
GALVANICA ITALIA S.r.l.

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
R.U. 4769 del 01/07/2010**

**REPORT AMBIENTALE RELATIVO ALL'ATTUAZIONE DEL
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO NELL'ANNO 2015**


GALVANICA ITALIA S.r.l.

Gennaio 2016

Indice

1.	Introduzione	3
2.	Descrizione dell'attività	3
3.	Attuazione del Piano di monitoraggio e controllo dell'impianto.....	4
4.	Consumo materie prime e ausiliarie.....	7
5.	Consumo risorse idriche.....	11
6.	Consumo energia.....	13
7.	Emissioni in aria.....	14
8.	Emissioni in acqua	17
9.	Sistemi di depurazione	17
10.	Emissioni eccezionali.....	17
11.	Emissioni sonore	18
12.	Acque sotterranee.....	18
13.	Suolo – aree di stoccaggio.....	18
14.	Rifiuti	20
15.	Gestione dell'impianto	23

1. Introduzione

L'Autorizzazione Integrata Ambientale della società Galvanica Italia S.r.l., rilasciata dalla Provincia di Roma con D.D. R.U. 4769 del 01/07/2010, prevede (punto 2 dell'Allegato tecnico) che venga trasmesso all'ARPA Lazio – Sezione di Roma, alla Provincia di Roma ed al Comune di Roma, entro il 31 dicembre di ciascun anno, un report con i dati relativi ai controlli di cui all'ex art. 11, comma 2, del D. Lgs. 59/05 e s.m.i., secondo le indicazioni riportate nel Piano di monitoraggio e controllo allegato al presente atto. In realtà l'invio avviene sempre nel mese di gennaio dell'anno successivo, in quanto sono necessari alcuni giorni per consentire di raccogliere, elaborare e trasformare in relazione tecnica i dati raccolti nell'annualità.

Tale documento ha lo scopo di rappresentare i risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo approvato dall'Autorità competente ed integralmente attuato dalla scrivente Società.

È opportuno sottolineare e ribadire anche nel presente Report che:

- la Ditta Galvanica Italia S.r.l. ha riportato gravi danni ad una parte dello Stabilimento a seguito di un incendio che in data 10 aprile 2011 ha messo fuori uso una parte degli impianti destinati alle operazioni di sgrassaggio pezzi;
- che dopo una breve sospensione totale delle attività in cui sono state eseguite le operazioni più urgenti di riparazione e ripristino, si è proceduto alla segregazione dell'area interessata dall'incendio dalla parte restante, nella quale sono riprese le lavorazioni;
- che la verifica effettuata sui volumi effettivamente necessari per le lavorazioni galvaniche, come previsto nel D.Lgs. 152/2006 (art. 29-bis e All. VIII), mostra il permanere dei requisiti che hanno richiesto la procedura A.I.A., le cui prescrizioni contenute nell'atto autorizzativo sono state pertanto costantemente osservate.

2. Descrizione dell'attività

L'Autorizzazione Integrata Ambientale della scrivente Società si riferisce all'attività IPPC identificata con codice 2.6 – “Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici”.

La Galvanica Italia S.r.l. si occupa di tutti i trattamenti galvanici e delle finiture di lucidatura, satinature e sabbiature.

I trattamenti sono destinati sia al settore industriale (militare, aeronautico, navale e ferroviario), che al settore civile (dal restauro di qualsiasi oggetto in argento, bronzo, rame).

A stretto servizio dell'attività sono i manufatti e gli impianti appresso elencati, consistenti in:

- uffici;
- servizi;
- reparti di lavorazione;
- magazzini;
- impianto di depurazione delle acque;
- impianto di depurazione delle emissioni in atmosfera;
- impianti accessori.

3. Attuazione del Piano di monitoraggio e controllo dell'impianto

Il piano fa riferimento a quanto previsto dalla normativa vigente in campo ambientale ed in particolare dall'Autorizzazione Integrata Ambientale; tra i documenti di riferimento per la predisposizione del piano di monitoraggio sono stati considerati i seguenti:

- Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili – Linee Guida Generali (G.U. Serie generale - n. 135 del 13.06.2005);
- Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili – Linee Guida in materia di sistemi di monitoraggio (G.U. Serie generale - n. 135 del 13.06.2005);
- Documento di riferimento sui principi generali del monitoraggio (ISPRA)
- Bozza linee guida sui trattamenti superficiali;
- Bref sui trattamenti superficiali formalmente adottato nel settembre 2005.

