

**AIA N°4518 del 30/06/2010**



**OSSIDAL SISTEMI srl**

**Sede legale e Ins.Produttivo: Via di Torre Spaccata, 172 Roma 00169**

**Autorizzazione Integrata Ambientale D.D. 4518 del 30/06/2010**

**Oggetto: Relazione con i dati dell'autocontrollo dell'impianto e commento ai dati presentati a  
verifica delle prestazioni dell'impianto nel tempo – Rev.00/2012**

**Roma, 21 dicembre 2012**

## **Provincia di Roma**

Dipartimento IV Servizio 1 "Gestione Rifiuti"  
Via Tiburtina, 691 – Roma 00159

### **ARPA LAZIO**

ROMA – SEZIONE PROVINCIALE  
00173 Roma – Via G.Saredo, 52

**Prot. Interno N° 291212AIAADF - spedizione con R.R. contenente documenti in formato cartaceo + memoria di massa con CD contenente medesimi documenti in formato elettronico.**

**Data 21 dicembre 2012**

Pratica AIA N.28

**Autorizzazione Integrata Ambientale D.D. 4518 del 30/06/2010**

**Oggetto: Relazione con i dati dell'autocontrollo dell'impianto e commento ai dati presentati a verifica prestazioni impianto nel tempo**

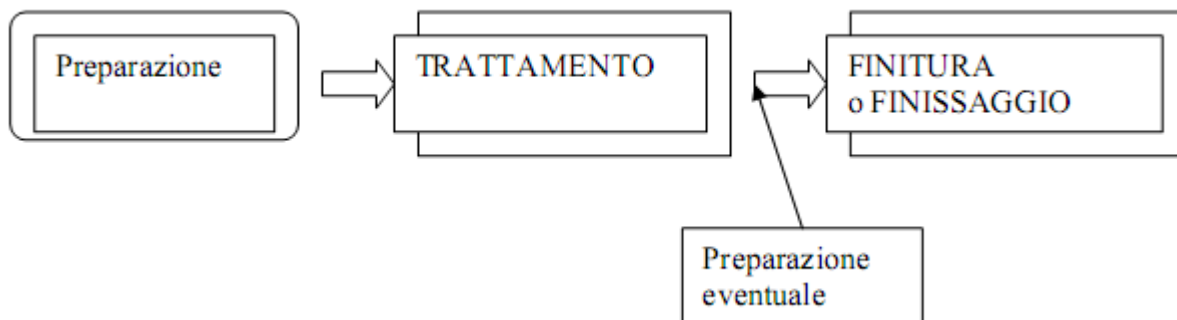
In relazione alla autorizzazione AIA della Ossidal Sistemi srl è prevista nell'Allegato Tecnico una relazione annuale con i dati dell'autocontrollo così come prospettati nel PMeC: Piano Monitoraggio e Controllo.

I punti fondamentali considerati, sulla base di quanto indicato ai Punti D e H delle Linee Guida in materia di "Sistemi di Monitoraggio" - Allegato II del Decreto 31 gennaio 2005, sono:

- Chi realizza il monitoraggio
- Individuazione Componenti Ambientali interessate e Punti di Controllo
- Scelta degli Inquinanti/Parametri da monitorare
- Metodologie di monitoraggio
- Espressione dei risultati del monitoraggio
- Gestione dell'incertezza della misura
- Tempi di monitoraggio

#### 4.2.1. MTD di carattere generale

##### 4.2.1.1. Tecniche di gestione



<http://www.aia.provincia.roma.it/index.php?azione=accesso>

2

## QUADRO GENERALE COMPARTI E MISURE

|                                 |                   | MISURE   |
|---------------------------------|-------------------|--|
| C<br>O<br>M<br>P<br>A<br>R<br>T | CONSUMI           | Materie prime e ausiliarie,<br>Risorse idriche,<br>Energia elettrica/termica<br>Combustibili |
|                                 | EMISSIONI IN ARIA | Misure periodiche e continue<br>Sistemi di trattamento fumi<br>Emissioni diffuse e fuggitive |

|          |  |   |
|----------|--|---|
| <b>I</b> | <b>EMISSIONI IN ACQUA</b>                  | Misure periodiche e continue<br>Sistemi di depurazione  |
|          | <b>EMISSIONI SONORE</b>                    | Misure periodiche   |
|          | <b>RADIAZIONI</b>                          | Controllo radiometrico  |
|          | <b>EMISSIONI ECCEZIONALI</b>               |   |
|          | <b>ACQUE SOTTERRANEE</b>                   | Piezometri<br>Misure piezometriche qualitative e quantitative   |
|          | <b>SUOLO</b>                               | Aree di stoccaggio  |
|          | <b>RIFIUTI</b>                             | Misure periodiche rifiuti in ingresso e in uscita   |
|          | <b>GESTIONE IMPIANTO<br/>3.2- 4.2.1.1.</b> | Parametri di processo<br>Indicatori di performance<br>Controllo e manutenzione<br>Controlli sui macchinari<br>Interventi di manutenzione ordinaria<br>Controlli sui punti critici<br>Punti critici degli impianti e dei processi produttivi<br>Interventi di manutenzione sui punti critici |

