



Procter & Gamble Italia S.p.A.
Sito Produttivo di Pomezia (RM)

RELAZIONE ANNUALE
Riferimento dati: anno 2016

(ai sensi del comma 2 dell'art. 29-decies del D.Lgs. 152/2006 e della Determina Dirigenziale n. 2205 del 25 Maggio 2016 modificata con DD R.U.4863/16 Autorizzazione Integrata Ambientale della Città Metropolitana di Roma Capitale)

Febbraio 2017

Indice

INTRODUZIONE	3
1 IDENTIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO	5
1.1 DATI ANAGRAFICI	5
1.2 FASI DELL'ATTIVITÀ	6
1.3 ATTIVITÀ TECNICAMENTE CONNESSE	6
1.4 PRODUZIONE	7
1.5 ALTRE INFORMAZIONI	8
2 ASPETTI AMBIENTALI	9
2.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME E AUSILIARIE	9
2.2 RISORSE ENERGETICHE	14
2.3 RISORSE IDRICHE	16
2.4 RIFIUTI	17
3 MONITORAGGI AMBIENTALI	21
3.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA	21
3.2 EMISSIONI IN ACQUA E SISTEMI DI DEPURAZIONE	25
3.3 EMISSIONE DI RUMORE	27
3.4 ALTRI CONTROLLI	28
4 ALLEGATI	28

INTRODUZIONE

La relazione annuale è redatta in conformità al comma 2 dell'art. 29-decies del D.Lgs.152/2006 e in ottemperanza a quanto prescritto al punto 2 del paragrafo "Prescrizioni di carattere generale" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), rilasciata dalla Città Metropolitana di Roma Capitale con Determina Dirigenziale n. 2205 del 25/05/2016, modificata con D.D. R.U. 4963/16 - "entro il 1° Marzo di ogni anno, in ottemperanza a quanto previsto al comma 2 dell'art. 29-decies del D.Lgs 152/2006, presentare alla Città Metropolitana di Roma Capitale, all'ARPA e al Comune di Pomezia, una relazione che contenga i dati relativi all'autocontrollo dell'impianto e un commento ai dati presentati in modo da evidenziare le prestazioni ambientali dell'impianto nel tempo".

Nella presente relazione sono riportati sia i dati di consumo sia i monitoraggi ambientali effettuati nell'anno solare 2016.

Nel corso dell'ultimo periodo il mercato dei detersivi in polvere è stato in continuo calo: da alcuni anni infatti i consumatori prediligono i detersivi liquidi o monodose, e la domanda di detersivi in polvere è in continua decrescita. Tutti gli indicatori economici evidenziano che questo trend continuerà.

Alla luce di questa crisi del mercato dei detersivi in polvere, la Procter&Gamble aveva avviato uno studio denominato "ESND" (European Supply Network Design), al fine di riorganizzare e rendere più efficiente la catena di produzione e distribuzione di tali prodotti a livello europeo. Tale studio ha evidenziato che tutti gli stabilimenti europei del settore detersivi in polvere producono al 25% della loro capacità potenziale, creando evidenti perdite di produttività. La mancata competitività degli stabilimenti europei ha un forte impatto sui costi e rende sempre più difficile produrre risultati positivi. Nonostante le azioni già intraprese dall'azienda per ridurre questo eccesso di capacità di produzione lo studio ha evidenziato la necessità di un'ulteriore riduzione di capacità per bilanciare la richiesta del mercato e consentire al nostro business della detergenza di competere in modo efficace. Pertanto si è evidenziata la necessità di trasferire le operazioni attualmente gestite presso lo stabilimento di Pomezia presso lo stabilimento sito in Rakona.

La Procter & Gamble Italia SpA, in relazione alla situazione suesposta, ha informato le Organizzazioni Sindacali che la produzione dei detersivi in polvere e le attività di pianificazione della distribuzione per i mercati dell'Europa occidentale attualmente prodotti a Pomezia (Italia) veniva trasferita presso lo stabilimento di Rakona (Repubblica Ceca).

Al fine di confermare l'importanza strategica del sito di Pomezia, la Procter&Gamble Italia Spa ha avviato un programma di riorganizzazione che prevede peraltro una importante riconversione

del sito produttivo di Pomezia, con la previsione di consistenti investimenti affiancati ai processi formativi come di seguito evidenziati:

Potenziamento dell'attuale capacità produttiva dei detersivi liquidi attraverso l'installazione della nuova linea "Standard Goldie- G5" e la conseguente costruzione di una nuova struttura che la ospiterà presso lo stabilimento di Pomezia.

La realizzazione di un Centro di Distribuzione multibrand e multicategoria presso lo stabilimento di Pomezia che servirà il Centro e Sud Italia, con il conseguente ampliamento e trasformazione delle infrastrutture già presenti.

Visto quanto sopra a livello autorizzativo ambientale lo stabilimento ha articolato il piano di riconversione dello stabilimento in due Step come di seguito descritti:

- **Step 1** che ha compreso:
 - (i) Potenziamento dell'attuale capacità produttiva dei detersivi liquidi dell'attività IPPC 3 (reparto HDL "Heavy Duty Liquide") attraverso l'attivazione della nuova linea G5 e la contemporanea dismissione della linea 2 utilizzata per il confezionamento di detersivi liquidi di piccolo formato;
 - (ii) la dismissione parziale della produzione di detersivi in polvere, ovvero delle Fasi 2.1, 2.2 e 2.4 dell'attività IPPC 2, con conseguente riduzione della produzione di reparto, attraverso la disattivazione del processo ad umido di produzione della polvere base e dismissione di n. 20 camini sul totale dei n. 70 di stabilimento; e
 - (iii) l'ampliamento del magazzino attuale, che costituisce un'attività NON IPPC;
- **Step 2** Dismissione totale della produzione di detersivi in polveri (attività IPPC 2) e il completamento del progetto di ampliamento del magazzino.

Lo Step 1, descritto in dettaglio nella documentazione di istanza AIA di Gennaio 2016, è stato autorizzato come Modifica Non Sostanziale di AIA con D.D.R.U. 2205 del 25/05/2016, che ha modificato e sostituito la preesistente AIA rilasciata con D.D. n. 4526 del 30/06/2010 e s.m.i.

Lo Step 2, anch'esso descritto in dettaglio nella documentazione di istanza AIA presentata a Luglio 2016, è stato autorizzato come Modifica Non Sostanziale di AIA con D.D.R.U. 4963 del 16/12/2016 che ha modificato e integrato la preesistente AIA rilasciata con D.D. n. 2205 del 25/05/2016, abrogando definitivamente la DDRU 4526/10 e s.m.i.

Visto quanto sopra, i dati riportati nella presente relazione sono riferiti di volta in volta alle differenti fasi della modifica.

Per maggior chiarezza verrà quindi riportato nelle note delle specifiche tabelle il riferimento del PMeC vigente alla data dei prelievi analitici.