I punti, le tipologie, le modalità e le procedure di controllo sono state individuate anche sulla base dei controlli già attuati in passato, valutandoli criticamente come punto di partenza per la pianificazione.

I parametri da monitorare sono stati scelti sulla base del processo produttivo, dalle materie prime e dalle sostanze chimiche utilizzate e/o rilasciate dall'impianto. L'individuazione dei parametri da monitorare tiene conto di quanto indicato negli Allegati del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.

L'elenco dei metodi di monitoraggio, in riferimento alla normativa italiana, e alle eventuali tecniche alternative, è riportato ai Punti F e G delle Linee Guida in materia di "Sistemi di Monitoraggio" – Allegato II del Decreto 31 gennaio 2005.

Il monitoraggio e controllo dell'impianto è stato attuato attraverso una rilevazione sistematica di emissioni, scarichi, consumi, etc. come previsto dal Piano approvato, considerando che il monitoraggio ha molteplici scopi, tra cui:

- dimostrare la conformità dell'impianto alle prescrizioni dell'autorizzazione integrata ambientale;
- valutare le prestazioni dei processi e delle tecniche;
- confrontare i risultati con gli obiettivi di qualità indicati nelle linee guida e nei Bref;
- valutare l'impatto ambientale dei processi;
- valutare i parametri e/o gli indicatori ambientali per il monitoraggio dell'impianto;
- pianificare e gestire un aumento dell'efficienza dell'impianto.

Prima di procedere nella valutazione dei risultati del piano di monitoraggio e controllo, si precisa che i sistemi di controllo automatici sono stati mantenuti in perfette condizioni di operatività al fine di avere rilevazioni sempre accurate e precise. Gli strumenti per i campionamenti e le analisi sono stati tarati così come prevede la normativa vigente.

Il processo di trattamento dei dati acquisiti ha comportato le seguenti operazioni sequenziali:

- validazione;
- archiviazione;
- valutazione e restituzione.

L'impianto è dotato di registro dei dati di monitoraggio che riporta, per ogni evento, la data, l'ora, il punto di prelievo, le modalità di campionamento, le metodiche analitiche utilizzate e i relativi valori. I dati raccolti nell'ambito dell'attività di monitoraggio vengono organizzati ed espressi in modo tale che sia possibile effettuare delle elaborazioni statistiche e/o matematiche al fine di

quantificare i principali aspetti di gestione del processo ed incrementare costantemente la resa dell'impianto. La scelta del formato e delle modalità di restituzione dei risultati è basata su criteri di completezza, congruenza e chiarezza. Si riporta di seguito una tabella riepilogativa sul piano monitoraggio e controllo approvato.

Tabella riepilogativa PMeC – Galvanica Italia srl

COMPARTO	GESTORE		ARPA LAZIO		
	Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/ analisi	Controllo reporting
Consumi					
Materie prime e ausiliarie	alla ricezione	annuale	annuale		annuale
Risorse idriche	mensile	annuale	annuale		annuale
Energia elettrica e termica	mensile	annuale	annuale		annuale
Emissione in aria					
Misure periodiche	semestrali	annuale	annuale	annuale	annuale
Sistemi di trattamento fumi	Come scheda produttore	annuale	annuale		annuale
Emissioni diffuse e fuggitive	giornaliera/ trimestrale	annuale	annuale		annuale
Emissione in acqua					
Misure periodiche	Al momento dello scarico industriale	annuale	annuale	Al momento dello scarico industriale	annuale
Misure continue	Annuale per lo scarico domestico	Annuale	Quadriennale		Annuale
Emissioni eccezionali					
Evento	ad evento	annuale	annuale		annuale
Emissione Sonore					
Misure periodiche	biennale	biennale	biennale		biennale
Radiazioni					
Controllo radiometrico					
Acque sotterranee					
Piezometri					
Misure piezometriche qualitative					
Misure piezometriche quantitative					
Suolo					
Aree di stoccaggio	settimanale	annuale	annuale		annuale
Rifiuti					
Misure periodiche in ingresso					
Misure periodiche in uscita	a conferimento	annuale	annuale		annuale
Gestione impianto					
Parametri di processo	varie frequenze	annuale	annuale		annuale
Indicatori di performance					
Controllo e manutenzione					
Controlli sui macchinari	varie frequenze	annuale	annuale		annuale
Interventi di manutenzione ordinaria	varie frequenze	annuale	annuale		annuale
Controlli sui punti critici	varie frequenze	annuale	annuale		annuale
Punti critici degli impianti e dei processi produttivi	giornaliero	annuale	annuale		annuale
Interventi di manutenzione sui punti critici	manutenzione programmata	annuale	annuale		annuale