*Nella gestione e controllo dei dati di input ed output del processo sono stati presi in considerazione ad oggi i comparti previsti nel PMeC, verificandone la conformità nel rispetto della cronologia prevista.*

L'ambito di controllo, le fasi di input-output e le frequenze definite sono quelle riportate nel seguente quadro sintetico:

**QUADRO DELLE ATTIVITA' DI MONITORAGGIO DI AUTOCONTROLLO E CONTROLLO PROGRAMMATO**

| COMPARTO                          | GESTORE                  |                | ARPA LAZIO                |                       |                     |
|-----------------------------------|--------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------|---------------------|
|                                   | Autocontrollo            | Reporting      | Ispezioni programmate     | Campionamenti/analisi | Controllo reporting |
| <b>Consumi</b>                    |                          |                |                           |                       |                     |
| Materie prime e ausiliarie        | alla ricezione           | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| Risorse idriche                   | mensile                  | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| Energia elettrica e termica       | mensile                  | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| Combustibili                      | mensile                  | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| <b>Emissione in aria</b>          |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure periodiche                 | Annuale                  | annuale        | annuale                   | annuale               | annuale             |
| Misure continue                   |                          | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| Sistemi di trattamento fumi       |                          |                |                           |                       |                     |
| Emissioni diffuse e fuggitive     |                          |                |                           |                       |                     |
| <b>Emissione in acqua</b>         |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure periodiche                 | semestrale               | annuale        | annuale                   | annuale               | annuale             |
| Misure continue                   |                          |                |                           |                       | annuale             |
| Sistemi di depurazione            | <b>mensile</b>           | <b>annuale</b> | <b>annuale / biennale</b> |                       |                     |
| <b>Emissioni eccezionali</b>      |                          |                |                           |                       |                     |
| Evento                            |                          | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| <b>Emissione Sonore</b>           |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure periodiche                 | triennale                | triennale      | triennale                 |                       | annuale             |
| <b>Radiazioni</b>                 |                          |                |                           |                       |                     |
| Controllo radiometrico            |                          |                |                           |                       |                     |
| <b>Acque sotterranee</b>          |                          |                |                           |                       |                     |
| Piezometri                        |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure piezometriche qualitative  |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure piezometriche quantitative |                          |                |                           |                       |                     |
| <b>Suolo</b>                      |                          |                |                           |                       |                     |
| Aree di stoccaggio                | settimanale              | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| <b>Rifiuti</b>                    |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure periodiche in ingresso     |                          |                |                           |                       |                     |
| Misure periodiche in uscita       | almeno bimestrale        | annuale        | annuale                   |                       | annuale             |
| <b>Gestione impianto</b>          |                          |                |                           |                       |                     |
| Parametri di processo             | <b>Procedura interna</b> | annuale        |                           |                       | annuale             |

|  |                          |         |         |  |         |
|--|--------------------------|---------|---------|--|---------|
| Indicatori di performance                              | <b>Procedura interna</b> | annuale | annuale |  | annuale |
| Controllo e manutenzione                               | Continuo e annuale       | annuale |         |  |         |
| Controlli sui macchinari                               | Continuo e annuale       | annuale | annuale |  | annuale |
| Interventi di manutenzione ordinaria                   | Settimanale              | annuale |         |  |         |
| Controlli sui punti critici                            | Continuo e semestrale    | annuale | annuale |  | annuale |
| Punti critici degli impianti e dei processi produttivi | semestrale               | annuale |         |  |         |
| Interventi di manutenzione sui punti critici           | settimanale              | annuale | annuale |  | annuale |

Per ogni comparto sono state definite le grandezze da verificare e/o misurare, le modalità di verifica e/o misura e le modalità di reporting.

Sono stati implementati, per lo scopo, dei registri in formato elettronico tenuti su computer su cui sono riportati i dati di misura e lettura.

**4**

#### **CONSUMI (INPUT)**

| <b>CONSUMO MATERIE PRIME E AUSILIARIE</b> |                             | <b>Quantità (E+/-10%)<br/>2012</b> |
|---|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>Denominazione</b>                      | <b>Fase di utilizzo</b>     |                                    |
| COBALTO ACETATO                           | Ossidazione anodica         | 600 Kg/ anno                       |
| SODA CAUSTICA<br>IN SCAGLIE               | Ossidazione anodica         | 2800,00 Kg/ anno                   |
| Nichel solfato                            | Ossidazione anodica         | 800,00 Kg/ anno                    |
| Permanganato di Potassio                  | Ossidazione anodica         | 100,00 Kg/ anno                    |
| Stagno solfato                            | Ossidazione anodica         | 300,00 Kg/ anno                    |
| Acido Nitrico 42 BE'                      | Ossidazione anodica         | 1750,00 Lt/ anno                   |
| Sodio Metabisolfito (Bisolfito)           | Ossidazione anodica         | 200,00 Kg/ anno                    |
| Acido Solforico 66.Be'                    | Ossidazione anodica         | 15.750,00 Kg/ anno                 |
| Olio di Vaseline                          | Ossidazione anodica         | 50,00 Lt/ anno                     |
| Percloroetilene                           | Verniciatura elettrostatica | 50,00 Lt/ anno                     |
| Alcool etilico                            | Ossidazione anodica         | 50,00 Lt/ anno                     |
| Deox 2001                                 | Ossidazione anodica         | 750,00 Kg/ anno                    |
| Oxidite E26                               | Ossidazione anodica         | 500,00 Kg/ anno                    |
| Bicarbonato di sodio                      | Ossidazione anodica         | 800,00 Kg/ anno                    |
| Vernice poliesteri                        | Verniciatura elettrostatica | 9.500,00 Kg/ anno                  |