1 IDENTIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO

I dati identificativi descritti in questa sezione fanno riferimento allo status dello stabilimento alla data del 31 dicembre 2016:

1.1 Dati anagrafici

Ragione sociale	Procter & Gamble Italia S.p.A.
Sede legale	Viale Giorgio Ribotta, 11 00144 – Roma (RM)
Sede stabilimento	Via Ardeatina, 100 – Loc. Santa Palomba 00071 – Pomezia (RM)
Telefono	06.910941
Fax	06.9194374
Iscrizione al Registro delle Imprese	C.C.I.A.A. di Roma n. 00439220583
Attività IPPC	4.1 lettera k) <i>“Impianti chimici per la fabbricazione di prodotti organici di base come tensioattivi e agenti di superficie”</i>
Classificazione NACE	Codice 24 <i>“Lavorazione di Prodotti Chimici”</i>
Classificazione NOSE-P	Codice 105.09 <i>“Fabbricazione di Prodotti Chimici Organici (Industria Chimica)”</i>
Rappresentante Legale	Michele Ederone
Gestore	Michele Ederone
Referente IPPC	Luca Castronovo
Numero dipendenti (31/12/2016)	338

1.2 Fasi dell'attività

Lo stabilimento di Pomezia durante il 2016 ,attraverso istanze di modifiche non sostanziali (come descritto nella parte introduttiva) ha dismesso l' attività IPPC 2 – MSG - produzione di detersivi in polveri e pertanto rimangono attive solo le seguenti attività:

attività IPPC 1 – produzione intermedi (Prodotti solfonati –SUMA e prodotti Agglomerati);

attività IPPC 3 – produzione di detersivi liquidi nel Reparto HDL (Heavy Duty Liquid).

che ricadono tra quelle del codice IPPC 4.1.k 1: Impianti chimici per la fabbricazione di prodotti organici di base come tensioattivi e agenti di superficie.

Riferimento	Fase
Attività IPPC 1 SUMA e Agglomerati	
Fase 1.1	Sulphux Burning/SUMA
Fase 1.2	Neutralizzazione/Stabilizzazione
Fase 1.3	Agglomerati
Attività IPPC 3 HDL (Heavy Duty Liquid)	
Fase 3.1	Intermedi per modulo HDL
Fase 3.2	CLP (Produzione continua di liquidi)
Fase 3.3	LPD (Additivi)
Fase 3.4	PKG (confezionamento liquidi)

1.3 Attività tecnicamente connesse

Attività	Informazioni
Cogeneratore	Potenza termica combustione: 10.800 kW _{th} Potenza elettrica nominale: 4.500 kW _{el}
Generatore vapore BONO	Potenza termica : 5.9 MWt
Approvvigionamento idrico	Pozzo 1, Pozzo 2 e Pozzo 4.
Laboratori	Laboratori HDL, MSG, Intermedi
Trattamento acque di scarico	1000 m ³ /giorno
Mensa	Mensa dipendenti
Gruppo elettrogeno	n.2 della potenza di 420 kVA n.1 della potenza di 165 kVA

¹ codice IPPC 4.1.k. era riportato nell'Allegato I del D.Lgs. 59/05, il quale decreto è stato abrogato e sostituito dal D.Lgs. 128/10 (secondo correttivo al D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.). Il codice IPPC 4.1.k non compare più nella norma vigente (Allegato VIII Parte II del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.) e l'attività *Impianti chimici per la fabbricazione di prodotti organici di base come tensioattivi e agenti di superficie* è listata con il codice IPPC 4.1.m..

1.4 Produzione

Nella seguente tabella sono riportati i dati di produzione storici e relativi alle produzioni occorse nell'anno 2016. Eventuali discrepanze rispetto ai totali indicati per gli anni precedenti al 2016 sono da imputare a produzioni obsolete non più in essere.

Tabella 1 – Produzione

Prodotto	Unità di misura	Anno				
		2012 (*)	2013	2014	2015	2016
Attività IPPC 1						
SUMA e Agglomerati						
Acido (HLAS)	t/a	10.841	11.821	11.366	10.720	7.958
Sali (NaAE3S)	t/a	1.672	1.413	1.420	1.313	1.245
Polveri (AES) (**)	t/a	6.964	8.172	17.489	9.464	12.405
Attività IPPC 2 (***)						
MSG						
Prodotti in polvere	t/a	74.814	81.526	64.343	32.376	1.456(***)
Attività IPPC 3						
HDL						
Prodotti liquidi	t/a	55.125	120.000	108.355	106.580	114.866
TOTALE	t/a	149.463	222.963	202.983	160.453	137.930

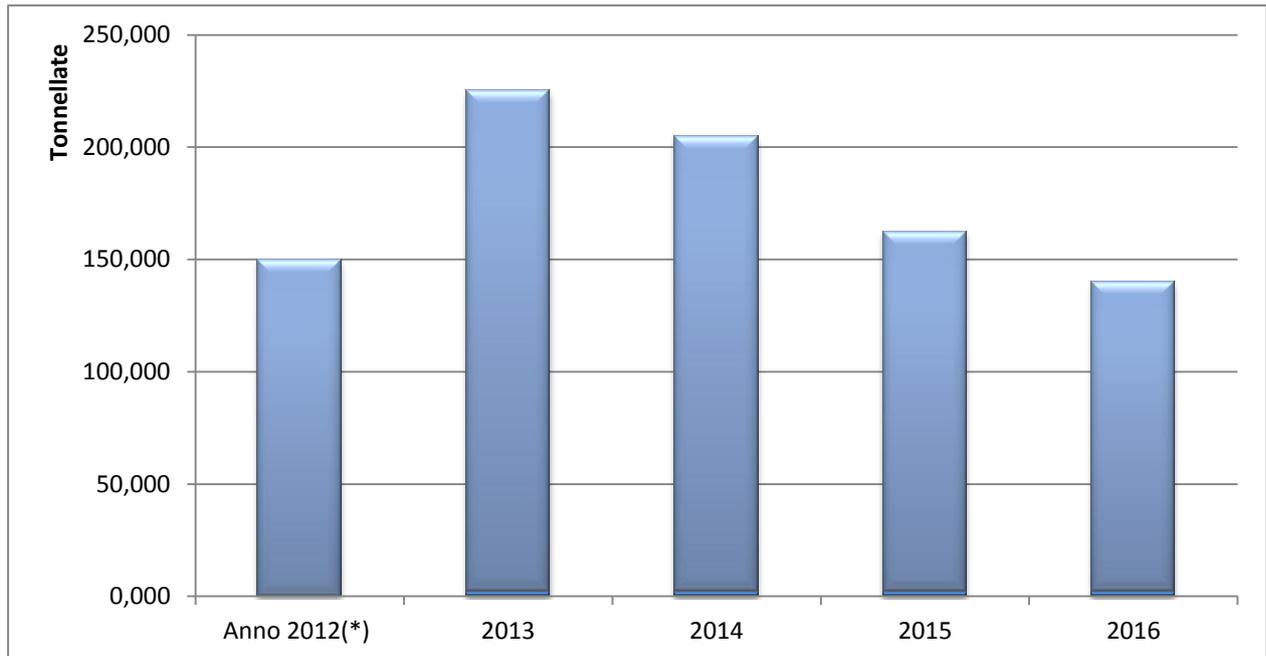
(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 fino al 30/11/2012.

(**) – Prodotto dal Reparto Agglomerati.