4. Consumo materie prime e ausiliarie

Le materie prime ed ausiliarie vengono impiegate in tutte le fasi di lavorazione che compongono i processi di trattamento galvanico. In particolare le fasi di lavorazione principali quali la zincatura e l'ossidazione anodica, che avvengono in due distinti reparti indicati negli elaborati grafici, sono le lavorazioni che assorbono la maggior quantità di materie prime; tutte le altre lavorazioni quali la ramatura, la nichelatura, la stagnatura e la doratura, che per la loro varietà hanno un carattere saltuario e vengono effettuate in un unico reparto, utilizzano una minima parte delle materie prime.

Il ciclo produttivo prevede:

- pretrattamenti (sgrassatura e decapaggio);
- elettrodeposizione (ramatura, nichelatura, stagnatura, doratura);
- finitura superficiale (ossidazione anodica, passivazione).

Nell'anno 2015 sono stati acquistati i seguenti quantitativi di materie prime, necessarie all'adeguato funzionamento dell'impianto.

 REGISTRO MATERIE PRIME ED AUSILIARIE ANNO 2015				
Denominazione	Fase di Utilizzo	Frequenza Autocontrollo	Metodo di misura	Quantità Kg/anno
Idrossido di sodio	Sgrassatura	Alla Ricezione	Pesatura	3600
Acido solforico	Decapaggio	Alla Ricezione	Pesatura	4700
Fissaggio (hardwall)	Fissaggio ossidazione	Alla Ricezione	Pesatura	20
Permanganato		Alla Ricezione	Pesatura	0
Cobalto		Alla Ricezione	Pesatura	0
Bicarbonato di sodio		Alla Ricezione	Pesatura	25
Colore nero	Colore ossidazione	Alla Ricezione	Pesatura	15
Acido Cloridrico	Decapaggio	Alla Ricezione	Pesatura	1750

Zinco	Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	20
Rame	Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	20
Nichel	Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	0
Stagno	Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	102.7
Sali d'Oro	Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	0
Sali d'Argento	Elettrodeposizione	Alla Ricezione	Pesatura	0
Acido Cromico	Ossidazione	Alla Ricezione	Pesatura	0

Di seguito si riporta una tabella in cui si evidenziano le variazioni intervenute rispetto alle quantità di materie prime previste nel PMeC e lo stralcio del piano di monitoraggio e controllo relativo alle principali materie prime utilizzate nell'impianto.

Denominazione	Quantità kg/anno	Quantità Kg/anno dichiarate	variazioni kg/anno
Idrossido di sodio	3600	1100	+2500
Acido solforico	4700	4810	-110
Fissaggio	20	80	-60
Permanganato	0	0	0
Cobalto	0	20	-20
Bicarbonato di sodio	25	25	=
Colore nero	15	53	-38
Acido Cloridrico	1750	3550	-1800
Zinco	20	692	-672
Rame	20	300	-280
Nichel	0	150	-150
Stagno	102.7	10	+92.7
Sali d'Oro	0	0.5	-0.5
Sali d'Argento	0	0	0
Acido Cromico	0	0	0

CONSUMO MATERIE PRIME E AUSILIARIE

TABELLA: C1						Gestore			ARPA LAZIO	
Denominazione	Codice CAS	Ubicazione stoccaggio	Fase di utilizzo	Quantità kg/anno	Metodo misura	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione controlli	Reporting	Frequenza	note
Idrossido di sodio	1310-73-2	vedi planimetria B.22	Sgrassatura	3600	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Acido solforico	-		Decapaggio	4700	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Fissaggio	-			20	conteggio	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Permanganato	-			0	conteggio	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Cobalto	-			0	conteggio	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Bicarbonato di sodio	-			25	conteggio	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Colore nero	-			15	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Acido cloridrico	7647-01-0			1750	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Zinco	-		Aree da DM1 a DM14 vedi scheda B.13 e planimetria B.22	Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	20	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale

Rame	-		Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	20	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Nichel	-		Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	0	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
stagno	-		Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	102.7	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Sali d'oro	-		Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	0	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Sali d'argento	-		Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	0	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata
Acido cromico	-		Trattamenti galvanici, elettrodeposizione	0	pesatura	alla ricezione	Informatico	annuale	annuale	Controllo reporting Ispezione programmata

5. Consumo risorse idriche

L'approvvigionamento idrico dell'impianto avviene attraverso l'acquedotto comunale. L'acqua viene utilizzata principalmente sia per i processi industriali sia per i servizi sanitari dell'ufficio. L'utilizzo industriale è limitato allo sporadico reintegro di alcuni volumi di acqua dato che l'impianto lavora a ricircolo totale. I volumi di acqua captata sono monitorati attraverso lettura di un contatore esterno, di pertinenza ACEA e di un contatore interno.



REGISTRO RISORSE IDRICHE ANNO 2015

ultimo numero 2014: 7534

C.N. 0007434-09

Settimana	Letture	Consumo m ³	Settimana	Letture	Consumo m ³
1			27	8172	27
2	7556	22	28	8194	22
3	7577	21	29	8223	29
4	7601	24	30	8248	25
5	7631	30	31	8269	21
6	7662	31	32	8292	23
7	7684	22	33	x	
8	7712	28	34	x	
9	7734	22	35	x	
10	7758	24	36	8320	28
11	7782	24	37	8342	22
12	7810	28	38	8366	24
13	7834	24	39	8388	22
14	7857	23	40	8413	25
15	7879	22	41	8436	23
16	7904	25	42	8457	21
17	7927	23	43	8479	22
18	7949	22	44	8501	22
19	7978	29	45	8524	23
20	7999	21	46	8547	23
21	8023	24	47	8569	22
22	8046	23	48	8591	22
23	8072	26	49	8617	26
24	8093	21	50	8640	23
25	8119	26	51	8663	23
26	8145	26	52	8685	22
Totale semestre m³		611	53	8706	21
			Totale annuale m³		1151



REGISTRO RISORSE IDRICHE ANNO 2015 (tabella 2) lettura esterna

ultima lettura 2014:	5038.55	C. N. 000253291F			
Settimana	Lettura	Consumo m ³	Settiman a	Lettura	Consumo m ³
1	X	X	27	6193.46	53.22
2	5059.27	20.72	28	6236.81	43.35
3	5087.13	27.86	29	6292.8	55.99
4	5120.58	33.45	30	6334.41	41.61
5	5176.27	55.69	31	6378	43.59
6	5232.51	56.24	32	6424.83	46.83
7	5292.99	60.48	33	6453.03	28.2
8	5324.03	31.04	34	6473.43	20.4
9	5370.31	46.28	35	6495.2	21.77
10	5402.42	32.11	36	6555.31	60.11
11	5448.77	46.35	37	6599.14	43.83
12	5495.48	46.71	38	6635.66	36.52
13	5531.59	36.11	39	6675.18	39.52
14	5564.11	32.52	40	6715.61	40.43
15	5599.32	35.21	41	6764.4	48.79
16	5635.81	36.49	42	6820.71	56.31
17	5669.97	34.16	43	6857.77	37.06
18	5720.86	50.89	44	6914.86	57.09
19	5760.75	39.89	45	6955.15	40.29
20	5839.62	78.87	46	7009.65	54.5
21	5883.9	44.28	47	7050.23	40.58
22	5939.18	55.28	48	7089.69	39.46
23	5982.81	43.63	49	7134.49	44.8
24	6037.04	54.23	50	7183.64	49.15
25	6082.42	45.38	51	7233.37	49.73
26	6140.24	57.82	52	7264.59	31.22
Totale semestre m³		1101.69	53	7321.56	56.97
				Totale annuale m³	2226.04

6. Consumo energia

Nell'impianto non viene prodotta energia, né vengono utilizzati combustibili per il funzionamento delle apparecchiature elettromeccaniche.

La Società ha provveduto a monitorare mensilmente il consumo energetico dello Stabilimento.