|  |                 |
|--|-----------------|
| <b>RISORSE IDRICHE (4.2.1.5. Minimizzazione dell'acqua e del materiale di scarto – Inputs)</b> | <b>2012(m3)</b> |
|--|-----------------|

|      |            |                                       |
|------|------------|---------------------------------------|
| mese | media mese | 36 <sub>min</sub> ÷176 <sub>max</sub> |
|------|------------|---------------------------------------|

| CONSUMO ENERGIA TERMICA ( 4.2.1.4.Consumo delle risorse primarie -Inputs) |                  | 2012 kW        |
|---|------------------|----------------|
|   | nominale kW 3220 | Effettivo 1698 |

Per lo svolgimento delle attività d'impresa, la Ditta Ossidal Sistemi srl presenta un fabbisogno energetico relativo ad energia termica ed elettrica:

- l'energia termica è necessaria per il riscaldamento e l'essiccatore dei bagni galvanici, per il bruciatore del forno cottura prodotti verniciati, per usi igienici e, limitatamente al periodo invernale, per il riscaldamento degli ambienti di lavoro;
- l'energia elettrica è necessaria per la conduzione dei vari processi di produzione, nonché per l'illuminazione.

5

| CONSUMO COMBUSTIBILI (4.2.1.4.Consumo delle risorse primarie -Inputs) 2011 mc |          | 2012 mc |
|---|----------|---------|
| CONTAT<br>ORE   | Gennaio  | 15.270  |
|   | Febbraio | 2.271   |
|   | Marzo    | 4.093   |

|  |           |        |         |
|--|-----------|--------|---------|
|  | Aprile    | 44.529 | 4.096   |
|  | Maggio    | 308    | 2.148   |
|  | Giugno    | 570    | 2.974   |
|  | Luglio    | 1.229  |         |
|  | Agosto    | 1.013  | 493     |
|  | Settembre | 1.823  | 102,278 |
|  | Ottobre   | 1.559  | 10.544  |
|  | Novembre  | 5.210  | 5.250   |
|  | Dicembre  | 2.176  |         |
|  |           |        |         |

| <b>CONSUMO ENERGIA ELETTRICA ( 4.2.1.4.Consumo delle risorse primarie -Inputs) 2011 KWh</b> |           | <b>2012 KWh</b> |        |
|---|-----------|-----------------|--------|
| <b>CONTATORE</b>  | Gennaio   | 0               | 33.028 |
|   | Febbraio  | 13.977          | 30.184 |
|   | Marzo     | 114.263         | 50.438 |
|   | Aprile    | 98.429          | 52.774 |
|   | Maggio    | 89.881          | 62.163 |
|   | Giugno    | 37.697          | 55.240 |
|   | Luglio    | 41.301          | 80.905 |
|   | Agosto    | 15.872          | 41.312 |
|   | Settembre | 42.084          | 58.319 |
|   | Ottobre   | 42.084          | 34.208 |
|   | Novembre  | 42.084          |        |
|   | Dicembre  | 42.084          |        |

L'attività della Ossidal Sistemi srl è collegata alla linea elettrica di 8000 V (cavo interrato), mediante cabina interna allo stabilimento stesso.

A valle della cabina sono presenti 4 trasformatori a bagno d'olio diatermico che riducono la tensione da 8000 V a 380/400 V.

Dai trasformatori la corrente viene distribuita alle varie utenze dell'insediamento tramite 8 interruttori automatici.



La corrente continua (necessaria all'elettrodeposizione) è fornita alle vasche del Reparto galvanica da 3 raddrizzatori (ubicati, uno per ogni vasca di ossidazione, in un locale adiacente il reparto) che trasformano la corrente alternata da 380 V in corrente continua a 0-25 V e 1000-8000 A.

L'assorbimento di energia elettrica ai raddrizzatori è legato alla superficie metallica sottoposta a trattamento galvanico.

6

Nel locale dei raddrizzatori è presente un quadro di rifasamento, costituito da 10 gruppi di condensatori da 50 kVarh;

*Consumo di energia elettrica (alla capacità produttiva)*

| <i>Fase di produzione</i>         | <i>Energia elettrica consumata per ora MW/h)</i> |
|-----------------------------------|--|
|                                   | 2012   |
| LINEA PRODUTTIVA GENERALE         | 0,28   |
| LINEA OSSIDAZIONE ANODICA         | 0,17(60%)  |
| LINEA VERNICIATURA ELETTROSTATICA | 0,11(40%)  |

*Consumo energetico specifico (alla capacità produttiva)*

| <i>Fase di produzione</i>         | <i>Energia elettrica consumata per quantità prodotta (kWh/Kg)</i> |
|-----------------------------------|---|
|                                   | 2012  |
| LINEA PRODUTTIVA GENERALE         | 0,059   |
| LINEA OSSIDAZIONE ANODICA         | 0,036(60%)  |
| LINEA VERNICIATURA ELETTROSTATICA | 0,024(40%)  |