(***) – Attività IPPC2 MSG dismessa a fine Gennaio 2016

Come si evince dai dati riportati sopra, le attività dell'impianto IPPC2 sono ridotti in maniera drastica, tenendo conto del fatto che l'attività IPPC 2 è stata fermata a fine Gennaio 2016.

Nella figura seguente è riportato l'istogramma relativo alla Tabella 1.



(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 al 30.11.2012

Figura 1 – Andamento della produzione

1.5 Altre informazioni

Lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia ha conseguito nell'anno 2013 la prima Certificazione Ambientale ai sensi della norma UNI EN ISO 14001:2004, mediante ente di certificazione TUV e relativi audit di verifica nel corso degli anni 2014 e 2015.

L'ultima certificazione ambientale è stata ottenuta nel Luglio 2016 a seguito della verifica del Sistema di gestione Ambientale documentata con Certificato in conformità al regolamento tecnico Accredia Rt-09 rilasciato da TUV Sud Italia n° 50 100 120777 .

2 ASPETTI AMBIENTALI

Nel presente capitolo sono riportati i dati relativi ai seguenti aspetti:

- consumo materie prime e ausiliarie;
- consumo di risorse energetiche;
- produzione di energia elettrica;
- consumo di risorse idriche;
- produzione di rifiuti.

2.1 Consumo di materie prime e ausiliarie

Nella tabella 2 sono riportati i consumi dell'attività IPPC1 e IPPC3 relativi ai consumi storici e ai consumi occorsi nell'anno 2016..

Per completezza riportiamo anche i consumi dell' attività IPPC2 MSG visto che l'impianto sia stato dismesso a fine Gennaio 2016 e pertanto, anche se minimi, si riportano di seguito i consumi di di materie prime in tale attività. Si precisa inoltre che per quest'ultima i quantitativi massimi di riferimento sono in base al PMec vigente nel mese di Gennaio 2016, allegato alla DDRU 4526 e smi. Mentre per i reparti Intermedi e HDL si deve tener conto del PMeC allegato alla DDRU 2205/16 e s.m.i.

Tabella 2 – Consumo di Materie Prime

REPARTO INTERMEDI			Consumo annuo (ton)				
			Q max (Ton)	2012 (*)	2013	2014	2015
DESCRIZIONE	RMS/GCAS						
LAB	10090228	30864	8105	8700	8467	8012	5936
Marlipal C12-14 alcool etossilato	10073140	1166	370,3	308	315	292	265
Soda caustica	10074917	604	267,6	252	166	162	198
AE3S pasta alti attivi	10070156	10495					0
AE1S pasta alti attvi	92120830-95204758-96173681	25452			2500	2335	3477
Zolfo	10072763	4419	1161	1272	1203	1141	872
Zeolite AC base	10091951	25799	1212	2230	1204	1117	0
Carbonato di sodio	10092602-95087658	99834	4138	4698	9765	4638	4130
Silica	96239897-96353260	12220				587	2501
Micronized Na Carbonate	95741189	48172				2238	0
AlchilEtossiSolfato(**)	90937393	33650					3784
Pentossido di vanadio	n.a	2					0.3

REPARTO MSG			Consumo annuo (ton)				
			Q max (Ton)	2012 (*)	2013	2014	2015
DESCRIZIONE	RMS/GCAS						
TAED 10090484	10090484	8244	1092	510	1241	884	17
TAED BLUE 95482329	95482329	3690	34	32	2	0	0
CMC 98884388 - 97045806	98884388 - 97045806	3070	483	253	478	418	13
ACIDO CTRICO 10090022 - 956338598	10090022 - 956338598	4207	510	247	675	570	16
PERCARBONATO 96211456	96211456	37576	6077	6252	6438	7495	189
CARBONATO 10092602-10092603	10092602-10092603	94349	17169	19838	12577	11082	310
SOLFATO DI SODIO 10092690	10092690	151121	26124	29822	22079	18419	752
AE3S 99835865	99835865	13165	3857	2765	9500	692	0
ZEOLITE AC BASE 10091950	10091950	6943	775	3820	950	843	26
Hi LAS 96799376	96799376	11953				312	10
Hi AE1S Agglomerato 96221819	96221819	12132				420	39
SODA CAUSTICA 10070856	10070856	10293	119	187	1547	1521	9
HEDP 10072302	10072302	5718	1485	1182	885	712	25
EW BASE 10092435	10092435	18788	5482	5737	2848	2352	93
SILICATO 10072647	10072647	65350	9407	10190	9880	7913	273
AE7 6005608 – 95209235 - 92047828	6005608 – 95209235 - 92047828	5759	745	7458	929	801	24
HLAS 95120454 - 97411204	10072824 – 10072826 - 10072825	50483	7601	8211	7807	6745	0
Sokalan - RV Base 95565742	95565742	9122	0	0	1329	486	11
BH incapsulato 10074912 - 10070525	10074912 - 10070525	75	8	10	11	9	0,3
Green rings – Anelli Sapone 92230522	92230522	100				1	0,2
GD6 99959021	99959021	1872	282	141	279	248	7
TINOPAL CBSX 10090615	10090615	660	129	66	157	81	3
GMSX 10090649	10090649	34				0	0
Repelotex 95086430	95086430	776	154	177	117	19	0
NOBS 10090497	10090497	272	151	133	38	0	0
B62 98923565	98923565	3839	392	448	577	529	13,3
Enzima Whitezyme 98869022	98869022	25591	56	38	5	0	0
Enzima Staynenzyme 98770490	98770490	517	84	95	78	64	0

Enzima Mannaway 95277521	95277521	1089	50	58	165	153	4
Enzima Purafect 95790545	95790545	660	57	64	84	0	0
Enzima Calipso Lipase 96305678	96305678	919	0	0	139	111	4
Enzima Preferenz 96243413	96243413	57	0	0	19	77	2
LB Base - Micolan 5 10092450	10092450	1770	0	0	309	33	0
Profumo Chaleureux 94526476	94526476	572				80	0,1
Profumo Jura 95821394	95821394	14				0	0
Profumo BEST B OPT 96189854	96189854	204		13	29	15	0,6
BLUE SPECKLES 95409030	95409030	3152	408	388	460	412	7
GREEN SPECKLES 10074508	10074508	1464	244	291	222	171	3
RED SPECKLES 95869682	95869682	545	111	126	84	41	0,8
CLIFF BASE 95718304	95718304	279	289	340	420	356	3
Profumo Viva La Dream 92315844 96975704	92315844 - 96975704	173	0	0	23	19	0,5
Profumo Incapsulato PEO - VOYAGER ZEN 92322151	92322151	211	0	0	30	29	0,2
INTM DTI Agglomerate PVPVI 95335975	95335975	41	0	0	8	2	0
Profumo Shiva 96183051	96183051	27	0	0	4	3	0
Profumo Fidji 96265417	96265417	100				0	0
Profumo Kylie 92148799	92148799	48				0	0
Profumo Flame 96186012	96186012	48	0	0	9	1	0
Profumo Superfortress 96191914	96191914	136	0	0	36	101	0,2
Profumo incapsulato X Ray 6 96224012	96224012	442	0	0	115	323	1
Profumo MIRO HDG 96324133	96324133	54	0	0	9	19	4
Profumo incapsulato ZAGGER 96327144	96327144	35	0	0	5	5	0,7
Profumo Pure Oxygen 92338844	92338844	36				14	4
Texcare SRA – 300F 96345096	96345096	7				44	1
Profumo CARPATHIA 96455096 96450802	96455096 - 96450802	41	0	0	5	5	0
SulfoPON PG 8020 G – MLDC Alkilsulfate 98935934	98935934	1246	0	0	211	6	0

