo di continuità=Quantità trascurabile impiegata per test efficienza.
- Olio combustibile (BTZ).

**E) SOTTOPRODOTTI**

- Le produzioni sono riportate in **Allegato n.1** con relativi indicatori in Kg/hl di birra prodotta.
- Trebbie di birra.
- Lievito Esausto.

**F) EMISSIONI DI CO2**

- La produzione è riportata in **Allegato n.1**. La riduzione è ovviamente diretta conseguenza dell'utilizzo del biogas prodotto dal trattamento delle acque reflue e dalle attività di ottimizzazione e investimenti per la gestione dell'energia Termica, come si evince nell'Allegato n.3

## **EMISSIONI IN ARIA**

**A) MISURE PERIODICHE**

In allegato i report delle misure periodiche dei seguenti punti di emissione:

Parametri: SOV **Allegato n.5.1** .

- E1
- E2
- E3
- E4
- E5
- E6
- E7

Parametri: Sostanze di origine basiche – Portata – Temperatura **Allegato n.5.2** .

- E8
- E9

Parametri: SOV – Portata – Temperatura CO-NOx-SOx **Allegato n.5.3** .

- E1C
- E10
- E11

In **Allegato n.5.4 e 5.5** il report di verifica indice di accuratezza (IAR) e linearità relativo ad E/10 ed E11

In **Allegato n.5.6 e 5.7** come sopra relativo ad E1C

**B) SISTEMA TRATAMENTO FUMI**

- Controllo visivo settimanale della tubazione di collegamento al sistema di raffreddamento fumi (E8 - E9)

**C) EMISSIONI DIFFUSE**

- Controllo di livello e qualità dell'acqua della trappola per abbattimento vapori acidi

**D) EMISSIONI FUGGITIVE**

- L'integrazione del 2018 per NH3 utilizzato nell'impianto produzione freddo è pari a Kg 280 **Allegato n.6**

## **EMISSIONI IN ACQUA**

### **A) MISURE TRIMESTRALI**

- **Allegato n.7:** n.4 report analitici Laboratorio Esterno Accreditato per acque reflue (uscita impianto depurazione) prelevate al pozzetto ufficiale SF1
- **Allegato n.8:** report analitici per la gestione impianto depurazioni acque
- **Allegati n.9.1 – n.9.2 – n.9.3:** a titolo di esempio, report gestione impianto consultabile in loco a diverse frequenze (1h-6h-24h)

### **B) EMISSIONI ECCEZIONALI IN CONDIZIONI PREVEDIBILI**

- Non si sono verificate soste dell'impianto superiori ad una settimana

### **C) EMISSIONI ECCEZIONALI IN CONDIZIONI NON PREVEDIBILI**

- Non si sono verificate emergenze impiantistiche

## **CONTROLLO RADIOMETRICO**

### **A) SORGENTI RADIOATTIVE INSTALLATE**

- Allegata relazione Esperto qualificato **Allegato n.10**

## **EMISSIONI SONORE**

### **A) CONTROLLO DIRETTE DISCONTINUE**

- Allegato report **Allegato n.11**

## **ACQUE SOTTERANEE**

### **A) PARAMETRI CHIMICI E MICROBIOLOGICI**

- Analisi Chimica dei campioni **Allegato n.12.1**
- Analisi Microbiologica dei campioni **Allegato n.12.2**

## **SUOLO – AREE DI STOCCAGGIO**

**A) ISPEZIONE VISIVA SETTIMANALE**

➤ Allegato esempio di controllo **Allegati n.13.1 e n.13.2**

**RIFIUTI**

Nel nostro Stabilimento la % di riciclo è 99,7% sostanzialmente, vetro, carta/cartone, plastica, legno. In **Allegato n.14** Analisi su resine a scambio ionico esaurite – **n.15** analisi su fanghi esausti da trattamento effluenti in loco

Responsabile A.Q.  
Stabilimento di Roma  
*Luisa Cotugno*