*I valori dei consumi elettrici nel 2012 sono stati calcolati sulla media dei consumi di 10 mesi con una capacità produttiva annua media di 3500 Kg/gg.(+/-) 10%.*

7

**EMISSIONI (OUTPUT) 2.9.0.1.MTD**

*Le emissioni monitorate sono quelle provenienti dalla Verniciatura elettrostatica attività connessa non IPPC.*

| EMISSIONI IN ARIA 4.1.2.3 – Verniciatura elettrostatica – Filtri a carbone e tessuto (2012) |        |       |       |       | Metodi       |
|---|--------|-------|-------|-------|--------------|
|   | u.m.   | E5    | E6    | E7    |              |
| Portata normalizzata  | Nm3/h  | 346   | 5490  | 5595  | UNI 10169    |
| Temperatura   | °C - T | 48    | 98    | 91    | UNI 10169    |
| Velocità media  | m/s    | 3,6   | 16,5  | 16,5  | UNI 10169    |
| Polveri totali  | mg/Nm3 | 0,58  | 2,78  | 1,96  | UNI EN 13284 |
| SOV come COT  | mg/Nm3 | 0,010 | 0,011 | 0,011 | UNI EN 13649 |
| Pb (Piombo)   | mg/Nm3 | 0,000 | 0,002 | 0,001 | UNI EN 14385 |
| Cd (Cadmio)   | mg/Nm3 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | UNI EN 14385 |
| Cu (Rame)   | mg/Nm3 | 0,001 | 0,011 | 0,008 | UNI EN 14385 |
| Al (Alluminio)  | mg/Nm3 | 0,008 | 0,014 | 0,019 | UNI EN 14385 |
| Zn (Zinco)  | mg/Nm3 | 0,044 | 2,719 | 1,842 | UNI EN 14385 |
| Fe (Ferro)  | mg/Nm3 | 0,009 | 0,009 | 0,018 | UNI EN 14385 |
| Ni (Nichel)   | mg/Nm3 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | UNI EN 14385 |
| Co (Cobalto)  | mg/Nm3 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | UNI EN 14385 |

Le emissioni monitorate sono quelle provenienti dalla Ossidazione Anodica alluminio attività IPPC 2.6.

| EMISSIONI IN ARIA 4.1.2.3 – Ossidazione Anodica – Scrubber ad umido (2012) |        |        |       |       | Metodi |              |
|--|--------|--------|-------|-------|--------|--------------|
|  | u.m.   | E1     | E2    | E3    | E4     |              |
| Portata Media Normalizzata   | Nm3/h  | 3037   | 5024  | 3487  | 4272   | UNI 10169    |
| Temperatura  | °C - T | 11,5   | 11,5  | 15,7  | 14,6   | UNI 10169    |
| Velocità media   | m/s    | 7      | 7,41  | 5,22  | 6,37   | UNI 10169    |
| Polveri totali   | mg/Nm3 | 1,25   | 1,607 | 2,857 | 4,833  | UNI EN 13284 |
| SOV come COT   | mg/Nm3 | 0,002  | 0,002 | 0,000 | 0,000  | UNI EN 13649 |
| HCl (Acido cloridrico)   | mg/Nm3 | 2,5    | 1,694 | 1,429 | 2,333  | ISTISAN 98/2 |
| HF (Acido Fluoridrico)   | mg/Nm3 | 0,016  | 0,018 | 0,016 | 0,008  | ISTISAN 98/2 |
| H2SO4 (Ac.Solforico)   | mg/Nm3 | 1,750  | 1,607 | 1,964 | 1,833  | ISTISAN 98/2 |
| HNO3 (Ac.Nitrico)  | mg/Nm3 | 0,625  | 1,250 | 0,016 | 2,983  | ISTISAN 98/2 |
| Pb (Piombo)  | mg/Nm3 | <0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,000  | UNI EN 14385 |
| Cd (Cadmio)  | mg/Nm3 | <0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,000  | UNI EN 14385 |
| Cu (Rame)  | mg/Nm3 | 0,016  | 0,018 | 0,002 | 0,002  | UNI EN 14385 |
| Al (Alluminio)   | mg/Nm3 | 0,688  | 0,571 | 1,000 | 1,200  | UNI EN 14385 |
| Zn (Zinco)   | mg/Nm3 | 0,438  | 0,857 | 1,536 | 3,300  | UNI EN 14385 |
| Fe (Ferro)   | mg/Nm3 | 0,016  | 0,002 | 0,002 | 0,007  | UNI EN 14385 |
| Ni (Nichel)  | mg/Nm3 | 0,005  | 0,008 | 0,002 | 0,004  | UNI EN 14385 |
| Co (Cobalto)   | mg/Nm3 | 0,056  | 0,109 | 0,129 | 0,165  | UNI EN 14385 |

In relazione alle prescrizioni delle Norme tecniche sono in corso miglioramenti strutturali per l'accesso in sicurezza al piano di campionamento.