Profumo Chelsea Garden 96185391	96185391	205				1	0,4
Profumo SUPERFORTRESS 99566423	99566423	565	0	0	69	0	0
Profumo PINK CLOUD 99710659	99710659	2	0	0	1	0	0
Profumo Incapsulato X-RAY 99921947	99921947	1858	250	326	229	1	0
Profumo Element Plus C60 99960397	99960397	48				0	0

REPARTO HDL		Q max (Ton)	Consumo annuo (ton)				
DESCRIZIONE	RMS/GCAS		2012 (*)	2013	2014	2015	2016
Soda caustica 50%	10070856-95167137	49971,6	4781	6527,5	6326	6503	5940
Etanolo denaturato	95299459	825,3	440	327	188	703	454
Propylen Glycol	10071455	23845,5	2959	3603	2791	880	379
HLAS	10072825/95209288	60354	4923	7307	7828	9264	28
Amino-phosfonate CW base	10072294	7358,4	687	951	962	1187	988
Silicone emulsion	10071374	229,95	25,35	31,3	29	28	27
Brightener	99700666 98904763 90902755	4523,4	352	601	562	537	215
MonoEtanolAmine	10070302	2825,55	314,4	392,5	350	302	307
Opacifer	10072106	718,2	87,11	66,7	90	86	96
AE3S pasta alti attivi	10070156	33585,3	5963	6176	4037	2626	2446
Citric acid, monohydrate	10070075 10070077	26863,2	2727	3600	3380	2148	2811
Cathec	95586824	274,05	42,1	42,9	33	16	3
Carbonato di sodio	95246444	204,75	14,8	28,8	26	40	25
Enzima Preferenz replaces FNA	92267087	3039,75	0	262	382	366	501
Enzima Mannanase 25l enzyme	10091201	157,5	0	0	11	37	25
Enzima Cold Water amylase	92283975	793,8	0	69,4	100	92	91
Enzima Pectate lyase	95181154	459,9	35	60	58	55	39
Enzima RMS 50/50 Whiteenzyme/Mannaway	99760637	563,85	49	86	62	0	0
Acticide MBS	95905997	1367,1	183	188	169	138	129
Hidr. Castor Oil	10026401	3537,45	393	491	438	378	357
MEA SWT	99383496-7 99678404	89126,1	9581	12036	10738	9341	8952
C12-C14 Alcool Etossilato	10073084	337,05				168	844

C14 C15 Alcool Etossilato	10073111	32561,6	3107	4276	4256	4836	3480
Fatty Acid	10025956	30633,8	2888	3546	3013	2656	2392
Na Formate	10052625	3720,15	410,1	492	452	208	216
Calcium Chloride	10070753	214,2	33,3	45,5	27	27	31
Lutensit (ZPB Base)	10090050	10505,3	722,25	1197	1279	999	973
Sokalan- RV Base	95565742	5118,75	416,6	651,3	663	961	795
Eltesol Sodium Cumene Sulphonate	10072629	16776,9	0	0	2015	1824	2350
Profumo FLEUR A LC	92004225	541,8				0	0
Profumo PMC Voyager Zen	92011656 90893166	327,6				87	131
Profumo ASTERIX VOYAGER	92142015	1757,7				0	0
Profumo Taxandria	94526479	1137,15				135	136
Profumo Blooming Cliff	95191370	220,5				4	0
Colorante liquitint Blue	95559345	9,45				0	0,1
Profumo Asterix	95804788	204,75				0	0
Colorante Liquitint Yellow	95882294	9,45				0	0,4
Colorante Violet ION Premix	96165799-92192824	374,85				5	0
Profumo Inferno	96186081	214,2				19	12
Profumo Vivaldi Aloe Vera EMEA 2012C	96188812	37,8				2	12
Profumo Miro Fresh	96486932-97332851	541,8				98	131
Profumo ASTERIX VOYAGER	96539219	1902,6				307	254
Profumo Fleur A	96770346	541,8				84	39
Profumo LAVANDOU	98645117	129,15				18	16
Colorante Liquitin Pink	99760841	9,45				0	0,2
Colorante Liquitin Blue BUF	97085589-97316066	31,5				92	4
Colorante Liquitin Violet	99760867	9,45				0	0,4
Profumo Chaleureux (**)	92211514	448					0
Profumo Galileo free (**)	90884118	964					0
Profumo Kylie(**)	90884119	1376					0
Profumo Harmony (**)	90884120	1542					0
Empigen (**)	95167363	2372					0
X-ray 6 PMC slurry (**)	96264957	1368					0
Profumo Pink cloud	99710659	128					5
Acqua ossigenata	n.a	400					143
Acido solforico	n.a	8					18
Ferro solfato	n.a	120					44

(*) Dati considerati dal 01.12.2011 fino al 30/11/2012

(**) Materiale inserito nel 2016 con comunicazione trimestrale ai sensi della prescrizione n°23 AIA vigente

2.2 Risorse energetiche

Consumo energetico

Nelle tabelle seguenti sono riportati i dati dei consumi delle risorse energetiche storici e relativi all'anno 2016 suddivisi per attività di utilizzo (Tabella 3) e per fonte energetica (Tabella 4).

Tabella 3 – Consumo di risorse energetiche

Fonte energetica	Attività di utilizzo	Unità di misura					
			2012 (*)	2013	2014	2015	2016
Energia Elettrica	SUMA e Agglomerati	MWh	3.961	4.234	4.807	4.564	5.136
	MSG		11.657	10.561	9.907	9.875	2.920
	HDL/TMU		4.121	4.343	4.705	4.363	4.134
	Utilities (**)		6.037	4.908	3.790	3.853	3.249
Totale energia elettrica		MWh	25.776	24.045	23.209	22.655	15.439
Metano	Duct Burner MSG	Nm ³	2.790.302	2.704.894	1.890.155	1.248.979	93.670
	Duct Burner INT (IMPIANTO SUMA)		98.778	123.588	380.284	275.908	282.111
	Cogeneratore		3.494.315	4.619.916	4.593.234	4.346.641	2.511.404
	Generazione BONO		1.116.383	1.042.660	1.039.524	1.053.859	773.213
Totale metano		Nm³	7.499.778	8.491.058	7.903.197	6.925.387	3.660.398
Gasolio	Gruppi elettrogeni	Litri	5.250	4.050	11.500	3.000	11.700
	Autotrazione						

(*) – Dati fino al 31/10/2012 per energia elettrica e metano, fino al 18/07/2012 per il gasolio.

