



ALLEGATO 1

a) Modifiche all’Allegato Tecnico

37. la Società dovrà rispettare il seguente quadro emissivo, relativamente ai parametri fisici e chimici emessi in atmosfera:

Sigla emissione - Descrizione impianto	Sistema trattamento	Temp. di emissione (°C)	Portata max (Nm ³ /h)	Durata emissione (h)	Sostanza inquinante	Valore limite (mg/Nm ³)
E1 - Frantumazione correttivi	F.T.	ambiente	23000	6	Polveri totali	10
E2 - Frantoio calcare nord	F.T.	ambiente	23000	12	Polveri totali	10
E3 - Frantoio calcare sud	F.T.	ambiente	23000	12	Polveri totali	10
E4 - Camera nord molino finitore	F.T.	90	50000	15	Polveri totali	12
E5 - Camera sud molino finitore	F.T.	90	50000	15	Polveri totali	12
E6 - Deposito farina est – forno 5	F.T.	50	13000	18	Polveri totali	10
E7 - Deposito farina ovest – forno 5	F.T.	50	13000	18	Polveri totali	10
E8 - Elevatori farina est – forno 5	F.T.	50	4000	21	Polveri totali	10
E9 - Elevatori farina ovest – forno 5	F.T.	50	4000	21	Polveri totali	10
E10 - Alimentazione farina – forno 5	F.T.	ambiente	23000	21	Polveri totali	10
E11 - Forno 5 (nota 1)	F.T. e SNCR	130	600000	21	Polveri totali	18
					NO _x	450
					SO _x	100
					COT	80
					CO	--
					HCl	10
					HF	1
					NH ₃	70
					Cd+Tl	0,05
					Σ (As+Co+C r+Cu+Mn+N i+ Pb+ Sb+V)	0,5
					Hg	0,05
					IPA	0,01
PCB	0,5					
PCDD/F	0,1 ng I- TEQ/Nm ³					
E12 - Raffreddatore clinker Forno 5 (est)	F.T.	100	190000	21	Polveri totali	15
E13 - Raffreddatore clinker Forno 5 (ovest)	F.T.	100	190000	21	Polveri totali	15
E14 - Trasporto scarico clinker Forno 5	F.T.	50	25000	21	Polveri totali	10
E15 - Silo 1 deposito clinker	F.T.	100	20000	21	Polveri totali	10
E16 - Silo 2 deposito clinker	F.T.	30	23000	7	Polveri totali	10
E17 - Silo 3 deposito clinker	F.T.	30	23000	7	Polveri totali	10
E18 - Reimmissione clinker	F.T.	ambiente	23000	1	Polveri totali	10
E19 - Deposito trasporto silo 1-4	F.T.	80	10000	21	Polveri totali	10
E20 - Depolvero scarichi su nastri esistenti	F.T.	80	10000	21	Polveri totali	10
E21 - Depolvero silo 4	F.T.	150	22000	21	Polveri totali	10
E22 - Trasporto carico clinker	F.T.	ambiente	4000	1	Polveri totali	10
E23 - Carico clinker nord	F.T.	ambiente	4000	1	Polveri totali	10
E24 - Carico clinker sud	F.T.	ambiente	4000	1	Polveri totali	10
E25 - Trasporto clinker cemento H3	F.T.	ambiente	7000	6	Polveri totali	10
E26 - Elevatore clinker tramoggia molino W5	F.T.	ambiente	27000	6	Polveri totali	10
E27 - Elevatore clinker tramoggia molino W4	F.T.	ambiente	23000	6	Polveri totali	10
E28 - Molino cemento Hishmann 3	F.T.	80	93000	6	Polveri totali	10
E29 - Molino cemento Wedag 4	F.T.	80	85000	6	Polveri totali	10
E30 - Separatore molino Wedag 4	F.T.	60	47000	6	Polveri totali	10