**Allegati Rapporti di Prova N°942CV÷N°948CV per le analisi effettuate sulle emissioni E1;E2;E3;E4;E5;E6;E7.**

8

Le emissioni monitorate sono acque di scarico trattate con sistema chimico-fisico e prelevate dal pozzetto di controllo SF1.

| EMISSIONI IN ACQUA 4.1.2.2 – 4.2.1.8. (2011) |               |  |  |
|--|---------------|--|--|
| Parametro                                    | Metodo misura | SF1                                    | SF1                                    |
|  |               | <u>Prova N° 12.00625</u><br>Camp n.177 | <u>Prova N° 12.00624</u><br>Camp n.178 |
| Conc. Ioni H+                                | pH            | 7,2                                    | 7,2                                    |
| Conducibilità                                | µS/cm         | 949                                    | 951                                    |
| Materiali grossolani                         |               | assenti                                | assenti                                |
| <b>Solidi sospesi</b>                        | (0/1)         | 25                                     | 15                                     |
| BOD <sub>5</sub>                             | mgr/l         | <10                                    | <10                                    |
| COD (O <sub>2</sub> )                        | mgr/l         | 20                                     | 12                                     |
| Alluminio                                    | mgr/l         | 0,14                                   | 0,21                                   |
| Cadmio (Cd) e composti                       | mgr/l         | <0,001                                 | <0,001                                 |
| Cromo totale (Cr)                            | mgr/l         | <0,002                                 | <0,002                                 |
| Ferro  | mgr/l         | <0,01                                  | 0,01                                   |
| Nichel (Ni) e composti                       | mgr/l         | 0,62                                   | 0,65                                   |
| Piombo (Pb) e composti                       | mgr/l         | <0,067                                 | 0,017                                  |
| Rame (Cu) e composti                         | mgr/l         | 0,01                                   | 0,01                                   |
| Zinco (Zn) e composti                        | mgr/l         | 0,38                                   | 0,06                                   |
| Manganese (Mn)                               | mgr/l         | 0,16                                   | 0,13                                   |
| Fosforo totale                               | mgr/l         | <1                                     | <1.0                                   |
| Azoto ammoniacale (come NH <sub>4</sub> )    | mgr/l         | <0,5                                   | <1.0                                   |
| Azoto nitroso (come N)                       | mgr/l         | <0,1                                   | <0.1                                   |

|                              |       |       |       |
|------------------------------|-------|-------|-------|
| Azoto nitrico (come N)       | mgr/l | 8     | 8     |
| <b>COT</b>                   | mgr/l | <1    | <1    |
| <b>Tensioattivi anionici</b> | mgr/l | <0,10 | <0.63 |

L'Azienda effettua scarichi idrici di post-depurazione in fognatura pubblica.

L'impianto galvanico (ossidazione anodica dell'alluminio) dell'azienda è collegato ad un impianto di trattamento chimico-fisico delle acque reflue ubicato in apposito locale.

Il trattamento epurativo consiste in processi sequenziali di omogeneizzazione, neutralizzazione e disidratazione tramite filtropressatura con scarico finale del refluo.

**Allegati alla presente Rapporti di Prova N° 12.00624 e N° 12.00625 del 24/04/2012**

9

Lo smaltimento dei fanghi di risulta codificato con (CER 11 01 09\*), rifiuto classificato pericoloso, salvo verifica dei valori degli inquinanti presenti attraverso analisi chimico-fisiche e confronto con SQA previsti nella normativa vigenti (Dlgs 152/2006), avviene mediante ditta autorizzata.

L'impianto prevede un sistema di ricircolazione delle acque di raffreddamento dell'acido solforico;

Tali acque, dopo aver transitato attraverso un gruppo frigorifero per essere raffreddate, sono spinte nel locale dove sono presenti degli scambiatori a scomparto. Qui l'acido solforico cede calore per conduzione al circolo di acqua fredda. Una volta raffreddato, l'acido solforico viene ricircolato nelle vasche di anodizzazione

*Il sistema di depurazione viene controllato nei suoi punti critici e monitorato attraverso controlli strumentali fissi in continuo. E in atto una fase di miglioramento degli strumenti di controllo.*

| <b>CONTROLLO PROCESSO TRATTAMENTO REFLUI</b>   |                           |                  |
|--|---------------------------|------------------|
| Sistema di trattamento (stadio di trattamento) | Depuratore chimico fisico | Controllo visivo |

|  |                      |                    |
|--|----------------------|--------------------|
| Elementi caratteristici di ciascuno stadio | Neutralizzazione     | pH - Conducibilità |
|  | Filtropressa         | Controllo visivo   |
| Dispositivi di controllo*                  | Controllo / processo | Controllo visivo   |

**EMISSIONI ACUSTICHE 4.2.1.11.**

L'area all'interno della quale è ubicata l'attività si trova nel nucleo abitato denominato VIII Municipio , in Via Torre spaccata, n.172.

Nella relazione di impatto previsionale acustico , allegato 3 si trova l'inquadramento generale dell'area in scala 1:10.000, mentre nell' allegato 4 è riportata la localizzazione dell'attività in scala 1:2.000.