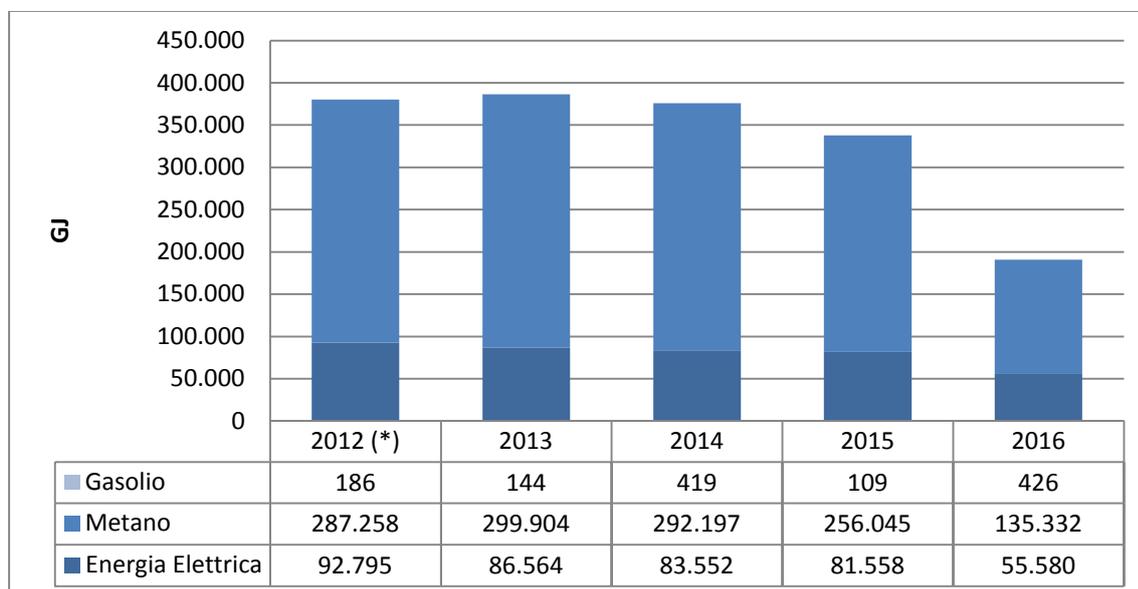
(**) – La voce utilities comprende: magazzino, customization center uffici, mensa, ecc.

Tabella 4 – Consumo di risorse energetiche in GJ

Fonte energetica	Parametri conversione	2012 (*)		2013		2014		2015		2016	
		GJ	%								
Energia Elettrica	3,600	92.794,68	24,4	86.564,01	22,39	83.552,40	22,21	81.558,00	24,15011	55.580,40	29,05
Metano	0,037	287.258	75,55	299.904	77,57	292.197	77,68	256.045	75,817514	135.332	70,73
Gasolio	0,036	186,16	0,05	143,61	0,04	419,12	0,11	109,3356522	0,0323753	426	0,22
Totale consumo energetico		380.238,84	100	386.611,80	100	376.168,50	100	337.712,74	100	191339,044	100

(*) – Dati fino al 31/10/2012 per energia elettrica e metano, fino al 18/07/2012 per il gasolio

Nella figura seguente è riportato l'istogramma relativo alla Tabella 4.



(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 al 30.11.2012

Figura 3 – Andamento dei consumi di risorse energetiche in GJ

Produzione di energia elettrica

Nella tabella seguente sono riportati i dati di produzione di energia elettrica storici e relativi all'anno 2016.

Tabella 5 – produzione di energia elettrica

Fonte energetica	Attività	Unità di misura	2012 (*)	2013	2014	2015	2016
			1.385	18.551	22.501	15.078	9.603
Energia Elettrica	Prodotta CHP	MWh	212	432	354	278	279
	Immessa in rete						

(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 fino al 30/11/2012

2.3 Risorse idriche

Nella tabella seguente sono riportati i dati relativi ai consumi storici e dell'anno 2016 delle risorse idriche. I valori dei consumi suddivisi per singola tipologia di utilizzo (Igienico Sanitario, Industriale di processo, Industriale di raffreddamento, altro) sono stimati, mentre i valori totali riferiti ai singoli pozzi sono dati misurati.

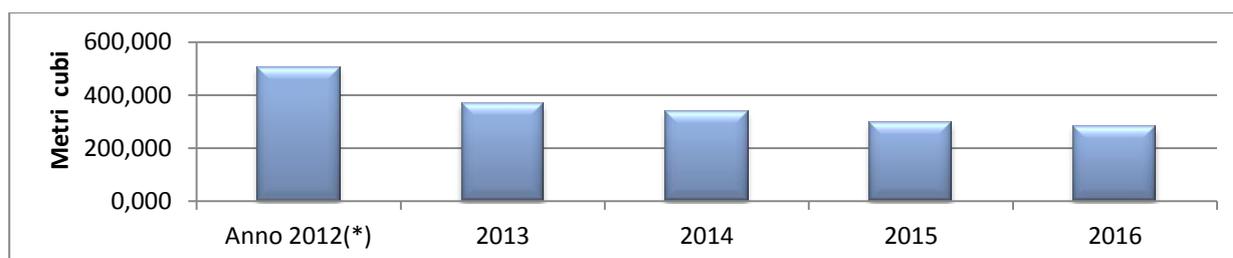
Tabella 6 – Consumo di risorse idriche:

Descrizione	Utilizzo	Q max (m3)		Consumi				
		misurata	stimata	2012(*)	2013	2014	2015	2016
Pozzo 1	Igienico sanitario	441000	88200	80750	55009	45066	46168	44227
	Industriale di processo		264600	242249	165028	135197	138505	132682
	Industriale di raffredd.to		66150	60562	41257	33799	34626	33170
	Altro (irrigazione e sistema antincendio)		22050	20187	13752	11266	11542	11057
	TOT			403748	275047	225329	230842	221136
Pozzo 2	Igienico sanitario	122490	24498	5489	16131	12546	11435	8093
	Industriale di processo		73494	16468	48394	37639	34306	24280
	Industriale di raffredd.to		18374	4117	12099	9410	8577	6070
	Altro (irrigazione e sistema antincendio)		6125	1372	4033	3137	2859	2023
	TOT			27446	80657	62733	57177	40466
Pozzo 4	Igienico sanitario	262800	52560	14535	2152	9437	792	3630
	Industriale di processo		157680	43604	6457	28310	2375	10889
	Industriale di raffredd.to		39420	10901	1614	7078	594	2722
	Altro (irrigazione e sistema antincendio)		13140	3634	538	2359	198	907
	TOT			72673	10762	47184	3958	18149
TOTALE	m³			503867	366466	335246	291977	279751

(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 fino al 30/11/2012

La compagnia attua un programma di sostenibilità ambientale (Sustainability Program) che pone come obiettivo la riduzione dei consumi idrici per tutti gli stabilimenti operativi.

Tale programma di sostenibilità ambientale prevede come obiettivo interno per ogni stabilimento produttivo una riduzione minima del 2% annuo dei consumi idrici e, come si evince dal grafico della Figura 4 sottostante, lo stabilimento è in linea con gli obiettivi prefissati.