E31 - Molino cemento Wedag 5	F.T.	80	85000	6	Polveri totali	10
E32 - Separatore molino Wedag 5	F.T.	60	123000	6	Polveri totali	12
E33 - Depolvero estrazione silo 4	F.T.	80	10000	21	Polveri totali	10
E34 - Tramoggia pozzolana cemento 3	F.T.	40	6000	3	Polveri totali	10
E35 - Tramoggia pozzolana cemento 4-5	F.T.	ambiente	23000	3	Polveri totali	10
E36 - Bilancia clinker Wedag 4	F.T.	ambiente	5000	6	Polveri totali	10
E37 - Bilancia pozzolana Wedag 4	F.T.	ambiente	5000	6	Polveri totali	10
E38 - Bilancia clinker Wedag 5	F.T.	ambiente	5000	6	Polveri totali	10
E39 - Bilancia pozzolana Wedag 5	F.T.	ambiente	5000	6	Polveri totali	10
E40 - Essiccatore correttivi Wedag	P.E.	80	120000	6	Polveri totali	10
					NO _x	400
					SO _x	100
E41 - Trasporto correttivi	F.T.	ambiente	3000	6	Polveri totali	10
E42 - Trasporto cemento silo 1	F.T.	50	11000	4	Polveri totali	10
E43 - Trasporto cemento silo 2	F.T.	50	11000	4	Polveri totali	10
E44 - Trasporto cemento silo 3	F.T.	50	11000	4	Polveri totali	10
E45 - Trasporto cemento silo 4	F.T.	50	11000	4	Polveri totali	10
E46 - Trasporto cemento silo 5	F.T.	50	11000	4	Polveri totali	10
E47 - Trasporto cemento silo 6	F.T.	50	11000	4	Polveri totali	10
E48 - Estrazione cemento silo 1	F.T.	ambiente	6000	4	Polveri totali	10
E49 - Estrazione cemento silo 2	F.T.	ambiente	11000	4	Polveri totali	10
E50 - Estrazione cemento silo 3	F.T.	ambiente	6000	4	Polveri totali	10
E51 - Estrazione cemento silo 4	F.T.	ambiente	11000	4	Polveri totali	10
E52 - Estrazione cemento silo 5	F.T.	ambiente	6000	4	Polveri totali	10
E53 - Estrazione cemento silo 6	F.T.	ambiente	6000	4	Polveri totali	10
E54 - Trasporto cemento insacco inf	F.T.	ambiente	5000	4	Polveri totali	10
E55 - Trasporto cemento insacco sup	F.T.	ambiente	8000	6	Polveri totali	10
E56 - Trasporto cemento insacco elev 2C34	F.T.	ambiente	8000	6	Polveri totali	10
E57 - Insacatrice Haver 4	F.T.	ambiente	24000	8	Polveri totali	10
E58 - Servizi insacatrice Haver 3	F.T.	ambiente	16000	8	Polveri totali	10
E59 - Insacatrice Haver 3	F.T.	ambiente	22000	8	Polveri totali	10
E60 - Insacatrice e servizi CAR	F.T.	ambiente	20000	8	Polveri totali	10
E61 - Servizi insacatrice Haver 4	F.T.	ambiente	24000	8	Polveri totali	10
E62 - Trasporto cemento sili 11-12	F.T.	ambiente	5000	4	Polveri totali	10
E63 - Trasporto cemento sili 13-14	F.T.	ambiente	9000	8	Polveri totali	10
E64 - Trasporto cemento sili 15-16	F.T.	ambiente	7000	8	Polveri totali	10
E65 - Palettizzatrice 1 OCME	F.T.	ambiente	5000	6	Polveri totali	10
E66 - Palettizzatrice 4 MOELLERS	F.T.	ambiente	14000	8	Polveri totali	10
E67 - Palettizzatrice 3 MOELLERS	F.T.	ambiente	11000	8	Polveri totali	10
E68 - Trasporto cemento elevatore ROM670	F.T.	ambiente	4000	8	Polveri totali	10
E69 - Trasporto cemento elevatore ROM120	F.T.	ambiente	4000	8	Polveri totali	10
E70 - Silo 16 carico su automezzi	F.T.	ambiente	8000	2	Polveri totali	10
E71 - Silo 15 carico su automezzi	F.T.	ambiente	11000	2	Polveri totali	10
E72 - Trasporto carbone	F.T.	90	10000	8	Polveri totali	10
E73 - Molino carbone	F.T.	50	85000	16	Polveri totali	12
E74 - Trasporto polverino ai sili 1-2	F.T.	40	1000	16	Polveri totali	10
E75 - Bilancia polverino bruciatore principale	F.T.	ambiente	4000	21	Polveri totali	10
E76 - Bilancia polverino precalcinatore	F.T.	ambiente	1000	21	Polveri totali	10
E77 - Deposito polverino Silo 1	F.T.	ambiente	3000	12	Polveri totali	10
E78 - Deposito polverino Silo 2	F.T.	ambiente	3000	4	Polveri totali	10
E79 - Scarico nastro clinker	F.T.	ambiente	11000	8	Polveri totali	10
E80 - Elevatore riciclo cemento 3	F.T.	40	5000	6	Polveri totali	10
E81 - Depolvero elevatori	F.T.	120	16000	21	Polveri totali	10
E82 - Depolvero scarico pozzolana	F.T.	40	5000	6	Polveri totali	10
E83 - Campionatore automatico cementi	F.T.	80	2000	6	Polveri totali	10
E84 - Bilancia n.6	F.T.	ambiente	3000	15	Polveri totali	5