Nell'analisi del clima acustico sono stati rilevati i valori di emissione presso i confini dell'insediamento OSSIDAL SISTEMI srl ed i valori di immissione presso i corpi recettori presenti nelle prossimità in un raggio di 500 metri.

La Classe di destinazione acustica di pertinenza dell'area e relativa attività in cui insiste il sito produttivo della Ossidal Sistemi srl nonché le classi delle zone adiacenti comprendenti i recettori per un raggio di 1 Km è la seguente: **Classe IV Aree di intensa attività umana** come da Piano di Zonizzazione Comune di Roma.

Data la posizione dell'area, da PRG CC .N33 del 19/20 marzo 2003 in "Aree da ristrutturare" e la conseguente Classificazione acustica, la previsione verifica l'impatto acustico in relazione ai **Tab.B Valori limite di emissione; Tab.C Valori limite assoluti di immissione; Tab. D Valori di qualità**; con riferimento alla Tabella A – DPCM 14/11/1997. Non sono presenti corpi recettori nelle adiacenze in Classe 1 (DPCM 14/11/1997).

| EMISSIONI ACUSTICHE             |                              |                     |                             |               |
|---------------------------------|------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------|
| Sorgente n.                     | Durata media prevedibile (h) | Freq.a di esercizio | Lw ( dBA )(4)               | Altezza m (5) |
|                                 |                              |                     | Lw a 1 metro dalla sorgente |               |
| Macchina controllo taglio       | 3                            | 30                  | 85.9                        | p.d.c.        |
| Foratura                        | 1                            | 15                  | 86                          | p.d.c.        |
| Incartatrice                    | 2                            | 8                   | 83                          | p.d.c.        |
| Cabina verniciatura             | 6                            | 2                   | 86                          | p.d.c.        |
| Scrubber abbattimento emissioni | 7                            | 1                   | 88                          | p.d.c.        |

| Misure in campo con fonometro integratore Classe 1 |      |                            |      |       |      |      |      |      |               |       | Diurno |
|--|------|----------------------------|------|-------|------|------|------|------|---------------|-------|--------|
| Misura   | LW   | Distanza sorgente/ confini | Atot | Ageo  | Aair | Agnd | Amet | Aveg | - 10 log (4π) | KI+KT | Lp     |
| OSS1   | 88   | 32                         | 30,0 | -15,1 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 58,0   |
| OSS1   | 88   | 8                          | 24,0 | -9,0  | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 64,0   |
| INT1   | 85,9 | 47,76                      | 31,8 | -16,8 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 54,1   |
| INT1   | 85,9 | 17,8                       | 27,5 | -12,5 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 58,4   |
| INT1   | 85,9 | 13,2                       | 26,2 | -11,2 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 59,7   |
| OSST   | 75,2 | 4,32                       | 21,3 | -6,4  | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 53,9   |

Calcolo previsionale

Diurno

| Misura | LW   | distanza corpi recettori | Atot | Ageo  | Aair | Agnd | Amet | Aveg | - 10 log (4π) | KI+KT | Lp   | Punto      |
|--------|------|--------------------------|------|-------|------|------|------|------|---------------|-------|------|------------|
| OSS1   | 88   | 46,5                     | 33,7 | -16,7 | -1   | -3   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 54,3 | Abitazioni |
| OSS1   | 88   | 16,7                     | 29,2 | -12,2 | -1   | -2   | -2   | -1   | -11,0         | 0     | 58,8 | Uffici     |
| OSS1   | 88   | 77,02                    | 33,9 | -18,9 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 54,1 | Abitazioni |
| INT1   | 85,9 | 78,4                     | 33,9 | -18,9 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 52,0 | Abitazioni |
| INT1   | 85,9 | 14,9                     | 26,7 | -11,7 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 59,2 | Uffici     |
| INT1   | 85,9 | 46                       | 31,6 | -16,6 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 54,3 | Abitazioni |
| OSST   | 75,2 | 16,7                     | 27,2 | -12,2 | -1   | -1   | -1   | -1   | -11,0         | 0     | 48,0 | Uffici     |

In relazione alle lavorazioni da svolgere lo stato previsionale del clima acustico dell'attività produttiva restituisce una situazione di conformità con la destinazione d'uso della zona così come classificata dalla Deliberazione Consiglio Comunale n.12 del 29 gennaio 2004.

Allo stato l'attività non presenta un output acustico tale da richiedere interventi di bonifica.

L'attività svolta a carattere generale è di tipo industriale, ed è presente un ciclo continuo di produzione. L'area è adibita al transito dei mezzi e al deposito di materiali e attrezzature per le attività inerenti l'esecuzione dei lavori.

A seguito delle misure effettuate e dei calcoli elaborati sulle stesse, come illustrato nel precedente punto, si dichiara che l'attività in esame rispetta i limiti sia di emissione che di immissione, assoluti e differenziali, in ogni condizione di utilizzo delle macchine presenti all'interno. Pertanto, non si ravvede la necessità di mitigazioni.