Il consumo medio mensile per l'anno 2015 è di 1.342 kWh, mentre quello totale è pari a 16.106 kWh.

CONSUMI ELETTRICI ANNO 2015 (kWh)

gennaio	1.405,40
febbraio	1.626,30
marzo	2.149,50
aprile	1.588,00
maggio	1.402,60
giugno	1.416,00
luglio	1.237,80
agosto	323,30
settembre	1.072,70
ottobre	1.185,70
novembre	1.429,30
dicembre	1.269,70
SOMMA	16.106,30
MEDIA	1.342,19
MAX - mar	2.149,50
MIN - ago	323,30

7. Emissioni in aria

Le emissioni in atmosfera prodotte dalla galvanica sono generate dai vapori dei bagni galvanici. Tutte le correnti provenienti dalle vasche sono convogliate mediante opportune canalizzazioni ad un impianto di abbattimento ad umido.

Il punto di emissione è identificato con la sigla E1. Come indicato nel PMeC e come indica la tabella seguente, nell'anno 2015 sono state effettuate due analisi di campioni prelevati al camino E1. I valori analitici ottenuti, messi a confronto con i limiti tabellari imposti dall'AIA, confermano che le emissioni sono sempre entro i limiti.



REGISTRO ANALISI SEMESTRALE EMISSIONI IN ARIA

DATA	PROSSIMA ANALISI	LABORATORIO ESTERNO
14/12/2010	14/05/2011	Dott. Lorenzo CASTRIOTA rapp. N. 2522
15/06/2011	15/12/2011	Romeo Fusco cert. 3430 del 15/06/2011
01/12/2011	01/06/2012	Arpa Lazio cert. N° SRM 2011/19514/15452 del 21/11/2011
29/05/2012	29/11/2013	Romeo Fusco cert. 3818/A del 29/05/2012
21/12/2012	21/06/2013	Romeo Fusco cert. 10164/A del 21/12/2012
22/05/2013	22/11/2013	Romeo Fusco cert. 4161/A
22/11/2013	22/05/2014	Romeo Fusco cert. 4315/A
10/06/14	10/12/14	Romeo Fusco cert. 4484 del 10/06/2014
05/12/2014	01/06/2015	Romeo Fusco cert. 4667 del 05/12/2014
17/06/2015	17/12/2015	Romeo Fusco cert. 4854 del 17/06/2015
31/12/2015	30/06/2016	Romeo Fusco cert. 4997 del 31/12/2015

Si riporta inoltre il tabulato del mese di dicembre 2015, come esempio delle operazioni giornaliere che vengono eseguite per il controllo dell'impianto di abbattimento.



REGISTRO DELLE EMISSIONI IN ARIA

Controllo Giornaliero Impianto Abbattimento Fumi

dic-15

Aspirazione linee galvaniche con abbattimento costituito da
SCRUBBER ad acqua

Giorno		Controlli	Esito	Note
1	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
2	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
3	G	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
4	V	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
5	S	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
6	D	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
7	L	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
8	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
9	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
10	G	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
11	V	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
12	S	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
13	D	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
14	L	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
15	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
16	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
17	G	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
18	V	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
19	S	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		

20	D	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
21	L	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
22	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
23	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
24	G	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	x	
25	V	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	x	
26	S	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
27	D	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni		
28	L	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
29	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
30	M	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	OK	
31	G	Controllo normale funzionamento pompa di carico e spruzzatori interni	x	

8. Emissioni in acqua

Gli scarichi dell'impianto comprendono:

- scarichi idrici industriali da lavorazioni galvaniche saltuari (AI 1);
- scarichi domestici (AD 1);
- scarichi di acque meteoriche (seconda pioggia MI 1).

Il piano di monitoraggio prevede:

Scarico AD1 → Tab.3 All.to V, Parte III Dlgs 152/06 limitatamente ai parametri BOD, COD, SST;

Scarico saltuario AI1 → Tab.3 All.to V, Parte III Dlgs 152/06;

Scarico SF1 → Tab.3 All.to V, Parte III Dlgs 152/06.

 REGISTRO ANALISI ANNUALE ACQUA		
DATA	PROSSIMA ANALISI	LABORATORIO ESTERNO
10/06/2015	10/06/2016	Dott. Bruno RINALDUZZI

9. Sistemi di depurazione

La società ha provveduto a controllare con regolarità, come prescritto dal piano di monitoraggio e controllo, i sistemi di depurazione ed i parametri di processo del trattamento.