F.T = filtro a tessuto; P.E. = precipitatore elettrostatico.

I livelli di emissione si riferiscono a condizioni standard: gas secco a una temperatura di 273 K e una pressione pari a 1013 hPa.





Per quanto riguarda il tenore di ossigeno nelle emissioni, per le attività effettuate nel forno (E11) le condizioni di riferimento sono 10% di ossigeno in volume; per le attività effettuate al punto di emissione E40 (impianto di essiccazione) le condizioni di riferimento sono 17% di ossigeno in volume; per tutte le altre attività non sono applicate correzioni per l'ossigeno.

I valori limite di emissione degli inquinanti monitorati in continuo con lo SME sono riferiti alle concentrazioni medie giornaliere; per gli altri inquinanti sono riferiti al valore medio riferito al periodo di campionamento.

Nota 1: sono monitorati in continuo gli inquinanti polveri totali, NO_x, CO, SO_x, COT, HCl, HF e NH₃.

58bis. relativamente al punto di emissione E84 “Bilancia n.6”, il Gestore dovrà comunicare quanto segue alla Città metropolitana e all'Arpa Lazio:

Realizzazione impianto	Entro 15 giorni dalla data di rilascio del presente provvedimento, un cronoprogramma indicante l'inizio e il termine dei lavori ⁽¹⁾
Messa in esercizio	Con un anticipo di 15 giorni, la data di messa in esercizio dell'impianto
Messa a regime	Entro 30 giorni dalla data di messa in esercizio dell'impianto, con un anticipo di almeno 15 giorni, la data fissata per la messa a regime dell'impianto stesso; inoltre il Gestore, entro il successivo mese, deve comunicare ai medesimi enti i dati relativi alle emissioni effettuate in un periodo continuativo di marcia controllata di durata non inferiore a 10 giorni, decorrenti dalla messa a regime, con un numero di campionamenti pari a tre

(1) indicare anche le tempistiche per la realizzazione dello stoccaggio presso DMP2 e DMP4.

126. presso la cava denominata “Colle Grosso”, la società dovrà effettuare i monitoraggi di polveri, rumore e vibrazioni stabiliti da Arpa Lazio con nota prot. 3375 del 16/01/2015 e trasmettere i risultati anche alla Città metropolitana; le fasi di lavorazione di cui al punto A) 4. della sopra citata nota potranno essere non concomitanti considerato che il forno può essere fermo in relazione all'andamento del mercato e che il personale impiegato per le attività estrattive presso la cava e per la gestione del forno è il medesimo, come da nota Arpa Lazio prot. 38599 del 15/06/2019;