(\* ) Valori medi possono essere diversi in regime di carico più o meno elevato

#### MANUTENZIONE ORDINARIA IMPIANTI 4.2.1.1.

| ACQUE SOTTERRANEE (4.2.1.12. Protezione delle falde acquifere) |                |                        |               |               |                         |
|--|----------------|------------------------|---------------|---------------|-------------------------|
| TABELLA C15  |                |                        |               |               |                         |
|  | Piezometro     | Parametro              | Quantità U.M. | Metodo misura | Frequenza autocontrollo |
|  | Falda freatica | Profondità della falda | m             | metrico       | semestrale              |
| 1°SEM  | *              | 27                     | m             | metrico       | maggio                  |
| 2°SEM  | *              | 27                     | m             | metrico       | novembre                |

E' in corso uno studio idrogeologico delle condizioni di falda e quote di piezometro per il rilevamento delle condizioni idrauliche e quali-quantità delle acque di emungimento.

#### INTERVENTI DI MANUTENZIONE ORDINARIA

|         |
|---------|
| Gestore |
|---------|



| Macchina (3)             | Tipo di intervento                                 | Frequenza   | Data controllo/Esito | Modalità di registrazione dei controlli (2) |
|--------------------------|--|-------------|----------------------|---|
|                          |  | Settimanale |                      |   |
| Impianto di verniciatura | chiusura comparto dei filtri a tessuto             | OK          | --/--/--             | Registro cartaceo/elettronico               |
| Vasche                   | Mantenimento dello strato coibentante delle vasche | OK          | --/--/--             | Registro cartaceo/elettronico               |
| Tubature                 | Guarnizioni, integrità materiali                   | OK          | --/--/--             | Registro cartaceo/elettronico               |

*Tutta la linea di produzione della verniciatura elettrostatica e la ossidazione anodica vengono tenute sotto costante controllo sia per il mantenimento dell'efficienza dell'impianto sia per il controllo ambientale. Le evidenze di controllo sono riportate nel registro in formato cartaceo.*

12

**CONTROLLO – AREE DI STOCCAGGIO E PRODUZIONE (3.2.1.2 - 4.2.1.2. MTD)**

| Gestore   |                   |       |                           |                        |       |                           |  |       |                           |
|---|-------------------|-------|---------------------------|------------------------|-------|---------------------------|--|-------|---------------------------|
| Struttura contenim.<br><br>(codifica e descrizione contenuto) | Contenitore       |       |                           | Bacino di contenimento |       |                           | Accessori<br><br>(pompe, valvole, ...) |       |                           |
|   | Tipo di controllo | Freq. | Modalità di registrazione | Tipo di controllo      | Freq. | Modalità di registrazione | Tipo di controllo                      | Freq. | Modalità di registrazione |
|   |                   |       |                           |                        |       |                           |  |       |                           |

| Vasche bagni galvanici                 | Ispezione visiva | Settimanale | Registro Cartaceo/elettronico | Ispezione visiva | Settimanale | Registro Cartaceo/elettronico | Ispezione visiva | Settimanale | Registro Cartaceo/elettronico |
|--|------------------|-------------|-------------------------------|------------------|-------------|-------------------------------|------------------|-------------|-------------------------------|
| Soda                                   | OK               | X           |                               | OK               | X           |                               | OK               | X           |                               |
| Ac.Nitrico                             | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Ac.Solforico                           | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Sodio Bicarbonato                      | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Aggrappante Nichel-Cobalto             | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Bronzatura KMnO4                       | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Deposizione anodica colore (H2SO4+17V) | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Fissaggio NiSO4+96°C                   | OK               | X           | OK                            | X                | OK          | X                             | OK               | X           |                               |
| Rifiuti                                |                  | ANNUALE     | SISTRI<br>TELEMATICO          |                  |             |                               |                  |             |                               |

#### Rifiuti (4.1.2.5 MTD)

L'Azienda risulta esclusivamente produttore di rifiuti, mentre non effettua alcuna operazione di recupero, raccolta e trasporto o smaltimento di rifiuti autoprodotti o prodotti da terzi. L'azienda nello svolgimento della propria attività ha prodotto nel corso del 2012 i seguenti rifiuti:

| Codice CER | Descrizione  | Stato fisico        | Pericoloso                     | Quantità annua prodotta | Fase di provenienza | Recup. Smalt. (**) | N° area | Stoccaggio          |
|------------|--|---------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------|---------|---------------------|
|            |  |                     |                                |                         | Scheda A.4          |                    |         | Modalità            |
| 11 01 09*  | Fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose          | Fangoso palabile    | H7 e H14<br>Verifica analitica | 2 m <sup>3</sup>        | 6+12a               | D1                 | AA*     | Cassone asportabile |
| 08 01 12   | pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11 | Solido polverulento | NO<br>Verifica analitica       | 2 m <sup>3</sup>        | 9a                  | D15                | AA*     | Cassone asportabile |
| 13 02 08*  | altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione                        | Liquido             | H4,H5,H14                      | 200 lt                  | 3+12a               | R13                | AA*     | Fusti               |
| 06 02 04*  | idrossido di sodio e di potassio   | Solido              | H8                             | 1 m <sup>3</sup>        | 6                   | D15                | AA*     | Fusti su pallet     |

Per la caratterizzazione dei rifiuti si allegano i Rapporti di Prova N° 031/12.3469/AL.R/001.FI/12 del 05/03/2012 e 031.12/3469/ALR/009.FI/12 del 02/04/2012.