(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 al 30.11.2012

Figura 4 – Andamento del consumo di risorsa idrica in m³

2.4 Rifiuti

Nella tabella seguente sono riportati i dati storici e dell'anno 2016 relativi ai rifiuti generati nello stabilimento. Nel corso dell'anno 2016 sono state eseguite le analisi di caratterizzazione dei rifiuti generati. I depositi temporanei sono stati controllati settimanalmente e le registrazioni nel registro di carico/scarico effettuate nei tempi dovuti.

Tabella 7 – Rifiuti generati

Tipologia rifiuto	CER	Pericolosità	Rifiuti generati (kg)				
			2012 (*)	2013	2014	2015	2016
scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	020304		87.440	55.180	0	0	0
acido solforico ed acido solforoso	060101		20.440	41.254	42.400	42.460	31300
altri acidi	060106		710	3.421	869	158	0
altre basi	060205		359	895	1.673	707	0
soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	070601		210.230	30.840	27.460	0	2467260
altri fondi e residui di reazione	070608		7.980	100.399	14.520	9.540	124515
fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	070611		122.420	92.520	63.400	66.420	225550
pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	080111		0	30	0	53	19
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	080312		4	0	32	40	68
scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	080313		0	55	0	0	0
toner per stampa esauriti	080318		1.781	1.150	958	804	396
adesivi e sigillanti di scarto	080410		2.213	729	2991	479	58
rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	100118		12.040	3.620	0	0	0
altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	130208		1.420	1.705	300	401	1782
oli sintetici isolanti e termoconduttori	130308		0	0	920	0	277
acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua	130507		4.860	2.030	2145	1925	989
imballaggi in carta e cartone	150101		888.580	832.800	759900	559440	471380
imballaggi in plastica	150102		201.700	178.840	180330	153660	117660
imballaggi in legno	150103		105.410	28.380	34155	20805	87040
imballaggi in materiali misti	150106		610.020	476.960	718510	630720	447690
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	150110		21.771	156.727	106167	89512	67698

Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (contenitori a pressione vuoti)	150111		34	41	56	38	43
assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202		6.709	4.865	4918	2736	5609
assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	150203		4325	2.582	5830	600	4860
filtri dell'olio	160107		77	50	0	22	0
apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211		900	1.330	2110	4936	6120
apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi	160213		448	411	568	1672	1691
apparecchiature fuori uso	160214		3900	2.700	1742	4166	5294
rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	160303		225.300	165.265	30500	229	471
rifiuti inorganici	160304		4.000	2.280	90	49160	0
rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	160305		228.062	53.569	47.767	3826	66006
rifiuti organici	160306		426.920	3.298	3.480	0	0
sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	160506		2320	1860	1452	1715	1094
Sostanze chimiche inorganiche di scarto - reagenti	160507		0	0	19	0	0
batterie al piombo	160601		1.300	3.900	666	5208	222
batterie al nichel-cadmio	160602		190	33	72	11	12
Altre batterie ed accumulatori	160605		0	44	15	65	77
catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	160802		800	0	381	1155	263
rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	161106					380	0
cemento	170101		291.260	363.720	236070	73820	5159610
Legno da demolizione	170201		0	0	0	0	2115
Vetro da demolizione	170202		0	0	50	0	0
plastica	170203		0	0	3090	0	15780
miscele bituminose	170302		194.800	154.000	47190	132730	516740
rame	170401		0	60	150	0	3400
alluminio	170402		0	0	9200	0	2240

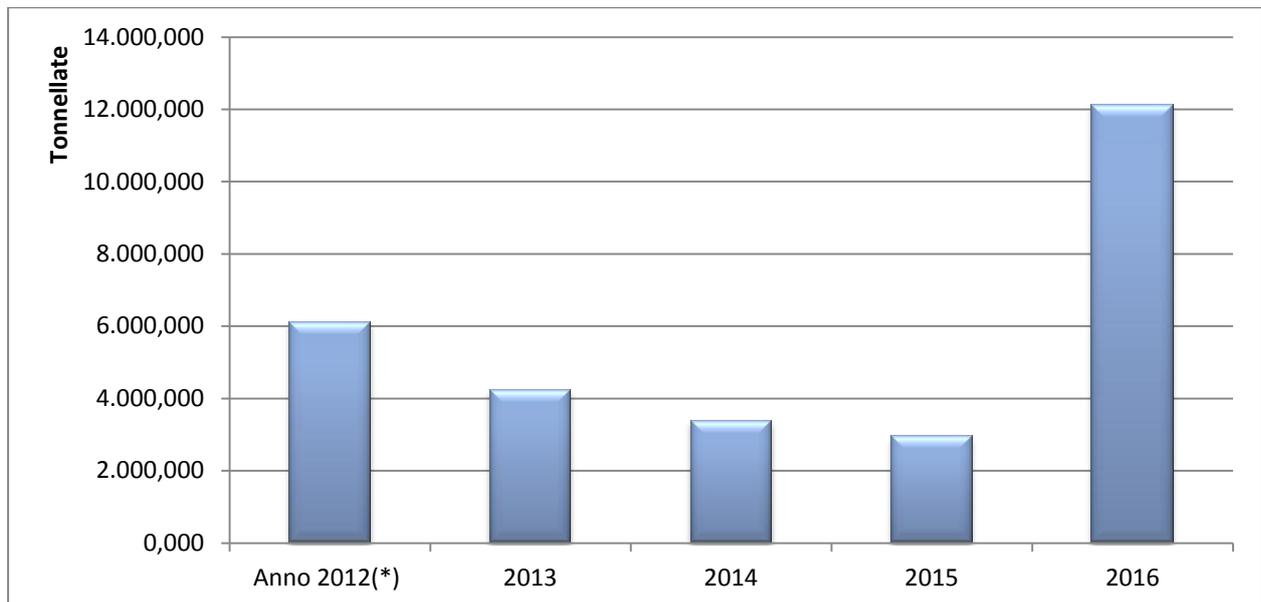
ferro e acciaio	170405		0	111.560	68610	60140	1045188
metalli misti	170407		108.560	127.240	198120	304960	105100
Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	170409						60
cavi elettrici	170411		0	650	6680	7980	31700
terra e rocce	170504		128.270	148.060	100500	0	443160
altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	170603		3110	27640	14029	3710	17106
materiali isolanti	170604		2856	2.296	6930	41396	11340
materiali da costruzione a base di gesso	170802		1.734	452	24260	0	11830
altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	170903		0	0	0	900	448
rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione	170904		168.440	101.720	158380	49020	542260
rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	180103		1180	1.261	882	724	803
miscele di olii e grassi commestibili	190809						5200
fanghi prodotti da trattamenti acque reflue industriali	190814						14760
fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	190902					27520	0
resine a scambio ionico saturate o esaurite	190905		3250	360	3480	420	0
carta e cartone	200101		980	660	1120	3060	3460
vetro	200102		720	900	2010	1570	2010
abbigliamento	200110					110	400
tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	200121		810	445	795	684	610
oli e grassi commestibili	200125		780	1.740	0	0	0
rifiuti biodegradabili	200201		5.370	5.960	8240	11630	20720
medicinali	200132		0	6	0	0	6
fanghi delle fosse settiche	200304		26.340	0	0	0	25420
Rifiuti ingombranti	200307						12280
Totale rifiuti prodotti (kg)			4.227.286	3.376.665	2.946.479	2.373.425	12.129.190

(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 fino al 30/11/2012.