b) Modifiche al PMeC

1. Tabella C.1 – Consumo materie prime ed ausiliarie





TABELLA: C1 – CONSUMO MATERIE PRIME E AUSILIARIE						Gestore			ARPA LAZIO		
Denominazione	Codice CAS	Ubicazione Stoccaggio (1)	Fase di Utilizzo	Quantità (2) U.M. (t)	Metodo misura	Frequenza Autocontrollo	Modalità di registrazione controlli	Reporting	Ispezione programmata e controllo reporting	Note	
MATERIE PRIME NATURALI						Pesa	alla ricezione	informatizzato	Mensile (3) – annuale	Annuale	(4)
Argilla	--	DMP2	3	391.000							
Travertino	--	DMP1-DMP3	3-13-14-15	1.100.000							
Sabbia silicea	--	DMP4-DMP9	3	24.240							
Tufo	--	DMP4-DMP11	3	220.000							
Pozzolana	--	DMP3-DMP10	13-14-15	144.000							
Silicato di ferro	--	DMP1-DMP4	3	40.000 ⁽⁵⁾							
Minerale di ferro	--	DMP1-DMP4	3	25.600							
Calcare	--	DMP1	3-13-14-15	1.020.000							
Gesso naturale	--	DMP3	13-14-15	30.500							
Bauxite	--	DMP4	3	8.000 ⁽⁵⁾							
PRODOTTO/MATERIE AUSILIARIE (UTILIZZATI NEL CICLO PRODUTTIVO)											
Urea	57-13-6	DMP5	7	1.774 mc ⁽⁶⁾							
Ceneri di pirite	1317-60-8	DMP1-DMP4	3	4.800							
Polveri elettrofiltro (PEF)	68475-76-3	DMP8	13-14-15	2.400							
Matrix	--	DMP1-DMP2-DMP4	3	16.000							
Solfato di calcio	7778-18-9	DMP3	13-14-15	48.600							
Solfato ferroso	7720-78-7 17375-41-6 13463-43-9	DMP6	13-14-15	716							
Additivi di macinazione	--	DMP7	13-14-15	1.500							
RIFIUTI RECUPERATI ⁽⁷⁾											
Scaglie di laminazione (Tip. 5.14)	--	DRR1	3	15.000							
Fanghi da tratt. acque di processo (Tip. 12.8)	--	--	3	2.000							
Rifiuti di refrattari (Tip. 7.8)	--	DRR1	3-13-14-15	1.500							





TABELLA: C1					Gestore			ARPA LAZIO		
Denominazione	Codice CAS	Ubicazione Stoccaggio (1)	Fase di utilizzo	Quantità (2) U.M. (t)	Metodo misura	Frequenza Autocontrollo	Modalità di registrazione controlli	Reporting	Ispezione programmata e controllo reporting	Note
RIFIUTI RECUPERATI (7)					Pesa	alla ricezione	informatizzato	Mensile (3) – annuale	Annuale	(4)
Gesso chimico da desolfurazione(Tip. 13.6)	--	DRR2	13-14-15	15.000						
Polvere di allumina (Tip. 4.7)	--	DRR4	3	15.000						
Rifiuti di rocce da cave autorizzate (Tip. 7.2)	--	--	3	5.000						
Fanghi e polveri da segagione e lavorazione pietre, marmi e ardesie (marmettola) (Tip. 12.3)	--	--	3	20.000						
Ceneri dalla combustione di carbone e lignite (Tip. 13.1)	--	DRR3	13-14-15	5.000						
PRODOTTO/MATERIE AUSILIARIE (NON UTILIZZATI NEL CICLO PRODUTTIVO)										
Sacchi cemento	--	--	17	17.300.000Nr						
Nastri trasportatori	--	--	Tutte	3.300 m						
Pallets legno	--	--	17	31.300 Nr						
Films nylon	--	--	17	177.000 kg						
Maniche filtranti	--	--	Tutte	3.400 Nr						
Mattoni refrattari	--	--	7	2.315						
Oli lubrificanti	--	--	Tutte	41.320 kg						
Grassi lubrificanti	--	--	Tutte	32.420 kg						
Sostanze chimiche di laboratorio	--	--	19	139 Lt 166 kg						
Sostanze di officina meccanica	--	--	19	5.204 Lt						
Sostanze trattamento H ₂ O	--	--	19	48.900 Lt						

(1): vedi Planimetria C11.

(2): le quantità riportate sono relative ai consumi dell’anno 2015.

(3): il report mensile sarà tenuto presso lo stabilimento e non sarà inoltrato.