Sistema di trattamento	Dispositivi di controllo	Attività di controllo
Chimico-fisico	Funzionamento pompe dosatrici	verifica del funzionamento delle pompe, del dosaggio dei reagenti, misura della conducibilità. Ispezione visiva giornaliera delle caratteristiche delle acque e dei fanghi
Decantatore	Visivo	
Filtropressa	Visivo (fango)	
Impianto DEMI	Conducibilità effluente	

Non sono state evidenziate anomalie nel corso degli accertamenti.

10. Emissioni eccezionali

Non vi sono state nel corso dell'anno 2015 emissioni eccezionali sia di tipo prevedibile sia non prevedibile.

11. Emissioni sonore

Il monitoraggio del rumore è previsto con frequenza biennale; poiché è stato eseguito nel 2015, si provvederà nell'anno 2017.

INDAGINE BIENNALE DELLE EMISSIONI SONORE		
DATA	PROSSIMA ANALISI	LABORATORIO ESTERNO
21/10/2015	21/10/2017	Chimica e Ambiente

12. Acque sotterranee

Non è previsto dal piano di monitoraggio e controllo. In ogni caso, le aree dove si svolgono le lavorazioni galvaniche sono poste al coperto e l'area interessata dalla movimentazione dei rifiuti non pericolosi (impianto di depurazione, fanghi da filtropressa) è impermeabilizzata e collegata idraulicamente mediante pozzetti di raccolta disposti su tutta la superficie.

13. Suolo – aree di stoccaggio

Il controllo delle aree di stoccaggio è stato effettuato così come previsto dal piano di monitoraggio di seguito riportato ed è risultato sempre conforme. Così come prescritto dall'Autorità competente sono stati identificate e contrassegnate tutte le aree in cui sono stoccati i rifiuti ordinati per codice CER. Si riporta il tabulato del bimestre marzo 2015 - aprile 2015, come esempio delle operazioni giornaliere che vengono eseguite per il controllo delle aree di stoccaggio.



REGISTRO CONTROLLO AREE DI STOCCAGGIO ANNO 2015

Pos.	Descrizione Area	Tipo Controllo	Data ultimo controllo	Esito						
1	Magazzino materie prime	Verifica della corretta posizione e rispetto al suolo	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
2	Magazzino Ricambi	Ispezione e visiva	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
3	Magazzino Clienti	Ispezione e visiva	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
4	Magazzino fanghi (RF1)	Verifica della corretta posizione e rispetto al suolo	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
5	Contenitore materiale filtrante esausto (RF5)	Verifica della corretta posizione e rispetto al suolo	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
6	Contenitore carta e cartone di scarto (RF4)	Verifica della corretta posizione e rispetto al suolo	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
7	Contenitore metalli di scarto (RF4)	Verifica della corretta posizione e rispetto al suolo	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok
8	Area Stoccaggio rifiuti (RIF2 - RIF3)	Verifica della corretta posizione e rispetto al suolo	05-mar	ok	20-mar	ok	07-apr	ok	22-apr	ok

14. Rifiuti

Il controllo sui rifiuti in uscita avviene ad ogni carico da smaltire/recuperare attraverso la verifica di tutti i requisiti previsti dalla normativa vigente della società che ritira e gestisce il rifiuto. I rifiuti prodotti sono tutti destinati a smaltimento.

 REGISTRO DEI RIFIUTI ANNO 2015				
Pos.	Tipo Controllo	Frequenza	Data ultimo controllo	Esito
1	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	15-gen	ok
2	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	30-gen	ok
3	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	16-feb	ok
4	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	03-mar	ok
5	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	18-mar	ok
6	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	02-apr	ok

7	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	17-apr	ok
8	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	04-mag	ok
9	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	19-mag	ok
10	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	03-giu	ok
11	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	18-giu	ok
12	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	03-lug	ok
13	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	31-ago	ok
14	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	15-set	ok

15	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	30-set	ok
16	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	15-ott	ok
17	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	30-ott	ok
18	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	13-nov	ok
19	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	30-nov	ok
20	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	15-dic	OK
21	Controllo visivo deposito temporaneo (identificazione del rifiuto attraverso codice CER). Controllo delle quantità e temporale della permanenza in area deposito	ogni 15 gg	30-dic	ok