Legenda	
	Rifiuti Speciali Non Pericolosi
	Rifiuti Speciali Pericolosi

Ogni rifiuto, indicato con lo specifico CER, include tutti gli stati fisici del rifiuto e tutte le varie classificazioni (nel caso dei rifiuti pericolosi).

Nella figura seguente è riportato l'istogramma relativo ai dati della Tabella 7.



(*) – Dati considerati dal 01.12.2011 al 30.11.2012

Figura 5 – Andamento produzione dei rifiuti in tonnellate

Dal grafico si riscontra una costante riduzione dei volumi dei rifiuti generati negli ultimi anni fino al 2016 dove il trend è stato interrotto a causa dalle attività di trasformazione dello stabilimento come descritto nella parte introduttiva, le quali hanno generato elevate quantità di rifiuti da pulizie e demolizioni (es lavaggi impianto MSG e ristrutturazione pavimentazione Distribution Center). Nonostante ciò, come richiesto dal DLgs152/06 e erichiesto nella prescrizione 58 dell'AIA vigente ben l'85% dei rifiuti generati sono comunque stati recuperati al fine di ridurre l'impatto ambientale.

La società Procter&Gamble ha attuato anche per il comparto rifiuti il programma di sostenibilità ambientale (Sustainability Program) che pone come obiettivo finale nei prossimi anni l'azzeramento dei rifiuti inviati a smaltimento o senza recupero energetico per tutti gli stabilimenti operativi.

Tale programma di sostenibilità ambientale prevede come obiettivo interno per ogni stabilimento produttivo una riduzione minima del 2% annuo dei rifiuti avviati allo smaltimento senza recupero ambientale: nonostante la notevole quantità di rifiuti generata a causa della trasformazione dello stabilimento, lo stabilimento di Pomezia ha raggiunto l'obiettivo sopra descritto.

3 MONITORAGGI AMBIENTALI

Nel presente capitolo sono riportati schematicamente i risultati dei monitoraggi ambientali effettuati nel 2016 presso lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia.

Come previsto dal “*Piano di monitoraggio e controllo*” dell’Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Città Metropolitana di Roma Capitale con Determina Dirigenziale n. 2205 del 25/05/2016 e s.m.i, lo stabilimento Procter&Gamble di Pomezia effettua i monitoraggi sui seguenti aspetti ambientali:

- Emissioni in atmosfera;
- Emissioni in acqua;
- Emissioni sonore;

Visto quanto descritto nella parte introduttiva, a causa delle varie modifiche non sostanziali avvenute nel corso dell’anno 2016, riportiamo per ogni tabella i limiti legislativi applicati in base al piano di monitoraggio vigente all’epoca dei prelievi. Ogni autocontrollo infatti, in base alla data del prelievo, va confrontato con la DDRU e relativo PMeC di riferimento in quel momento storico.

Nelle note verrà quindi inserito il riferimento al PMeC vigente alla data dei prelievi analitici.

I referti analitici di detti monitoraggi effettuati nel 2016, sono allegati alla presente Relazione annuale.

3.1 Emissioni in atmosfera

Monitoraggio periodico

Nella tabella seguente sono riportati i risultati dei monitoraggi alle emissioni in atmosfera effettuati annualmente nel 2016.

Causa numerose modifiche non sostanziali avvenute nel corso del 2016 inclusa la fermata dell’attività IPPC2 –reparto MSG molti dei punti di emissione in aria non sono stati monitorati secondo quanto previsto da cronoprogramma inviato a Dicembre 2016.

Le certificazioni dei dati indicati nella tabella 8 riportata di seguito sono allegate alla presente relazione. (Rif. Allegato 1)

Tabella 8 – Monitoraggio annuale emissioni in atmosfera

Tutti i punti di emissione monitorati nella tabella seguente sono stati prelevati nel periodo Giugno-Ottobre 2016 pertanto confrontabili al PMeC allegato nell’AIA DD R.U. 2205/16.

Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
E1.1	13120	105	CO	187	300
			NO _x	110	250
			Polveri	0.3	5
E2				(*)	
E3				(*)	
E4				(*)	
E5				(**)	
E6				(**)	
E7				(**)	
E8				(**)	
E9				(**)	
E10				(**)	
E11				(*)	
E12				(**)	
E13				(*)	
E14				(**)	
E15				(**)	
E16				(**)	
E17				(*)	
E18				(**)	
E19				(**)	
E20				(**)	
E21				(**)	
E22				(*)	
E23				(*)	
E24				(**)	
E25				(**)	
E28				(**)	
E30				(**)	
E31				(**)	
E32				(**)	
E33				(*)	

E34	11830	175	Polveri	0.3	5
			CO	33	100
			NO _x	220	200
			SO _x	2	35
E36				(**)	
E37				(**)	
E38				(**)	
E39				(**)	
E40				(**)	
E41				(**)	
E42				(*)	
E43				(**)	
E44				(*)	
E45				(**)	
E46				(*)	
E47				(**)	
E48				(**)	
E49				(**)	
E50				(**)	
E51				(**)	
E52				(**)	
E53				(**)	
E54				(**)	
E55				(**)	
E56				(*)	
E57	68227	55	Polveri	6,1	10
			CO	70	150
			NO _x	55	100
			SO _x	<0.1	35
E58				(*)	
E59				(*)	
E60				(*)	
E61				(*)	
E62	30308	30	Polveri	0.5	10
E63				(*)	
E64				(*)	
E65	30092	30	Polveri	2.5	10
E66	588	52	Polveri	1.6	10
E67				(*)	
E68				(*)	

E69	3004	30	Polveri	1.9	5
			SO ₂	0.4	15
			SO ₃	0.6	45
			SOV	0.1	25
E70	9044	277	Polveri	7.7	50
			CO	95	150
			NO _x	23	500
			SO _x	30	1.700
E71	10490	29	SOV	0.1	25
E72	7637	29	SOV	1.3	25
E73	(**)				

(*) – Ai sensi del “Piano di monitoraggio e controllo” allegato all’Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Città Metropolitana di Roma Capitale con Determina Dirigenziale n. 2205/16 e s.m.i. i seguenti punti di emissione sono esonerati dalle analisi. Per questi punti è prescritta una verifica mensile sui sistemi di abbattimento.

(**) – Punto di emissione fermo e/o dismesso al momento del prelievo effettuato secondo il cronoprogramma inviato a Dicembre 2015

Per il punto di emissione E1 è stato effettuato un singolo campionamento come previsto dal cronoprogramma inviato a Dicembre 2015 e da “*Piano di monitoraggio e controllo*” allegato all’A.I.A vigente nel solo mese di Gennaio, poichè a fine mese la produzione dell’attività IPPC2 – MSG è stata definitivamente sospesa.