(4): gli esiti dei controlli sul reporting e delle ispezioni sono da comunicare all’autorità competente indicando le situazioni di mancato rispetto delle prescrizioni e proponendo le misure da adottare.

(5): essendo stata inserita come modifica il dato relativo al consumo annuo è stato stimato alla capacità produttiva massima di 1.550.000 ton/anno.

(6): il consumo di urea riportato è stato stimato alla capacità produttiva massima sulla base del limite per gli NO_x fissato a 450 mg/Nm³.

(7): è indicata la tipologia del rifiuto secondo il D.M. 05/02/1998 All. 1.





2. Tabella C.5 – Emissioni in aria

TABELLA: C5						Gestore		ARPA LAZIO		
Punto di monitoraggio	Parametro	Frequenza autocontrollo	Tipo di determinazione	Metodo Misura	U.M.	Modalità di registrazione controlli	Reporting	Ispezione programmata e controllo reporting	Campionamenti e analisi	Note
E28-E29-E30-E31	Polveri totali	Semestrale	Misura diretta discontinua	UNI EN 13284 – 1:2003	mg/Nm ³	Registrazione cartacea e/o elettronica su sistema gestionale interno	Annuale	Annuale	Annuale (1)	(2)
E1-E2-E3-E4-E5-E10-E12-E13-E14-E15-E16-E17-E18-E26-E27-E32-E35-E40-E57-E59-E60-E61-E73	Polveri totali	Annuale								
E6-E7-E19-E20-E21-E33-E42-E43-E44-E45-E46-E47-E49-E51-E58-E65-E66-E67-E71-E72-E81-E84	Polveri totali	Triennale								
E8-E9-E22-E23-E24-E25-E34-E36-E37-E38-E39-E41-E48-E50-E52-E53-E54-E55-E56-E62-E63-E64-E68-E69-E70-E74-E75-E76-E77-E78-E79-E80-E82-E83	Polveri totali	Quinquennale								
E40	NO _x	Annuale								
	SO _x		UNI EN 14791:2006							

(1): Arpa Lazio, in alternativa al prelievo e analisi delle emissioni selezionate, può presenziare al campionamento e analisi delle medesime in concomitanza dei controllo della società; inoltre per i campionamenti degli inquinanti può avvalersi, in accordo con la società, della strumentazione di proprietà del gestore effettuando in entrambi i casi la validazione in campo delle attività svolte dal gestore. Infine Arpa Lazio può decidere, motivandola, una diversa frequenza dei controlli e/o scelta dell'emissione da campionare rispetto a quanto rappresentato in tabella.

(2): gli esiti dei controlli sul reporting e delle ispezioni sono da comunicare all'autorità competente indicando le situazioni di mancato rispetto delle prescrizioni e proponendo le misure da adottare.





3. Tabella C.6 – Sistemi di trattamento fumi

TABELLA: C6				Gestore			ARPA LAZIO	
Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione (periodicità)	Punti di controllo del corretto funzionamento	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione controlli	Reporting	Ispezione programmata e controllo reporting	Note
E11	Filtro a maniche	Maniche filtranti, sistemi pulizia, coclee,.....	Verifica visiva, misura depressione ⁽¹⁾	Continuo	Elettronica – INFOR	Annuale	Annuale	(3)
E40	Elettrofiltro	Piastre, elettrodi, isolatori, coclee,...	Temperatura, kV e A di assorbimento					
E11	Sistema SNCR	Nebulizzatori, elettrovalvole, coclee, pompe,.....	Consumo urea, Emissioni NOx					
E8-E9-E19-E20-E22-E23-E24-E25-E33-E34-E36-E37-E38-E39-E41-E48-E50-E52-E54-E55-E56-E62-E63-E64-E68-E69-E70-E72-E74-E75-E76-E77-E78-E79-E80-E81-E82-E83-E84 ⁽²⁾	Filtri a maniche	Maniche filtranti, sistemi pulizia, coclee,.....	Verifica visiva	Mensile o su segnalazione				

(1): controllo mediante misuratori di pressione differenziale (con acquisizione e segnalazione in sala centralizzata, presieduta 24 h/24h). Anche le pressioni differenziali delle seguenti unità filtranti vengono acquisite in sala: E4, E5, E12, E13, E28, E29, E30, E31, E32 e E73.