**Registrazioni e controlli**

Tutti i controlli visivi, manuali continui e discontinui, nonché le registrazioni su registro cartaceo/elettronico (excel) sono effettuati da personale interno mentre i monitoraggi strumentali sono effettuati da tecnici abilitati incaricati dal Gestore.

I parametri tenuti sotto controllo sono confrontati con i parametri di Qualità, ovvero con i valori previsti dalla normativa vigente o norme tecniche di riferimento e con i parametri delle MTD previste nelle "Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili ex art. 3, comma 2 del decreto legislativo 372/99"- 2.6. Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m3.

Il controllo viene registrato su carta ed elettronicamente su computer e vengono rilevate le non conformità e migliorie con il seguente modulo di processo:

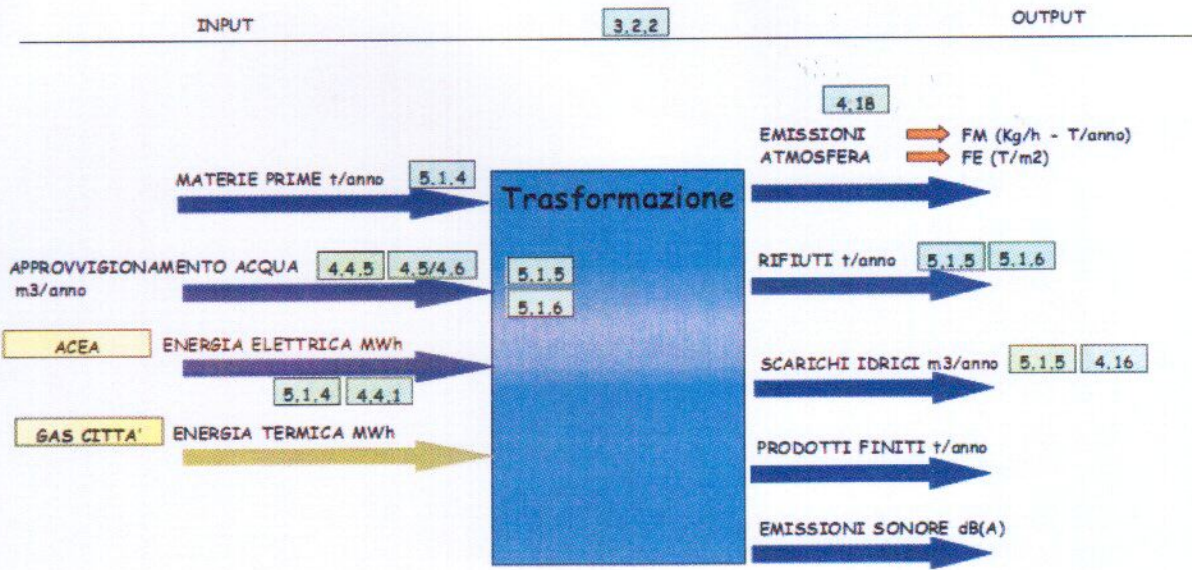
**OSSIDAL SISTEMI SRL**

COMUNICAZIONE INTERNA NON CONFORMITÀ – MIGLIORAMENTI - AIA N.14518 DEL 30/06/2010

| Osservazione N°            | Data |
|----------------------------|------|
|                            |      |
| Note                       |      |
|                            |      |
| Addetto al controllo firma |      |
| Gestore firma              |      |

*Schema di sintesi del bilancio di materia con relative MTD in fase di aggiornamento con l'adozione di quanto previsto nel DM 01/10/2008 n. 36823.*

# OSSIDAL SISTEMI SRL



BREF: Document on Best Available Techniques for the Surface Treatments of Metals and Plastics (adopted August 2006)

Aggiornamento: LG MTD trattamenti di superficie dei metalli – gennaio 2008  
DM 01/10/2008 n. 36823

DECRETO DEL MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO  
1 ottobre 2008 (in Gazz. Uff., 3 marzo, n. 51). - Linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione  
delle migliori tecniche disponibili in materia di trattamento di superficie di metalli, per le attività  
elencate nell'allegato I del decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59.

Documentazione spedita con R.R.+ email ([dipIVserv1@pec.provincia.roma.it](mailto:dipIVserv1@pec.provincia.roma.it)) + ([dipartimentalIV@provincia.roma.it](mailto:dipartimentalIV@provincia.roma.it))

**ALLEGATI ALLA RELAZIONE ANNUALE**

- Rapporti di Prova N° 12.00624 e N° 12.00625 del 24/04/2012 - Acque di scarico (SF1)
- Rapporti di Prova N° 031/12.3469/AL R/001.FI/12 del 05/03/2012 e 031.12/3469/ALR/009.FI/12 del 02/04/2012 – Rifiuti
- Rapporto di Prova N° 177/AS del 26/05/2012 – Acque di Prima Piovra
- Allegati Rapporti di Prova N°942CV=N°948CV per le analisi effettuate sulle emissioni E1;E2;E3;E4;E5;E6;E7.
- Registri Gestione Impianto

Il Gestore e Referente IPPC  
Bernardo Delle Fave

*Delle fave Bernardo*

Il Consulente Tecnico  
Dott. Antonio Nicolai

*Antonio Nicolai*