Tabella 8 – Monitoraggio punto emissione in atmosfera E1

Mese	Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temp (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)	Note
Gennaio	E1	151228	78	Polveri	17,1	50	Riferimento autorizzativo: PMeC Allegato alla DDRU 4526 e sm.i.
				CO	84	150	
				NO _x	29	100	
				SOV	2,3	50	

Verifiche sistemi di abbattimento

Come previsto dal “*Piano di monitoraggio e controllo*” dell’Autorizzazione Integrale Ambientale, lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia effettua mensilmente il controllo sui sistemi di abbattimento elencati nel PmeC di riferimento, al fine di verificarne la piena efficienza.

La registrazione delle verifiche ai sistemi di abbattimento e relativi interventi manutentivi sono a disposizione presso lo stabilimento.

3.2 Emissioni in acqua e sistemi di depurazione

Monitoraggio periodico

Nella tabella seguente sono riportati i risultati dei monitoraggi alle emissioni in acqua effettuati trimestralmente nel 2016. Le copie dei certificati analitici vengono inviate con l' Allegato 2 alla presente relazione.

Anche in questo caso gli autocontrolli vanno verificati con i vari PMeC allegati alle determine in vigore al momento del campionamento degli scarichi idrici. Nelle note sono riportati i riferimenti autorizzativi relativi ad ogni trimestre.

Tabella 8 – Monitoraggio emissioni in acqua

Punto di emissione	Parametri	Unità di misura	Concentrazione misurata				Concentrazione autorizzata <small>(tab. 3 All. 5 alla Parte II del D.Lgs. 152/2006)</small>
			I trim. (*)	II trim. (*)	III trim. (**)	IV trim. (**)	
Acque meteoriche (SF1)	pH		7.8	7.6	8.3	8.1	5,5 – 9,5
	Solidi sospesi	mg/l	6	13	7	17	80
	COD	mg/l	54	75	26	44	160
	Fosforo totale	mg/l	1.04	0.51	0.58	0.70	10
	Azoto ammoniacale	mg/l	3.6	0.18	0.43	0,26	15
	Grassi e oli animali-vegetali	mg/l	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	20
	Idrocarburi totali	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	5
	Tensioattivi totali	mg/l	1.05	2.0	0.56	1.63	2
	Odore		Non Molesto	Non Molesto	Non Molesto	Non Molesto	Non Molesto
	Colore		Assente	Assente	Assente	Assente	Assente

Acque industriali (SF2)	pH		8.3	8.1	8.3	8.1	5,5 – 9,5
	Solidi sospesi	mg/l	27.0	12.0	68.0	37.0	80
	BOD ₅	mg/l	28	40	38	16	40
	COD	mg/l	95	135	125	55	160
	Arsenico	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,5
	Boro	mg/l	0.34	0.50	0.32	0.38	2
	Cadmio	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,02
	Cromo totale	mg/l	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	2
	Ferro	mg/l	0.15	0.08	0.18	0.30	2
	Manganese	mg/l	0.09	0.05	0.12	0.14	2
	Mercurio	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,005
	Nichel	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	2
	Piombo	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,2
	Rame	mg/l	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	0,1
	Selenio	mg/l	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	0,03
	Zinco	mg/l	0.09	0.04	0.06	0.20	0,5
	Fosforo totale	mg/l	0.81	0.93	2.28	1.10	10
	Azoto ammoniacale	mg/l	0.26	0.33	2.60	1.05	15
Fenoli	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,5	
Tensioattivi totali	mg/l	1,07	2,00	1.06	1.32	2	
Acque domestiche (SF3)	pH		7.2	7.9	8.2	7.3	5,5 – 9,5
	Solidi sospesi	mg/l	12	10	10	18	80
	BOD ₅	mg/l	7	8	10	10	40
	COD	mg/l	24	25	32	33	160
	Fosforo totale	mg/l	0.76	0.88	0.62	0.82	10
	Azoto ammoniacale	mg/l	2.04	1.17	0.24	0.44	15
	Azoto nitroso	mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	0,6
	Azoto nitrico	mg/l	1.26	0.14	1.10	1.20	20
	Tensioattivi totali	mg/l	0.08	0.12	0.19	0.18	2,0
	Odore		Non Molesto	Non Molesto	Non Molesto	Non Molesto	Non Molesto
	Colore		Assente	Assente	Assente	Assente	Assente

Prima Pioggia (PF1)	Arsenico	mg/l	< 0,05	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,5
	Cadmio	mg/l	< 0,01	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,02
	Cromo Totale	mg/l	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	2
	Manganese	mg/l	0,03	0,08	0,16	0,12	2
	Mercurio	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,005
	Nichel	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	2
	Piombo	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,2
	Rame	mg/l	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	0,1
	Zinco	mg/l	0,18	0,09	0,26	0,08	0,5
Industriali (PF2)	Arsenico	mg/l	<0.05	<0.001	0.005	<0.001	0,5
	Cadmio	mg/l	0.01	<0.001	<0.001	<0.001	0,02
	Cromo Totale	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	0.03	2
	Manganese	mg/l	0.13	0.02	0.08	0.04	2
	Mercurio	mg/l	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0,005
	Nichel	mg/l	0.46	0.02	< 0,01	< 0,01	2
	Piombo	mg/l	0.14	0.02	< 0,01	0.04	0,2
	Rame	mg/l	0.05	0.03	0.07	0.06	0,1
	Zinco	mg/l	0.11	0.18	0.25	0.22	0,5

(*) Riferimento autorizzativo: PMeC Allegato alla DDRU 4526 e sm.i.

(**) Riferimento autorizzativo: PMeC Allegato alla DDRU 2205 e sm.i.

Si comunica che come previsto dalla prescrizione n° 50 dell'AIA vigente DD RU 2205/16 e s.m.i. si è provveduto ad effettuare una verifica annuale di tutti i parametri individuati nella Tabella 3 allegato 5 parte III al D. Lgs. 152/06 di cui se ne allega copia (Rif Certificato n° 976/16 di analisi acque industriali SF2)

3.3 Emissione di rumore

Nel corso dell'anno 2015 sono state effettuati i rilievi per verificare l'assenza di inquinamento acustico nell'ambiente esterno generato dallo stabilimento. I valori registrati nei tempi di riferimento sia diurno che notturno rispettano i limiti di emissione e di immissione in tutti i punti di misura.

3.4 Altri controlli

Verifiche aree di stoccaggio

Lo stabilimento effettua periodicamente ispezioni visive sullo stato dei serbatoi intermedi, dighe parco serbatoi Intermedi, parco serbatoi HDL e parco serbatoi MSG. In queste ispezioni visive si verificano lo stato ed il funzionamento di tutti gli impianti accessori (es. pompe, valvole, ecc...).

Le registrazioni di dette verifiche, a disposizione presso lo stabilimento, non hanno evidenziato alcuna anomalia per l'anno 2016.

Gestione dell'impianto

Ogni reparto è responsabile della manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti e della loro corretta gestione.

Nello stabilimento è in uso un piano di manutenzione ordinaria e straordinaria, gestito mediante un sistema informatizzato (SAP). Le registrazioni sono a disposizione presso lo stabilimento.

4 ALLEGATI

Allegato 1 – Monitoraggio annuale emissioni in atmosfera

Allegato 2 – Monitoraggio emissioni in acqua:

- Scarico finale: SF1 – SF2 – SF3
- Scarico Intermedio: PF1 – PF2