15. Gestione dell'impianto

La società ha adempiuto alle prescrizioni del piano di monitoraggio attraverso una diagnosi continuativa dei parametri di processo dell'impianto ed una manutenzione ordinaria e straordinaria. E' stato predisposto un registro dedicato alla manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto, così come richiesto dal piano di monitoraggio e controllo. In tale registro sono stati riportati dati riguardanti:

- evidenze della disfunzione;
- possibili conseguenze a breve e lungo termine;
- possibili cause;
- analisi e verifiche di controllo;
- possibilità di interventi correttivi.

A seguito dell'incendio verificatosi ad aprile 2011, si sono create notevoli disfunzioni in una parte degli impianti produttivi, sia perché una parte di questi impianti è andata persa, sia perché alcuni impianti sono stati fermati per precauzione e riattivati soltanto in un secondo tempo.

Tuttavia, grazie al controllo continuo di gestione e dei principali parametri di funzionamento, non si sono verificate criticità ambientali e le lavorazioni sono state interrotte solo per un breve periodo, riprendendo solo quando erano garantite le condizioni di sicurezza.

Il piano di manutenzione programmata, prevede, oltre alla pulizia periodica delle aree e dei fabbricati di pertinenza dell'impianto, per le apparecchiature elettromeccaniche:

- ripristino dei livelli dei lubrificanti e cambio olio motori;
- ingrassaggio delle parti meccaniche;
- controllo delle verniciature e delle protezioni anticorrosive delle parti metalliche e non;
- manutenzione ordinaria dell'impianto elettrico, verifica e ripristino degli isolamenti e dei quadri elettrici secondo quanto previsto dalle norme CEI;
- sostituzione delle parti usurate di macchinari, attrezzature, accessori;
- controllo dei dispositivi per il conteggio dei tempi di funzionamento dei macchinari;
- sostituzione delle macchine a fine vita;
- ammodernamento a seguito dell'evoluzione scientifica e tecnologica e dell'evidenza di carenze funzionali manifestate dagli operatori.

La manutenzione straordinaria comporta un complesso di operazioni quali revisioni, riparazioni, sostituzioni e/o interventi che si rendano indispensabili per il ripristino delle normali condizioni di esercizio ed uso degli impianti, delle apparecchiature e degli edifici, anche a seguito di danni causati da incidenti, furti, manomissioni, cattivo uso delle apparecchiature, atti di terzi, fenomeni naturali.

Si riporta il tabulato del bimestre novembre - dicembre 2015, come esempio delle operazioni giornaliere che vengono eseguite per il controllo dei macchinari.

 REGISTRO DEI CONTROLLI SUI MACCHINARI ANNO 2015										
Pos.	Descrizione Area	Tipo Controllo	Data ultimo controllo	Esito						
1	Impianto Zincatura Linea 1	Controllo della perfetta tenuta delle vasche, delle tubazioni e delle pompe	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
2	Impianto di Ossidazione Linea 3	Controllo della perfetta tenuta delle vasche, delle tubazioni e delle pompe	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
3	Galvanica manuale linea 5	Controllo della perfetta tenuta delle vasche, delle tubazioni e delle pompe	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
4	Impianto di stagnatura Linea 7	Controllo della perfetta tenuta delle vasche, delle tubazioni e delle	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok

		pompe								
5	Impianto Aria compressa	Controllo della perfetta tenuta delle vasche, delle tubazioni e delle pompe	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
6	Impianto riciclo acqua lavaggi Linea 1	Controllo della perfetta tenuta del serbatoio e delle tubazioni	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
7	Impianto riciclo acqua lavaggi linee 2 - 3 - 5	Controllo della perfetta tenuta dei serbatoi di raccolta e delle tubazioni	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
8	Impianto di ultrafiltrazione	Controllo della perfetta tenuta dei serbatoi di raccolta e delle tubazioni	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
9	Impianto Chimico-Fisico	Controllo della perfetta tenuta dei serbatoi di raccolta e delle tubazioni	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok
10	Decantatore acque grezze	Controllo della perfetta tenuta dei serbatoi di raccolta e delle tubazioni	13-nov	ok	30-nov	ok	15-dic	ok	30-dic	ok