(2): verifica mensile dei sistemi di abbattimento con registrazione degli interventi di controllo e/o manutenzione e, ove necessario, misure di polveri.

(3): gli esiti dei controlli sul reporting e delle ispezioni sono da comunicare all’ autorità competente indicando le situazioni di mancato rispetto delle prescrizioni e proponendo le misure da adottare.

4. Aggiornamento dell’ Appendice 1 della Tabella C.14 – Rifiuti in uscita





APPENDICE 1

RIFIUTI PRODOTTI (Descrizione Tipologia)		Codice CER	DEPOSITO TEMPORANEO (1)	Provenienza rifiuto
RIFIUTI NON PERICOLOSI				
1	Toner per stampa esauriti	080318	DT1	Uffici
2	Imballaggi in carta e cartone	150101	DT8 DT9	Magazzino e Reparto insacco
3	Imballaggi in plastica	150102	DT8	Magazzino e Reparto insacco
4	Imballaggi in legno	150103	DT7	Reparto insacco
5	Imballaggi in materiali misti	150106	DT9	Reparto insacco
6	Assorbenti, materiali filtranti, stracci	150203	DT4	Manutenzione meccanica
7	Pneumatici fuori uso	160103	DT4	Manutenzione meccanica
8	Componenti non specificati altrimenti (Nastri trasportatori)	160122	DT4	Manutenzione meccanica
9	Apparecchiature fuori uso	160214		Manutenzione elettrica
10	Componenti rimossi da apparecchiature diversi dal 160215	160216	DT11	Manutenzione elettrica
11	Batterie alcaline	160604	DT1	Apparecchiature elettriche
12	Refrattari	161106	DRR1*	Manutenzione edile
13	Miscugli o scorie di cemento, mattoni	170107	DT4	Manutenzione edile
14	Vetro	170202		Manutenzione edile
15	Plastica	170203	DT12	Manutenzioni meccanica
16	Miscele bituminose	170302		Manutenzione edile
17	Ferro e acciaio	170405	DT3-DT13-DT14	Manutenzione meccanica
18	Cavi elettrici	170411	DT11	Manutenzione elettrica
19	Altri materiali isolanti diversi da 170603* (lana di roccia)	170604		Manutenzione meccanica
20	Fanghi trattamento acque (vasca prima pioggia)	190814	Immessi direttamente nel ciclo produttivo	Pulizia
21	Rifiuti biodegradabili (potature)	200201		Manutenzione aree verdi
22	Fanghi delle fosse settiche (fanghi da impianti fitodepurazione)	200304		Pulizia vasche imhoff impianti evapotraspirazione
23	Rifiuti ingombranti	200307		Rifiuti esterni
RIFIUTI PERICOLOSI				
24	Filtri argilla esauriti	050115*	DT4	Manutenzione meccanica
25	Grassi e cere esauriti	120112*	DT2	Manutenzione meccanica
26	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	130208*	DT2	Manutenzione meccanica
27	Solventi esausti	140603*	DT11	Manutenzione meccanica
28	Imballaggi contenenti residui sostanze pericolose	150110*	DT2 – DT9 – DT10	Manutenzione meccanica e Reparto insacco
29	Bombolette spray	150111*	DT10	Manutenzione meccanica
30	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	150202*	DT10	Manutenzione meccanica
31	Filtri dell'olio	160107*	DT6	Manutenzione meccanica
32	Apparecchiature fuori uso contenenti sostanze pericolose - (monitor)	160213*		Uffici
33	Batterie al piombo	160601*	DT6	Manutenzione meccanica/elettrica
34	Batterie al nichel-cadmio	160602*	DT1	Apparecchiature elettriche
35	Rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose	161001*	DT5	Laboratorio chimico
36	Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose - (lana di roccia)	170603*		Manutenzione meccanica
37	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	200121*	DT1	Manutenzione elettrica

(1): si faccia riferimento alla planimetria B22 bis – Stoccaggio rifiuti_Rev.02 datata 03/04/2019.

